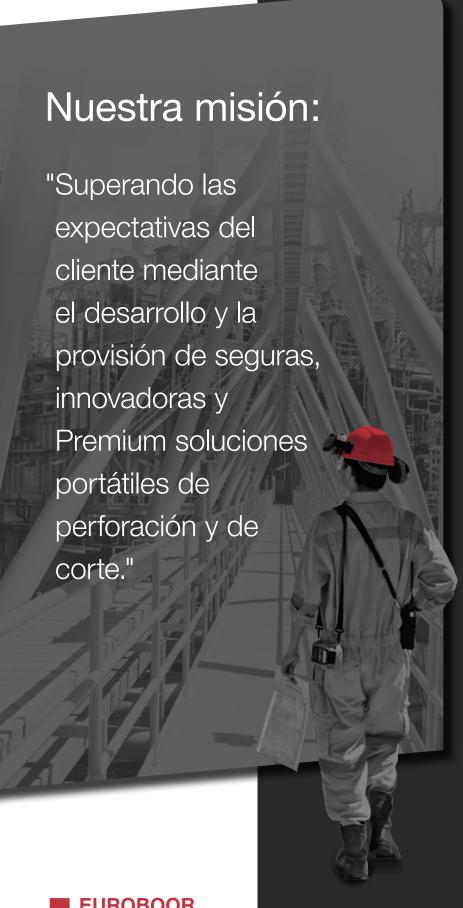


Herramientas industriales portátiles para profesionales

Superando las expectativas de los clientes desde 1977





Oficina de Holanda

Kryptonstraat 110 2718 TD Zoetermeer t +31(0)79 361 49 90 e info.nl@euroboor.com

Oficinas de Rusia

Latyshskikh Strelkov St. 29/4, litter A 193231 Saint Petersburg t +7 921 995 93 45 e info.russia@euroboor.com

Kozhzavodskaya Ulitsa 54 454084 Chelyabinsk t +7 351 776 10 99 e ural@euroboor.com

Oficina de Arabes unidos. Emiratos

SAIF Zone A2-084 P.O. Box No: 120085, Sharjah t +971 655 784 54 e info.uae@euroboor.com

Oficina de Estados Unidos de América

333 Fleming Road Birmingham, AL 35217 t +1 844 266 85 27 e info.usa@euroboor.com

Oficina de China

2nd Floor, HongJi Building. No9#, Liuhi Road, LiXiang Village, Tangshi Yangshe Town, ZhangJiagang City, Jiangsu China 215600 t +8651258549182 e info@euroboorchina.com

Visite nuestro sitio web para obtener más información: www.euroboor.com

Diseño y maquetación

VormPro (NL)

Este catálogo es para los interesados en nuestra empresa Para más información contáctenos por correo electrónico

Ninguna parte de este catálogo se puede reproducir o copiar sin el consentimiento previo por escrito.

Todas las imágenes de este catálogo están destinadas a dar una impresión. Este catálogo ha sido elaborado con sumo cuidado. Sin embargo, es posible que cierta información incluida ahora esté desactualizada o ya no esté completa. Euroboor no es responsable de los resultados de las acciones tomadas únicamente sobre la base de este catálogo. Por lo tanto, Euroboor recomienda buscar nuestro asesoramiento profesional y experto antes de emprender cualquier acción basada exclusivamente en la información de este catálogo.

Empresa certificada ISO9001

Tabla de contenido

Nuestra visión	4	Taladros magnéticos	6	Características explicadas	8
Taladros magnéticos					
Fabricación a pequeña escala		ECO.55S/T	26	Especiales	
ECO.30	12	ECO.55s+/T	27	F16	40
ECO.30s+	13	ECO.55s+/TA	29	F16+	41
ECO.32	14	ECO.60S	30	TUBE.30	44
ECO.32+	15	ECO.60s+	31	TUBE.30s+	45
Fabricación a gran casala		- Cabricación en trabaja naca	4.5	TUBE.55S/T	46
Fabricación a gran escala	10	Fabricación en trabajo pesa		TUBE.55s+/T	47
ECO.40/2	16	ECO.80/4	32	TUBE.55/AIR	48
ECO.40/2+	17	ECO.80s+	33	ECO.36	50
ECO.40S	18	ECO.100/4	34	ECO.36+	51
ECO.40s+	19	ECO.100s+/T	35	EBM.360	52
ECO.50-T	20	ECO.100s+/TD	37	AIR.55	53
ECO.50+/T	21	ECO.200	38		
ECO.50S	22			Carril	
ECO.50s+	23			RAIL.40S	54
				RAIL.60S	55
Accesorios taladrador	as ma	gnéticas			
Descripción general de la		Fresas anulares		Herramientas de perforación	
configuración de Weldon	58	Resumen	73	Brocas helicoidales Weldon	105
Descripción general de la	30	HSS	75 75	Avellanadores	105
configuración de		Kit de HSS	73 78	Brocas helicoidales	106
la broca helicoidal	59	Pila HSS	70 79	Brocas escalonados	106
Kit de armadura	60	HSS-Cobalto	81	Ayuda después de perforación	106
Adaptadores	62	TCT	83	Ayuda despues de perioración	100
Extensiones	63	KIT TCT	97	Herramientas de roscado	
Conexiones	63	Carril TCT	98	Mandriles de roscado	107
Reducciones del cono Morse	63	ERM.100/3	99	Porta machos (Weldon)	108
Cenadores	64	Pines piloto	100	Roscar con un máquina	108
Conexiones del porta brocas	65	Recomendaciones de pino pi		Kit de brocas para roscar	
Porta brocas helicoidales	65	riecomendaciones de pino pi	1010 102	y torcer	109
Torta brocas fielicoldales	05			Combinación de roscar	
Lubricantes de corte				y torcer	109
Aceites de corte	68			Kit de combinación de roscar	
Aerosoles	69			y torcer	109
Pegar	69			Conjuntos	
Aceite de caja de cambios	69			Conjuntos de resumen	110
Herramientas de bisel	lado	Herramientas de ase	errado	Información	
B60	114	EBS.500	125	Servicio	130
B60S	115	EDC.135	126	Euroboor en todo el mundo	131
B45S	117	EHC.230/4	127	Términos y condiciones general	132
2.00				Notas	133
Herramientas abrasiva	as	Herramientas de ele	vación		
EDG.600	118	ELM.125 hasta ELM.2000	128		
ADG.2 (A/S)	119				
Fresas rotativas	120				
Kit de fresas rotativas	123				

Nuestra visión

Alguna vez trabajó con herramientas industriales que no cumplieron con la calidad y el rendimiento prometidos? Máquinas pesadas que son incómodas de usar y que, por lo tanto, le cuestan a usted y a sus empleados mucho tiempo y esfuerzo?

En Euroboor creemos, desde nuestra fundación en 1977, que se puede hacer de otra manera. Que un profesional como tú debe poder contar con un proveedor profesional. Lo que nos ha llevado a convertirnos en un actor importante en el mundo industrial, con fábrica propia y varias oficinas en todo el mundo. Todo porque siempre hemos escuchado a nuestros clientes y las demandas del mercado.

Nuestros clientes son los que utilizan nuestras herramientas todos los días. Por tanto son nuestros indicadores clave en lo que respecta al desarrollo y la producción. Para lo cual el punto de partida es claro: ¡lo bueno no es lo suficientemente bueno! Euroboor siempre va un paso más allá. Con nuestros métodos de producción y enfoque técnico, nuestro objetivo es desarrollar herramientas más ligeras, resistentes y fiables. Además, probamos nuestras herramientas minuciosamente desde el inicio del proceso de desarrollo hasta la producción.

Nuestra visión está enfocada en desarrollar herramientas portátiles innovadoras que agreguen valor a nuestros clientes y les faciliten en su trabajo diario. Nunca perdemos de vista la sostenibilidad, el ahorro de tiempo y el ahorro de costes. Nuestra misión es siempre clara: superar las expectativas del cliente mediante el desarrollo y el suministro de soluciones portátiles de perforación y corte innovadoras y de primera calidad.



Enfoque



Calidad



Eficiencia



Seguridad





Desde el desarrollo hasta las pruebas exhaustivas de prototipos y la producción de herramientas Premium

La producción de nuestras taladradoras magnéticas se lleva a cabo en nuestras propias fábrica, altamente organizadas, donde podemos producir nuestras herramientas con los más altos estándares. Tener nuestras propias instalaciones también significa que podemos adaptarnos, evolucionar e innovar fácilmente y, por lo tanto, poner a su disposición nuevos desarrollos y productos personalizados rápidamente.

Para poder desarrollar y proporcionar soluciones de corte y perforación portátiles innovadoras y de primera calidad que superen las expectativas de nuestros clientes, probamos todos y cada uno de los conceptos, muestras y componentes hasta sus límites y más allá. Nuestra propia instalación de pruebas nos permite probar exhaustivamente nuestros prototipos de producción propia y exponerlos a todas las pruebas de resistencia necesarias.







Sostenibilidad y conciencia ecológica

Al actualizar continuamente nuestro proceso de producción, podemos acortar los tiempos de producción y minimizar el uso de materias primas, consumiendo y desperdiciando menos material, lo que significa que reducimos nuestro uso de recursos naturales. El uso de materias primas vírgenes, pero renovables, durante nuestro avanzado proceso de fabricación nos ayuda a desarrollar herramientas más ligeras, resistentes, fiables y eficientes. Haciendo claro su uso práctico: resultados más rápidos y Premium con un tiempo de funcionamiento reducido. Esto se traduce directamente en un uso reducido de energía, lo que provoca menos estrés en el medio ambiente.

Con nuestras soluciones de taladrado y corte queremos aportar valor añadido a nuestros clientes y facilitarles su trabajo diario. Para ello, hemos desarrollado una amplia gama de máquinas perforadoras magnéticas portátiles innovadoras y de primera calidad. No importa el tamaño, la ubicación o la dificultad de su trabajo de perforación, tenemos la mejor solución para usted!

Edición básica	+ edición	Fresas anular	Brocas helicoidal	Avellanado	Roscado	Longitud	Ancho	Alto	Carrera
ECO.30	ECO.30s+	Ø 12 - 30 mm	Ø 1 - 13 mm (Weldon)	Ø 10 - 35 mm	n/d	275 mm	190 mm	293 - 383 mm	90 mm
ECO.32	ECO.32+	Ø 12 - 32 mm	Ø 1 - 13 mm	Ø 10 - 40 mm	n/d	320 mm	210 mm	370 - 512 mm	150 mm
ECO.40/2	ECO.40/2+	Ø 12 - 40 mm	Ø 1 - 13 mm	Ø 10 - 45 mm	n/d	320 mm	210 mm	395 - 540 mm	150 mm
ECO.40S	ECO.40s+	Ø 12 - 40 mm	Ø 1 - 16 mm	Ø 10 - 45 mm	n/d	264 mm	180 mm	360 - 440 mm	145 mm
ECO.50-T	ECO.50+/T	Ø 12 - 50 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 55 mm	M3 - M20	320 mm	210 mm	385 - 540 mm	170 mm
ECO.50S	ECO.50s+	Ø 12 - 50 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 55 mm	n/d	320 mm	200 mm	445 - 615 mm	170 mm
ECO.55S/T	ECO.55s+/T	Ø 12 - 55 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 60 mm	M3 - M20	320 mm	200 mm	490 - 660 mm	170 mm
n/d	ECO.55s+/TA	Ø 12 - 55 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 60 mm	M3 - M20	345 mm	305 mm	490 - 660 mm	170 mm
ECO.60S	ECO.60s+	Ø 12 - 60 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 65 mm	n/d	320 mm	200 mm	452 - 622 mm	170 mm
ECO.80/4	ECO.80s÷	Ø 12 - 80 mm	Ø 1 - 31,75 mm	Ø 10 - 85 mm	n/d	365 mm	310 mm	510 - 710 mm (ECO.80/4) 525 - 785 mm (ECO.80s+)	260 mm
ECO.100/4	n/d	Ø 12 - 100 mm	Ø 1 - 31,75 mm	Ø 10 - 105 mm	M3 - M30	365 mm	310 mm	510 - 710 mm	260 mm
n/d	ECO.100s+/T (D)	Ø 12 - 100 mm (ECO.100s+/t) Ø 12 - 120 mm (ECO.100s+/td)	Ø 1 - 31,75 mm	Ø 10 - 105 mm	M3 - M30	365 mm	310 mm	525 - 785 mm (100/4s+T/D + 9 mm)	260 mm
ECO.200	n/d	Ø 12 - 200 mm	Ø 1 - 44 mm	Ø 10 - 205 mm	n/d	480 mm	260 mm	660 - 840 mm	180 mm
Especiales	+ edición								
F16	F16+	n/d	Ø 1 - 16 mm**	n/d**	n/d	310 mm	170 mm	325 - 495 mm	170 mm
TUBE.30	TUBE.30s+	Ø 12 - 30 mm	Ø 1 - 13 mm (Weldon)	Ø 10 - 35 mm	n/d	275 mm	185 mm	326 - 416 mm	90 mm
TUBE.55S/T	TUBE.55s+/T	Ø 12 - 55 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 60 mm	M3 - M20	320 mm	210 mm	523 - 693 mm	170 mm
TUBE.55/AIR	n/d	Ø 12 - 52 mm (HSS) Ø 12 - 55 mm (TCT)	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 55 mm	n/d	345 mm	245 mm	630 - 730 mm	167 mm
ECO.36	ECO.36+	Ø 12 - 36 mm	Ø 1 - 14 mm (Weldon)	Ø 10 - 40 mm	n/d	310 mm	135 mm	165 mm	40 mm
EBM.360	n/d	Ø 12 - 36 mm	Ø 1 - 13 mm	Ø 10 - 40 mm	n/d	297 mm	112 mm	420 - 610 mm	230 mm
AIR.55	n/d	Ø 12 - 52 mm (HSS) Ø 12 - 55 mm (TCT)	Ø 1 - 23 mm	Ø 10 - 55 mm	n/d	380 mm	245 mm	615 - 705 mm	167 mm
Máquinas de	+ edición								
RAIL.40S	n/d	Ø 12 - 36 mm	n/d	n/d	n/d	230 mm	180 mm	495 - 610 mm	155 mm
RAIL.60S	n/d	Ø 12 - 36 mm	n/d	n/d	n/d	262 mm	130 mm	597 - 747 mm	170 mm

 $^{^{\}star}$ Cable de alimentación exclusivo y/o asa(s), ** Taladro manual confiable

La mayoría de nuestras perforadoras magnéticas están disponibles en dos ediciones, por lo que puede elegir la edición más adecuada para su situación. Cuando prefiera una máquina perforadora magnética con electrónica innovadora que proteja tanto a la máquina como al usuario, nuestras ediciones + se adaptarán mejor a usted.

Estas + máquinas se benefician de características adicionales, como:

- Seguridad Gyro-Tec
- Protección contra sobretensiones
- Protección contra fluctuaciones de energía
- Apagado automático
- Indicador de desgaste de las escobillas de carbón

8,5 kg * 11 kg * 11,5 kg * 10,5 kg * 13,5 kg *	160 x 80 x 37 mm 160 x 80 x 42 mm 160 x 80 x 42 mm 160 x 80 x 42 mm 170 x 85 x 48 mm	1.200 kg 1.500 kg 1.500 kg 1.500 kg	900 W 1.000 W 1.050 W	950 W 1.050 W	I 775 rpm	I 400 rpm (900 W)	19,05 mm	
11,5 kg * 10,5 kg * 13,5 kg *	160 x 80 x 42 mm 160 x 80 x 42 mm	1.500 kg		1.050 W				
10,5 kg * 13,5 kg *	160 x 80 x 42 mm		1.050 W		I 775 rpm	I 440 rpm (1.000 W)	19,05 mm	
13,5 kg *		1.500 kg	1.050 W	1.100 W	I 720 rpm II 1.300 rpm	I 315 rpm (1.050 W) II 560 rpm (1.050 W)	19,05 mm	
	170 x 85 x 48 mm		1.150 W	1.200 W	I 600 rpm	I 380 rpm (1.150 W)	19,05 mm	
12 kg *		1.850 kg	1.250 W	1.375 W	I 100 - 280 rpm II 185 - 530 rpm	I 250 rpm (1.250 W) II 460 rpm (1.250 W)	CM2 19,05 mm	
	160 x 80 x 42 mm	1.700 kg	1.250 W	1.300 W	I 315 rpm II 690 rpm	I 235 rpm (1.250 W) II 415 rpm (1.250 W)	CM3 19.05 mm	
12,9 kg *	168 x 84 x 49 mm	1.850 kg	1.600 W	1.700 W	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm	I 60 - 275 rpm (1.600 W) II 100 - 500 rpm (1.600 W)	CM3 19,05 mm	
15,4 kg *	168 x 84 x 49 mm	1.850 kg	1.600 W	1.700 W	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm	I 60 - 275 (1.600 W) II 100 - 500 rpm (1.600 W)	CM3 19,05 mm	110 - 120 V /
12,9 kg *	168 x 84 x 49 mm	1.850 kg	1.600 W	1.700 W	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm	I 60 - 275 rpm (1.600 W) I 100 - 500 rpm (1.600 W)	CM3 19,05 mm	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
26 kg * (ECO.80/4) 27,3 kg * (ECO.80s+)	220 x 110 x 64 mm	3.000 kg	1.700 W	1.800 W	I 200 rpm II 320 rpm III 415 rpm IV 650 rpm	I 150 rpm (1.700 w) II 200 rpm (1.700 w) III 275 rpm (1.700 w) IV 400 rpm (1.700 w)	CM3 19,05 mm	
26 kg *	220 x 110 x 64 mm	3.000 kg	1.900 W	2.050 W	I 42 - 110 rpm II 65 - 190 rpm III 140 - 400 rpm IV 220 - 620 rpm	I 85 rpm (1.900 w) II 152 rpm (1.900 w) III 270 rpm (1.900 w) IV 480 rpm (1.900 w)	CM3 19,05 mm	
27,8 kg * 31 kg (D) *	220 x 110 x 64 mm	3.000 kg	1.900 W	2.050 W	I 42 - 110 rpm II 65 - 190 rpm III 140 - 400 rpm IV 220 - 620 rpm	I 85 rpm (1.900 w) II 152 rpm (1.900 w) III 270 rpm (1.900 w) IV 480 rpm (1.900 w)	CM3 19,05 mm	
53 kg	330 x 110 x 63 mm	3.900 kg	3.600 W	3.800 W	I 70 - 150 rpm II 170 - 410 rpm	I 70 - 150 rpm (3.600 w) II 170 - 410 rpm (3.600 w)	CM4 31,75 mm	
7,5 kg *	160 x 80 x 36 mm	1.200 kg	n/d*	n/d*	n/d*	n/d*	n/d*	
10,3 kg * (TUBE.30) 11 kg * (TUBE.30s+)	187 x 165 x 83 mm	532 kg	900 W	950 W	I 775 rpm	I 400 rpm (900 W)	19,05 mm	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz
16 kg *	266 x 239 x 82 mm	860 kg	1.600 W	1.700 W	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm	I 60 - 275 rpm (1.600 W) II 100 - 500 rpm (1.600 W)	CM3 19,05 mm	
16,7 kg *	275 x 190 x 80 mm	1.300 kg	n/d	n/d	I 380 rpm	n/d	CM3 19,05 mm	Aire, min. 6,3 bar (90 PSI) 1,1 m³/min
10,3 kg *	160 x 80 x 37 mm	1.200 kg	1.050 W	1.100 W	I 700 rpm	I 400 rpm (1.050 W)	19,05 mm	110 - 120 V / 220 - 240 V / 50 - 60 Hz
11,7 kg *	160 x 80 x 42 mm	1.700 kg	1.300 W DC	1.350 W DC	I 506 rpm	I 375 rpm (1.300 w DC)	19,05 mm	37 V batería 2,6 Ah li-ion
16,5 kg *	183 x 100 x 55 mm	900 kg	n/d	n/d	I 380 rpm		CM3 19,05 mm	Aire, min. 6,3 bar (90 PSI) 1,1 m³/min
12 kg *	n/d	n/d	1.150 W	1.200 W	I 600 rpm	I 380 rpm (1.150 W)	19,05 mm	110 - 120 V / 220 - 240 V /
14,4 kg *	n/d	n/d	1.600 W	1.700 W	I 60 - 275 rpm II 100 - 500 rpm	I 60 - 275 rpm (1.600 W) I 100 - 500 rpm (1.600 W)	CM3 19,05 mm	50 - 60 Hz

Taladros magnéticos Euroboor







Nuestros taladros magnéticos están diseñadas y fabricadas con los más altos estándares. Con nuestros muchos años de experiencia nos atrevemos a decir que sabemos lo que necesita. Nos mantenemos a cargo de las demandas de hoy y de mañana manteniéndonos activos en el campo y en estrecho contacto con las personas que realmente utilizan nuestras máquinas.

Desarrollamos, diseñamos, diseñamos y producimos nuestros taladros magnéticos internamente. Solo utilizamos los mejores y más confiables proveedores o nos remangamos y producimos las piezas necesarias nosotros mismos. Lo mismo se aplica a todos nuestros taladros y cortadores.

Cada etapa del proceso de producción se somete a estrictas pruebas de durabilidad, y las inspecciones previas al envío son igualmente meticulosas. Solo así podemos garantizarle nuestros valores fundamentales: eficiencia, enfoque, calidad y seguridad. Nos enorgullecemos de nuestra línea de taladros magnéticos que van desde la fabricación a pequeña escala hasta fines especiales y están diseñadas para ofrecerle las mejores opciones posibles. Independientemente del tamaño de su empresa, la especialidad o las tareas que tenga entre manos, encontrará la combinación perfecta en Euroboor.



Explicación de las características de seguridad

Indicador LED de imán

El panel de control de su taladradora magnética está diseñado para una máxima facilidad de uso y seguridad. Aquí puede encontrar el indicador LED de imán. Hay dos opciones:







El indicador LED se ilumina en **VERDE** cuando la fuerza magnética generada es suficiente. Ahora puede comenzar con seguridad su trabajo de perforación.

El indicador LED se ilumina en ROJO cuando la fuerza magnética generada es insuficiente debido a:

- La superficie no es plana
- Pieza de trabajo no magnetizable (p. Ej., aluminio)
- La pieza de trabajo está recubierta o pintada
- La pieza de trabajo no es lo suficientemente gruesa

Si resolver lo anterior no ayuda, el imán no funciona correctamente. No comience su trabajo de perforación, pero haga revisar y reparar su máquina.

Seguridad Gyro-Tec

La seguridad Gyro-Tec cuenta con un sensor giroscópico que detecta la aceleración y el desplazamiento en cualquier dirección. La función de seguridad Gyro-Tec se activa tres segundos después de arrancar el motor. Siempre que la máquina reconozca un movimiento repentino o no deseado, la electrónica de la máquina apagará automáticamente el motor. Esta función de seguridad ofrece protección adicional en diversas circunstancias, como:

- Pérdida repentina de fuerza de imán durante el funcionamiento
- Vibración excesiva causada por un procedimiento de perforación incorrecto, herramientas de corte desgastadas, etc.
- Desplazamiento repentino de la pieza de trabajo a la que está acoplada la taladradora magnética

Si el motor se apaga automáticamente, se reduce el riesgo de dañar la máquina, las herramientas, la pieza de trabajo y el operador.

Cable de motor integrado

El marco de su taladradora magnética está diseñado para brindar máxima seguridad y comodidad. Está provisto de un mango ergonómico y parte de las máquinas de nuestra cartera tienen un cable de motor integrado. Las máquinas con cable integrado ofrecen una mayor seguridad ya que el cable está completamente incorporado en el marco. Esto evita que el usuario quede atrapado en el cable y que el cable se rompa o se rompa. También evita muchas reparaciones innecesarias y, por lo tanto, costes adicionales porque el usuario ya no puede levantar y transportar la máquina por el cable del motor, lo que a menudo ocurre en la práctica.



El imán de 2 vías ahorra energía cuando no se utiliza la máquina. La máquina se adhiere lo suficiente a la mitad de la fuerza magnética, esto asegura que use menos energía. El imán genera menos calor lo que hace que la vida útil de la máquina sea más larga. Solo con una fuerza magnética total, la máquina se puede utilizar para taladrar.

www.euroboor.com

Protección de energía

La función de protección de energía es doble; Consiste en protección contra fluctuaciones de energía y protección contra sobretensiones. Los componentes de seguridad especiales integrados en la electrónica de la máquina la hacen más confiable en situaciones en las que el suministro de energía puede ser de calidad variable debido a factores:

- En el lugar de trabajo, por ejemplo, causado por el encendido de dispositivos eléctricos de alta potencia o poco fiables, un disyuntor roto o un cableado defectuoso
- Fuera del lugar de trabajo, por ejemplo causado por una red eléctrica inestable o un rayo

Una máquina con esta característica puede hacer frente a fluctuaciones de frecuencia y voltaje nominal estándar que van desde:

- 110 voltios a 130 voltios y 45 Hz a 65 Hz, o
- 220 voltios a 240 voltios y 45 Hz a 65 Hz reduciendo la probabilidad de avería y minimizando el tiempo de inactividad y el costo de reparación.

Protección contra fluctuaciones de energía

Cuando la frecuencia es demasiado alta (por encima de 65 Hz) o demasiado baja (por debajo de 45 Hz), el motor no arranca. Si la frecuencia de la fuente de alimentación cae fuera del rango durante su trabajo de perforación, el motor se apagará automáticamente. La máquina volverá a funcionar normalmente cuando se restablezca la frecuencia normal.*

Protección contra sobretensiones

Más allá del voltaje nominal, una máquina con esta 4 característica puede hacer frente a picos de voltaje de hasta 4.000 voltios (1-2µs) *, que podrían ser causados por actividades de soldadura cercanas. Dependiendo de la altura de la punta, puede ser necesario reemplazar los fusibles incorporados, la unidad de control o el interruptor de encendido, pero otras partes valiosas como el motor y el imán estarán protegidas.

Protección de sobrecarga

Para garantizar un uso seguro y una vida útil más prolongada del motor, la máquina se beneficia de la protección contra sobrecargas. Mientras utiliza la máquina, existen diferentes tipos de niveles de carga, que se correlacionan con la presión de alimentación. Una vez que pase de casi sobrecarga a exceder el límite de sobrecarga, la máquina detendrá automáticamente el motor.

Smart Restart

Cuando el motor está sobrecargado, la tecnología de control de torque Smart Restart (reinicio inteligente) asegura la continuación sin problemas de su trabajo de perforación. Cuando se reduce la presión de alimentación, la electrónica de la

*Descargo de responsabilidad: Euroboor no se hace responsable de los daños causados a la máquina debido a problemas eléctricos en el lugar de trabajo. La protección mencionada anteriormente no está garantizada en todos los casos de picos o fluctuaciones de voltaje y frecuencia. Euroboor no asume ninguna responsabilidad cuando la protección contra sobretensiones o la protección contra fluctuaciones de sobretensiones no funcionan o



carbón regular

apagado automático

Escobillas de carbón

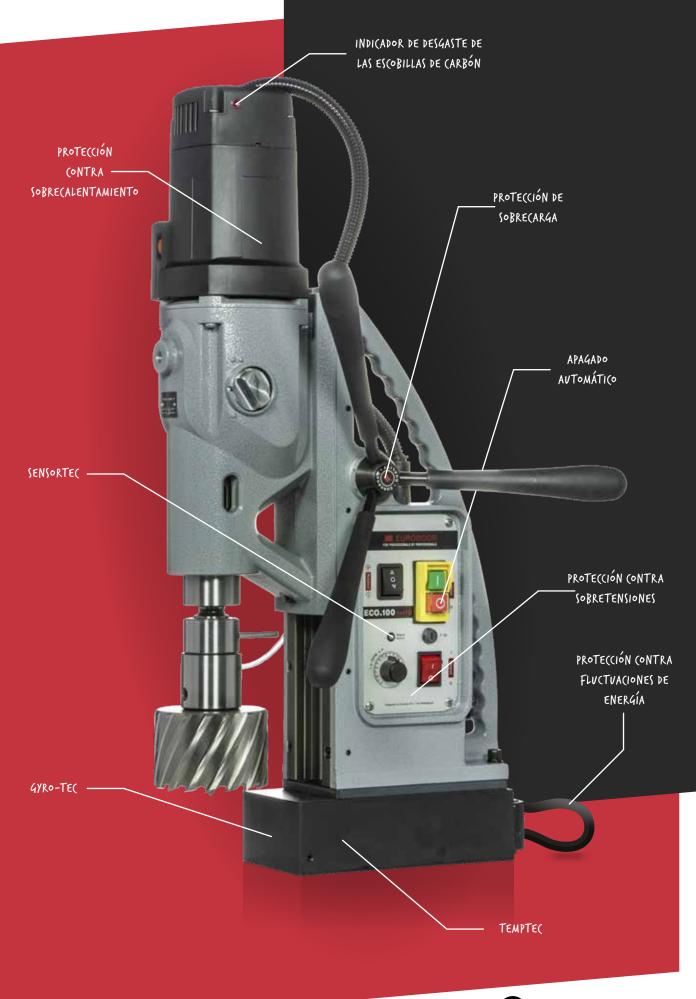
Las escobillas de carbón de la taladradora magnética están equipadas con dos funciones de protección. El propósito de ambas funciones es programar un servicio oportuno y evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas.

Indicador de desgaste de las escobillas de carbón

En la carcasa del motor encontrará una luz LED integrada. En circunstancias normales, esta luz está apagada. La luz LED comenzará a encenderse en ROJO cuando las escobillas de carbón estén gastadas a un nivel en el que se recomienda reemplazarlas.

Apagado automático

Cuando las escobillas de carbón estén realmente gastadas a un nivel en el que sea necesario reemplazarlas, el motor se apagará automáticamente. Esto evita que se dañe el inducido. Una vez apagado, el indicador LED ya no se enciende.



ECO.30





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 30 mm
Brocas helicoidal (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Avellanado	Ø 10 - 35 mm
Longitud	275 mm
Ancho	190 mm
Alto	293 - 383 mm
Carrera	90 mm
Peso*	8,5 kg
lmán (l x a x a)	160 x 80 x 37 mm
Fuerza imán	1.200 kg
Potencia del motor	900 W
Potencia total	950 W
Velocidad (sin carga)	I 775 rpm
Velocidad (carga 900 W)	I 400 rpm
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz



Beneficios

- Taladro magnético Ø 30 mm más ligero:
 - El más compacto de su clase
 - Increíblemente fácil de manejar
- Accionamiento directo del husillo y enfriamiento y lubricación de herramientas integrados
- Caja de cambios de una velocidad
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
- Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios reducidos
- También disponible con imán de TUBO permanente para tubería y material plano (página. 44)

La taladradora magnética Ø 30 mm más ligera del mercado

Características







INDICADOR DE DESGASTE DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 30 mm
Brocas helicoidal (Weldon)	Ø 1 - 13 mm
Avellanado	Ø 10 - 35 mm
Longitud	275 mm
Ancho	190 mm
Alto	293 - 383 mm
Carrera	90 mm
Peso*	8.5 kg
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 37 mm
Fuerza imán	1.200 kg
Potencia del motor	900 W
Potencia total	950 W
Velocidad (sin carga)	I 775 rpm
Velocidad (carga 900 W)	I 400 rpm
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")
Voltaia	110 - 120 V / 60 Hz
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
*Cable de alimentación	y asas exclusivos



Beneficios

- Taladro magnético Ø 30 mm más ligero:
 - El más compacto de su clase
 - Increíblemente fácil de manejar
- Accionamiento directo del husillo y enfriamiento y lubricación de herramientas integrados
- Caja de cambios lubricada con aceite de una velocidad
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características



Protección contra sobre-tensiones



tuaciones de

Gyro-Tec



Apagado



con aceite









bios lubricada desgaste de las escobillas

8.5



Eficiencia optimizada del motor y vida útil de los componentes clave gracias



ECO.32





Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 32 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 13 mm
Avellanado	Ø 10 - 40 mm
Longitud	320 mm
Ancho	210 mm
Alto	370 - 512 mm
Carrera	150 mm
Peso*	11 kg
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 42 mm
Fuerza imán	1.500 kg
Potencia del motor	1.000 W
Potencia total	1.050 W
Velocidad (sin carga)	I 775 rpm
Velocidad (carga 1.000 W)	I 440 rpm
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")
Voltaio	110 - 120 V / 60 Hz
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz



Beneficios

- Caja de cambios de una velocidad
- Accionamiento de husillo desmontable y refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

Características







Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 32 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 13 mm
Avellanado	Ø 10 - 40 mm
Longitud	320 mm
Ancho	210 mm
Alto	370 - 512 mm
Carrera	150 mm
Peso*	11 kg
lmán (l x a x a)	160 x 80 x 42 mm
Fuerza imán	1.500 kg
Potencia del motor	1.000 W
Potencia total	1.050 W
Velocidad (sin carga)	I 775 rpm
Velocidad (carga 1.000 W)	I 440 rpm
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")
W III :	110 - 120 V / 60 Hz
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

INDICADOR DE DESGASTE DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN



Beneficios

- Caja de cambios de una velocidad
- Accionamiento de husillo desmontable y refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al operador
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características











Apagado automático





energía



desgaste de las escobillas de carbón

Indicador de Imán de 2 vías Indicador LED de imán (SensorTec) (TempTec)



ECO.40/2





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

www.youtube.co	m/euroboorbv
Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 40 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 13 mm
Avellanado	Ø 10 - 45 mm
Longitud	320 mm
Ancho	210 mm
Alto	395 - 540 mm
Carrera	150 mm
Peso*	11,5 kg
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 42 mm
Fuerza imán	1.500 kg
Potencia del motor	1.050 W
Potencia total	1.100 W
Velocidad (sin carga)	I 720 rpm



Extras mostrados no incluidos.

Beneficios

- Especialmente adecuado para corte anular y taladrado por torsión
- Accionamiento de husillo desmontable y refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

Características







INDICADOR DE DESGASTE DE

LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

GYRO-TEC

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos			
Fresas anular	Ø 12 - 40 mm		
Brocas helicoidal	Ø 1 - 13 mm		
Avellanado	Ø 10 - 45 mm		
Longitud	320 mm		
Ancho	210 mm		
Alto	395 - 540 mm		
Carrera	150 mm		
Peso*	11,5 kg		
lmán (l x a x a)	160 x 80 x 42 mm		
Fuerza imán	1.500 kg		
Potencia del motor	1.050 W		
Potencia total	1.100 W		
	I 720 rpm		
Velocidad (sin carga)	II 1.300 rpm		
Velocidad (carga	I 315 rpm		
1.050 W)	II 560 rpm		
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")		
	110 - 120 V / 60 Hz		
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz		
APAGADO AUTO,	SENSORTEC MÁTICO		
ECO.40/2: # #000000	PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES		
0 = 0	100		

Beneficios

- Especialmente adecuado para corte anular y taladrado por torsión
- Accionamiento de husillo desmontable y refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al operador
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características









contra sobre-

contra flucenergía

Apagado automático



de carbón



LED de imán (SensorTec)

Extras mostrados no incluidos.

FLUCTUACIONES DE ENERGÍA

ECO.40S





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 40 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 16 mm
Avellanado	Ø 10 - 45 mm
Longitud	264 mm
Ancho	180 mm
Alto	360 - 440 mm
Carrera	145 mm
Peso*	10,5 kg
lmán (l x a x a)	160 x 80 x 42 mm
Fuerza imán	1.500 kg
Potencia del motor	1.150 W
Potencia total	1.200 W
Velocidad (sin carga)	I 600 rpm
Velocidad (carga 1.150 W)	I 380 rpm
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Beneficios

- Furadeira magnética de Ø 40 mm mais leve
- Para cortadores de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor
- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Accionamiento directo del husillo y enfriamiento y lubricación de herramientas integrados
- Caja de cambios lubricada con aceite de una velocidad
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios reducidos

Furadeira magnética de Ø 40 mm mais leve do mercado

Características



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Indicador LED de imán (SensorTec)











Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Fresas anular	Ø 12 - 40 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 16 mm
Avellanado	Ø 10 - 45 mm
Longitud	264 mm
Ancho	180 mm
Alto	360 - 440 mm
Carrera	145 mm
Peso*	10,5 kg
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 42 mm
Fuerza imán	1.500 kg
Potencia del motor	1.150 W
Potencia total	1.200 W
Velocidad (sin carga)	I 600 rpm
Velocidad (carga 1.150 W)	I 380 rpm
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")
Voltaia	110 - 120 V / 60 Hz
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60
*Cable de alimentación	v asas exclusivos



Beneficios

- Cable de motor integrado
- Furadeira magnética de Ø 40 mm mais leve
- Para cortadores de até 110 mm DoC
- Motor de alta eficiência com menor geração de
- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Accionamiento directo del husillo y enfriamiento y lubricación de herramientas integrados
- Caja de cambios lubricada con aceite de una velocidad
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios reducidos

Características







Protección contra flucenergía







Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



de carbón

Indicador de Imán de 2 vías desgaste de las escobillas (TempTec)



Indicador LED de imán (SensorTec)





ECO.50-T





Vea nuestras máquinas en acción en:

www.youtube.co	om/euroboorbv
Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 50 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm
Avellanado	Ø 10 - 55 mm
Roscado	M3 - M20
Longitud	320 mm
Ancho	210 mm
Alto	385 - 540 mm
Carrera	170 mm
Peso*	13,5 kg
lmán (I x a x a)	170 x 85 x 48 mm
Fuerza imán	1.850 kg
Potencia del motor	1.250 W
Potencia total	1.375 W
	I 100 - 280 rpm

Beneficios

- Especialmente adecuado para taladrado por torsión
- Caja de cambios de dos velocidades
- Cono morse 2 husillo con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina



Características













contra sobre- LED de imán calentamiento (SensorTec)







Datos técnicos Fresas anular

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Ø 12 - 50 mm



GYRO-TE(



Beneficios

- Especialmente adecuado para el roscado
- Caja de cambios de dos velocidades
- Cono morse 2 husillo con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios de dos velocidades
- Corredera integrada para:
- Alta precisión
- Ciclo de vida ampliado
- Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Baio mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características











Protección Protección contra sobre- contra sobre-calentamiento tensiones calentamiento





Indicador LED de imán (SensorTec)



Apagado



desgaste de

las escobillas

de carbón

automático







PROTECCIÓN

CONTRA

FLUCTUACIONES DE

ENERGÍA

ECO.50S





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos		
Fresas anular	Ø 12 - 50 mm	
Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm	
Avellanado	Ø 10 - 55 mm	
Longitud	320 mm	
Ancho	200 mm	
Alto	445 - 615 mm	
Carrera	170 mm	
Peso*	12 kg	
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 42 mm	
Fuerza imán	1.700 kg	
Potencia del motor	1.250 W	
Potencia total	1.300 W	
	I 315 rpm	
Velocidad (sin carga)	II 690 rpm	
Velocidad (carga	I 235 rpm	
1.250 W)	II 415 rpm	
Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")	
	110 - 120 V / 60 Hz	
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 H	
*Cable de alimentación	v asas exclusivos	

Beneficios

- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

Características







Indicador engrenagens LED de imán lubrificada a (SensorTec)









INDICADOR DE DESGASTE DE

LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

GYRO-TE(



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Fresas anular	Ø 12 - 50 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm
Avellanado	Ø 10 - 55 mm
Longitud	320 mm
Ancho	200 mm
Alto	445 - 615 mm
Carrera	170 mm
Peso*	12 kg
lmán (l x a x a)	160 x 80 x 42 mm
Fuerza imán	1.700 kg
Potencia del motor	1.250 W
Potencia total	1.300 W
Velocidad (sin carga)	I 315 rpm
velocidad (Sili Carga)	II 690 rpm
Velocidad (carga	I 235 rpm
1.250 W)	II 415 rpm
Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz
voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 H
*Cable de alimentación	v asas exclusivos

Beneficios

- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Baio mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características







tuaciones de









de carbón

energía

Indicador de Imán de 2 vías desgaste de las escobillas (TempTec)



LED de imán (SensorTec)

Eficiencia optimizada del motor y vida útil de los componentes clave gracias a la caja de engranajes lubricada con aceite



TEMPTEC

SENSORTEC

PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES

> PROTE(CIÓN (ONTRA FLUCTUACIONES DE ENERGÍA

APAGADO AUTOMÁTICO





ECO.55S/T





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos tecnicos		
Fresas anular	Ø 12 - 55 mm	
Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm	
Avellanado	Ø 10 - 60 mm	
Roscado	M3 - M20	
Longitud	320 mm	
Ancho	200 mm	
Alto	490 - 660 mm	
Carrera	170 mm	
Peso*	12,9 kg	
lmán (l x a x a)	168 x 84 x 49 mm	
Fuerza imán	1.850 kg	
Potencia del motor	1.600 W	
Potencia total	1.700 W	
Velocidad (sin carga)	I 60 - 275 rpm	
velocidad (siii carga)	II 100 - 500 rpm	
Velocidad (carga	I 60 - 275 rpm	
1.600 W)	II 100 - 500 rpm	
Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")	
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz	
voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	
*Cable de alimentación	y asas exclusivos	

Beneficios

- Especialmente adecuado para el roscado
- Escobillas de carbón de fácil acceso. El motor se apagará automáticamente en caso de reemplazo
- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
- Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- También disponible con imán de TUBO permanente para tubería y material plano(página. 46)

Características











Protección de Protección sobrecarga contra sobre-calentamiento





Caixa de engrenagens



digital



óleo



Indicador LED de imán (SensorTec)







Datos técnicos Fresas anular

Brocas helicoidal

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Ø 12 - 55 mm

Ø 1 - 23 mm





GYRO-TE(



PROTECCIÓN DE SOBRE(ARGA SENSORTE(APAGADO AUTOMÁTICO

*Cable de alimentación y asas exclusivos



- Especialmente adecuado para el roscado
- Escobillas de carbón de fácil acceso. El motor se apagará automáticamente en caso de reemplazo
- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al operador
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características



Velocidade ajustável



Rotación



Protección de Protección sobrecarga contra sobrecalentamiento



Protección contra sobretensiones



energía

contra fluctuaciones de





Apagado automático



Smart Restart



engrenagens Iubrificada a

óleo



Pantalla digital



de carbón



Indicador de carga LED LED de imán

(SensorTec)





Eficiencia optimizada del motor y vida útil de los componentes clave gracias a la caja de engranajes lubricada con aceite



PROTECCIÓN CONTRA SORRETENSIONES

> PROTECCIÓN (ONTRA FLUCTUACIONES

DE ENERGÍA







Datos técnicos Fresas anular

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Ø 12 - 55 mm

		Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm
	Avellanado	Ø 10 - 60 mm	
INDICADOR DE		Roscado	M3 - M20
DESGASTE DE LAS	PROTECCIÓN CONTRA	Longitud	320 mm
ESCOBILLAS DE (ARBÓN	SOBRECALENTAMIENTO	Ancho	200 mm
1		Alto	490 - 660 mm
		Carrera	170 mm
		Peso*	13.75 kg
T bear and the	111/	lmán (l x a x a)	168 x 84 x 49 mm
		Fuerza imán	1,850 kg
	•	Potencia del motor	1.600 W
		Potencia total	1.700 W
		i otoriola total	I 60 - 275 rpm
		Velocidad (sin carga)	II 100 - 500 rpm
		Velocidad (carga	I 60 - 275 rpm
		1.600 W)	II 100 - 500 rpm
		Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")
		Trading (Traidenly	110 - 120 V / 60 Hz
		Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
		*Cable de alimentación	ı y asas exclusivos
		PROTECCIÓN DE	
-	THE REAL PROPERTY.	SOBRE(ARGA	
100			APAGADO
1000			
- 1111			AVTOMÁTI(O
	4		AUTOMÁTICO
1			AUTOMÁTICO
1111	MÍ		AUTOMÁTI(O
			AUTOMÁTI(O
			AUTOMÁTICO PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES
			PROTECCIÓN (ONTRA
		ECO.33	PROTECCIÓN (ONTRA
			PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES
			PROTECCIÓN (ONTRA
			PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES PROTECCIÓN CONTRA FLUCTUACIONES
			PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES PROTECCIÓN CONTRA
			PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES PROTECCIÓN CONTRA FLUCTUACIONES

Beneficios

- Funcionalidad de taladro automatico con retorno automatico para corte anular
- Especialmente adecuado para el roscado
- Escobillas de carbon de facil acceso. El motor se apagara automaticamente en caso de reemplazo
- Eje de cono Morse 3 con refrigeracion y lubricacion de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- · Corredera integrada para:
 - Alta precision
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibracion minima
- Ajuste de altura de alta precision para:
 - Bajo mantenimiento
 - Correccion de desgaste minima
- Iman de 2 vias mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la maquina use menos energia, genere menos calor y, por lo tanto, dure mas tiempo
- Riesgo reducido de danar la maquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al operador
- Adecuado para su uso en areas y lugares de trabajo donde el suministro de energia es de menor calidad
- Riesgo reducido de dano del inducido
- Riesgo reducido de danos en la(s) unidad (es) de control
- Notificacion de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características



Velocidade ajustável





carga





Power surge protection



Protección contra fluctuaciones de energía

 \otimes Gyro-Tec

Apagado automático



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo



Pantalla digital



Indicador de Indicadores desgaste de de carga LED las escobillas de carbón



Indicador LED de imán (SensorTec)



Alimentación automática

v volver por



Roscado





ECO.60S



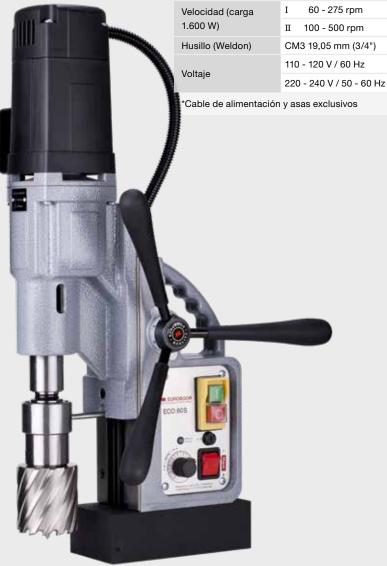


Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos		
Fresas anular	Ø 12 - 60 mm	
Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm	
Avellanado	Ø 10 - 65 mm	
Longitud	320 mm	
Ancho	200 mm	
Alto	452 - 622 mm	
Carrera	170 mm	
Peso*	12,9 kg	
lmán (l x a x a)	168 x 84 x 49 mm	
Fuerza imán	1.850 kg	
Potencia del motor	1.600 W	
Potencia total	1.700 W	
	I 60 - 275 rpm	
Velocidad (sin carga)	II 100 - 500 rpm	
Velocidad (carga	I 60 - 275 rpm	
1.600 W)	II 100 - 500 rpm	
Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")	

Beneficios

- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
- Alta precisión
- Ciclo de vida ampliado
- Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

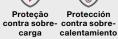


Características















Restart



óleo









PROTECCIÓN CONTRA

SOBRECALENTAMIENTO

GYRO-TE(



INDICADOR DE

DESGASTE DE LAS

ESCOBILLAS DE

(ARBÓN

Vea nuestras máquinas en acción en:

	www.youtube.com/euroboorby			
	Datos técnicos			
Ī	Fresas anular	Ø 12 - 60 mm		
	Brocas helicoidal	Ø 1 - 23 mm		
	Avellanado	Ø 10 - 65 mm		
	Longitud	320 mm		
	Ancho	200 mm		
	Alto	452 - 622 mm		
	Carrera	170 mm		
	Peso*	12,9 kg		
	lmán (l x a x a)	168 x 84 x 49 mm		
	Fuerza imán	1.850 kg		
	Potencia del motor	1.600 W		
	Potencia total	1.700 W		
	Volocidad (sin carga)	I 60 - 275 rpm		
	Velocidad (sin carga)	II 100 - 500 rpm		
	Velocidad (carga	I 60 - 275 rpm		
	1.600 W)	II 100 - 500 rpm		
	Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")		
L	Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz		
	voitaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz		
۱	*Cable de alimentación y asas exclusivos			
1				
B				
F				
	PROTEÇÃO (ONTRA			
	SOBRECARGA			
	/			

SENSORTE(

APAGADO AUTOMÁTICO

PROTECCIÓN CONTRA (ORRETENCIONES

> PROTE(CIÓN (ONTRA FLUCTUACIONES DE ENERGÍA

Beneficios

- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Baio mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características











Velocidade Proteção ajustável carga

Protección calentamiento

Protección tensiones



engrenagens lubrificada a

óleo





Smart Restart

tuaciones de energía

Caixa de

Indicador de desgaste de las escobillas

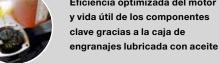
de carbón





Eficiencia optimizada del motor





ECO.80/4





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Datos técnicos	
Fresas anular	Ø 12 - 80 mm
Brocas helicoidal	Ø 1 - 31,75 mm
Avellanado	Ø 10 - 85 mm
Longitud	365 mm
Ancho	310 mm
Alto	510 - 710 mm
Carrera	260 mm
Peso*	26 kg
lmán (l x a x a)	220 x 110 x 64 mm



Beneficios

- Caja de cambios de cuatro velocidades
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

Características





contra sobre- LED de imán calentamiento (SensorTec)

^{**} Opcional con 31,75 mm



Datos técnicos Fresas anular



INDICADOR DE DESGASTE DE

LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

GYRO-TEC

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Ø 12 - 80 mm

	Brocas helicoidal	Ø 1 - 31,75 mm	
	Avellanado	Ø 10 - 85 mm	
	Longitud	365 mm	
	Ancho	310 mm	
	Alto	510 - 710 mm	
	Carrera	260 mm	
	Peso*	27,3 kg	
	lmán (l x a x a)	220 x 110 x 64 mm	
PROTE(CIÓN (ONTRA SOBRE(ALENTAMIENTO	Fuerza imán	3.000 kg	
/	Potencia del motor	1.700 W	
	Potencia total	1.800 W	
		I 200 rpm	
		II 300 rpm	
	Velocidad (sin carga)	III 415 rpm	
		IV 650 rpm	
		I 150 rpm	
	Velocidad (carga	II 200 rpm	
	1.700 W)	III 275 rpm	
		IV 400 rpm	
	Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")**	
3 Y	Voltaio	110 - 120 V / 60 Hz	
	Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	
Cable de alimentación y asas exclusivos SENSORTEC PROTECCIÓN CONTR SOBRETENSIONES			
		APAGADO AUTOMÁTICO	

Beneficios

- Caja de cambios lubricada con aceite de cuatro velocidades
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características



calentamiento



tensiones







Gyro-Tec





óleo



desgaste de

las escobillas

de carbón

Indicador de Imán de 2 vías (TempTec)





Eficiencia optimizada del motor y vida útil de los componentes clave gracias a la caja de engranajes lubricada con aceite

^{**} Opcional con 31,75 mm



TEMPTE(

ECO.100/4





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos		
Fresas anular	Ø 12 - 100 mm	
Brocas helicoidal	Ø 1 - 31,75 mm	
Avellanado	Ø 10 - 105 mm	
Roscado	M3 - M30	
Longitud	365 mm	
Ancho	310 mm	
Alto	510 - 710 mm	
Carrera	260 mm	
Peso*	26,5 kg	
lmán (I x a x a)	220 x 110 x 64 mm	
Fuerza imán	3.000 kg	
Potencia del motor	1.900 W	
Potencia total	2.050 W	
	I 42 - 110 rpm	
	II 65 - 190 rpm	

Velocidad (sin carga) 140 - 400 rpm 220 - 620 rpm 85 rpm 152 rpm Velocidad (carga 1.900 W) 270 rpm IV 480 rpm Husillo (Weldon) CM3 19,05 mm (3/4") 110 - 120 V / 60 Hz Voltaje

Cable de alimentación y asas exclusivos

220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Beneficios

- Especialmente adecuado para el roscado
- Caja de cambios lubricada con aceite de cuatro velocidades
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

Características











Velocidade Control de par

Rotación R/L

Protección contra sobre-









INDICADOR DE DESGASTE DE

LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

GYRO-TEC

Datos técnicos Fresas anular

Brocas helicoidal

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Ø 12 - 100 mm

Ø 1 - 31,75 mm

	Avellanado	Ø 10 - 105 mm
	Roscado	M3 - M30
	Longitud	365 mm
	Ancho	310 mm
	Alto	510 - 710 mm
	Carrera	260 mm
PROTECCIÓN CONTRA SOBRECALENTAMIENTO	Peso*	27,8 kg
/	lmán (l x a x a)	220 x 110 x 64 mm
	Fuerza imán	3.000 kg
	Potencia del motor	1.900 W
	Potencia total	2.050 W
		I 42 - 110 rpm
		II 65 - 190 rpm
	Velocidad (sin carga)	III 140 - 400 rpm
		IV 220 - 620 rpm
		I 85 rpm
	Velocidad (carga	II 152 rpm
	1.900 W)	III 270 rpm
		IV 480 rpm
	Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")
		110 - 120 V / 60 Hz
	Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
		JSORTEC APAGADO AVTOMÁTICO PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES PROTECCIÓN CONTRA FLUCTUACIONES DE ENERGÍA
		TEMPTE(

Beneficios

- Especialmente adecuado para el roscado
- Caja de cambios lubricada con aceite de cuatro velocidades
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características



ajustável











Protección contra sobretensiones



tuaciones de energía

desgaste de las escobillas

de carbón





Apagado automático



engrenagens Iubrificada a

óleo









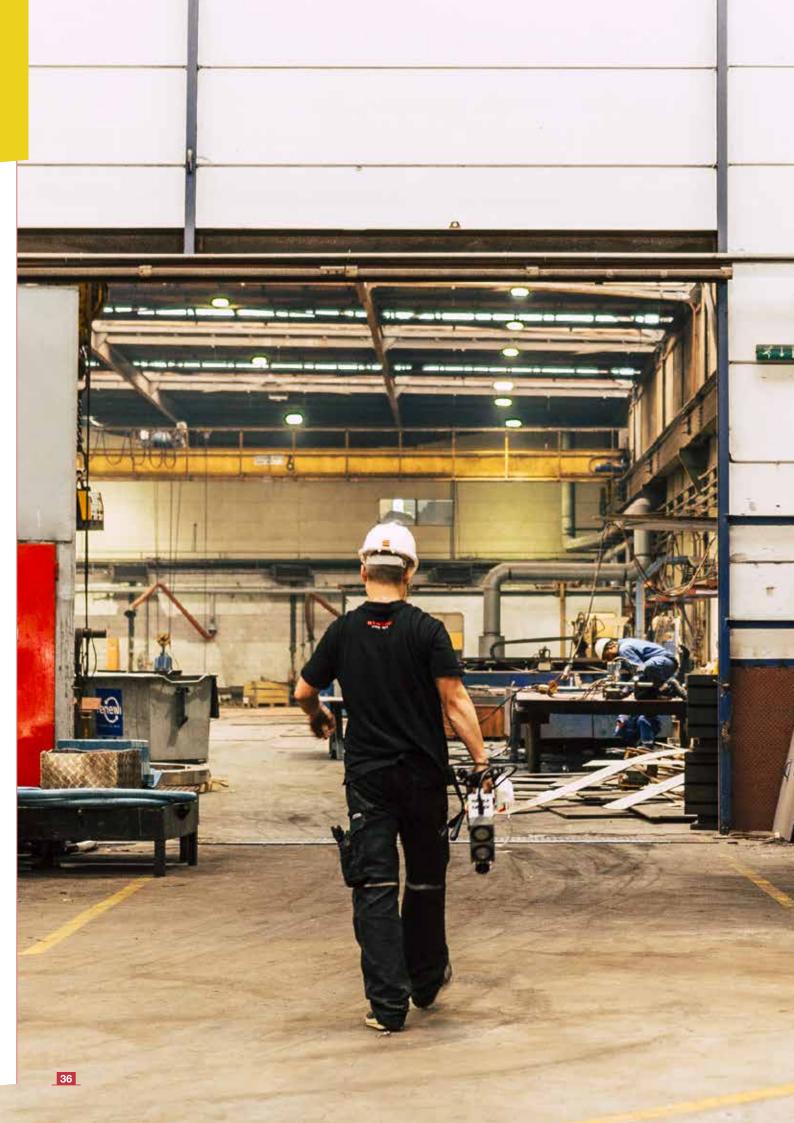






www.euroboor.com









INDICADOR DE DESGASTE DE

LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN

GYRO-TEC

Datos técnicos Fresas anular

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Ø 12 - 120 mm

	i i coao arialar	0 12 120 11111				
	Brocas helicoidal	Ø 1 - 31,75 mm				
	Avellanado	Ø 10 - 105 mm				
	Roscado	M3 - M30				
	Longitud	365 mm				
	Ancho	310 mm				
	Alto	515 - 715 mm				
PROTE(CIÓN (ONTRA	Carrera	260 mm				
SOBRE(ALENTAMIENTO	Peso*	31 kg				
	lmán (l x a x a)	220 x 110 x 64 mm				
	Fuerza imán	3.000 kg				
	Potencia del motor	1.900 W				
	Potencia total	2.050 W				
		I 42 - 110 rpm				
	Valenidad (nin navan)	II 65 - 190 rpm				
	Velocidad (sin carga)	III 140 - 400 rpm				
		IV 220 - 620 rpm				
		I 85 rpm				
	Velocidad (carga	II 152 rpm				
	1.900 W)	III 270 rpm				
		IV 480 rpm				
	Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")				
	Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz				
	Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz				
	*Cable de alimentación	y asas exclusivos				
	J. W.					
4	<u>•</u>					
	16_1					
	SEN	ISORTE(
		APAGADO				
		AUTOMÁTI(O				
THE STATE OF THE S		PROTE(CIÓN (ONTRA				
		SOBRETENSIONES				
l A						
	-4	PROTE(CIÓN				
111L		CONTRA FLUCTUACIONES				
	-	DE ENERGÍA				
		L.				
		ſ				
		TEMPTE(

Beneficios

- Base giratoria de posicionamiento preciso, gire la máquina 30° en ambos sentidos y deslice 15-20 mm hacia adelante y hacia atrás
- Especialmente adecuado para el roscado
- Caja de cambios lubricada con aceite de cuatro velocidades
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

Características









Protección calentamiento



ajustável

Protección contra sobretensiones



tuaciones de energía

Gyro-Tec

Apagado automático



giratoria







Caixa de engrenagens Iubrificada a desgaste de las escobillas de carbón

(TempTec)

Indicador de Imán de 2 vías Indicador LED de imán (SensorTec)





Roscado





Eficiencia optimizada del motor y vida útil de los componentes clave gracias a la caja de engranajes lubricada con aceite



ECO.200





Datos técnicos

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

3.600 W				
l")				
Hz				

Beneficios

- Caja de cambios de dos velocidades
- Tanque integrado de enfriamiento y lubricación de la herramienta e indicación del nivel de fluido
- Correa de seguridad y grillete de elevación integrados
- Sistema equilibrador de riel tubular de alta precisión
- Asistencia de alimentación progresiva
- Cono Morse 4 husillo
- Fuerte imán mecanizado CNC de triple bobina



F16



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos						
Brocas helicoidal	Ø 1 - 16 mm*					
Longitud	310 mm					
Ancho	170 mm					
Alto	325 - 495 mm					
Carrera	170 mm					
Peso**	7,5 kg					
lmán (l x a x a)	160 x 80 x 36 mm					
Fuerza imán	1.200 kg					
Valtaia	110 - 120 V / 60 Hz					
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz					

^{*}Taladro manual confiable

^{**}Cable de alimentación y asas exclusivos



Taladro manual montado no incluido.

Benefits

- Solución perfecta para tareas de perforación de diámetro pequeño de alta precisión
- Conexión de collar europeo de 43 mm (anillos de relleno opcionales de 33 mm y 38 mm incluidos)
- Enchufe trasero seguro y fácil
- Buje de cabrestante de alta precisión
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
- Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios reducidos

Adecuado para su taladradora manual favorita

Características









Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos					
Brocas helicoidal	Ø 1 - 16 mm*				
Longitud	310 mm				
Ancho	170 mm				
Alto	325 - 495 mm				
Carrera	170 mm				
Peso**	7,5 kg				
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 36 mm				
Fuerza imán	1.200 kg				
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz				
voitaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz				

^{*}Taladro manual confiable

^{**}Cable de alimentación y asas exclusivos



Beneficios

- Solución perfecta para tareas de perforación de diámetro pequeño de alta precisión
- Conexión de collar europeo de 43 mm (anillos de relleno opcionales de 33 mm y 38 mm incluidos)
- Enchufe trasero seguro y fácil
- Buje de cabrestante de alta precisión
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
- Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios reducidos
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al operador
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor calidad
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Sin tiempo de inactividad inesperado ni reemplazo innecesario de piezas

Características







energía











Perforar orificios de alta precisión en tubos y tuberías de acero siempre ha sido una molestia. ¡Hasta ahora! La posición y el uso "es lo que espera de una herramienta eléctrica portátil. Olvídese del largo proceso de sujetar todo tipo de adaptadores de tubería a su pieza de trabajo.

Conozca nuestra serie TUBO, una innovadora generación de taladradoras diseñadas específicamente para taladrar en material curvo. Al unir fuerzas con interruptor magnético, líder tecnológico en tecnología magnética conmutable, hemos podido desarrollar

un concepto que aborda instantáneamente y mejora drásticamente la eficiencia del trabajo en la industria de las tuberías. Estas no solo le ayudarán a ahorrar tiempo. Su diseño fuerte, potente y robusto también le permitirá perforar agujeros lo más rápido posible.



Los imanes se pueden ajustar para la mejor posición en superficies redondas y gruesas. No se necesitan accesorios adicionales.

Seguro

Los imanes no requieren energía eléctrica.

Luz

Las máquinas son extremadamente ligeras. TUBE.30 - 10,3 kg TUBE.30s+ - 11 kg TUBE.55S/T - 17,6 kg TUBE.55s+/T - 17,6 kg

TUBE.55/AIR - 16,7 kg

Fuerte

Mantiene un fuerte agarre en acero fino. Espesor mínimo de 3 mm.

Fácil de usar

Se adapta automáticamente a cualquier tubo de Ø 76,2 mm o mayor de diámetro

Eficiente

Una herramienta para superficies redondas o gruesas sin necesidad de adaptadores costosos: ahorre tiempo y dinero.



TUBE.30





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

	Datos técnicos						
Ī	Fresas anular	Ø 12 - 30 mm					
	Brocas helicoidal (Weldon)	Ø 1 - 13 mm					
	Avellanado	Ø 10 - 35 mm					
	Longitud	275 mm					
	Ancho	185 mm					
	Alto	326 - 416 mm					
	Carrera	90 mm					
	Peso*	10,3 kg					
	lmán (l x a x a)	187 x 165 x 83 mm					
	Fuerza imán	532 kg					
	Min. espesor del material	3 mm					
	Min. diámetro de la tubería	76,2 mm					
	Potencia del motor	900 W					
١	Potencia total	950 W					
	Velocidad (sin carga)	I 775 rpm					
	Velocidad (carga 900 W)	I 400 rpm					
	Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")					
	Voltaia	110 - 120 V / 60 Hz					
ı	Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 H					

*Cable de alimentación y asas exclusivos



- Los imanes se pueden ajustar para la mejor posición en superficies redondas y planas
- Buje de cabrestante de alta precisión
- Accionamiento directo del husillo y enfriamiento y lubricación de herramientas integrados
- Caja de cambios de una velocidad
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Asas reversibles: para permitirle cambiar el lado de operación de las asas de alimentación en espacios reducidos
- También disponible con imán de base permanente (página. 12)





www.euroboor.com

donde el suministro de energía es de menor calidad

- Notificación de servicio oportuna para evitar costos





















TUBE.55S/T

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby





*Cable de alimentación y asas exclusivos

220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Beneficios

- Los imanes se pueden ajustar para la mejor posición en superficies redondas y planas
- Especialmente adecuado para el roscado
- Escobillas de carbón de fácil acceso. El motor se apagará automáticamente en caso de reemplazo
- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3 con refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades
- Corredera integrada para:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- También disponible con imán de base permanente (página. 26)

Características



Velocidade ajustável



Rotación R / L



Proteção contra sobre-



Proteção contra superaquecimento





Smart Restart



óleo

Pantalla digital

DIG



Indicadores de carga LED





Eficiencia optimizada del motor y vida útil de los componentes clave gracias a la caja de engranajes lubricada con aceite



Voltaje

con refrigeración y lubricación

Los imanes se pueden ajustar para la mejor posición





www.euroboor.com

- Notificación de servicio oportuna para evitar costos

donde el suministro de energía es de menor calidad

































TUBE.55/AIR



Datos técnicos

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorbv

Ø 12 - 52 mm (HSS) Fresas anular Ø 12 - 55 mm (TCT) Brocas helicoidal Ø 1 - 23 mm Avellanado Ø 10 - 55 mm Longitud 345 mm 245 mm Ancho 630 - 730 mm Alto Carrera 167 mm Peso* 16,7 kg 275 x 190 x 80 mm Imán (I x a x a) Fuerza imán 1.300 kg Min. espesor del 3 mm material Min. diámetro de la 80 mm tubería Velocidad (sin carga) 380 rpm Husillo (Weldon) CM3 19,05 mm (3/4") Air, min. 6,3 bar, max. Fuente de energía 8 bar, consumption 1,1 m³/min *Asas exclusivas

Beneficios

- Sistema de motor neumático
- Motor potente, sin chispas y a prueba de
- Perilla de operación única para imán y motor con control de "hombre muerto"
- Gran carrera de 167 mm
- Sistema de enfriamiento y lubricación automático e integrado
- Construcción antiestática
- Guardia de seguridad
- También disponible con imán de tubo permanente tanto para tubería como para material plano (página 53)

Beneficios del imán

- Sistema de imán monobloque permanente no eléctrico
- Sin pérdida de agarre magnético en caso de cortes o fluctuaciones de energía eléctrica
- Potente agarre, incluso en espesores de acero más

Características





min 6,3 bares (90 PSI)



ECO.36



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos						
Fresas anular	Ø 12 - 36 mm					
110000 0110101						
Brocas helicoidal (Weldon)	Ø 1 - 14 mm					
Avellanado	Ø 10 - 40 mm					
Perforación en esquina 0°	50 mm centro a borde					
90°	53 mm centro a borde					
45°	60 mm centro a borde					
Longitud	310 mm					
Ancho	135 mm					
Alto	165 mm					
Carrera	40 mm					
Peso*	10,3 kg					
lmán (I x a x a)	160 x 80 x 37 mm					
Fuerza imán	1.200 kg					
Potencia del motor	1.050 W					
Potencia total	1.100 W					
Velocidad (sin carga)	I 700 rpm					
Velocidad (carga 1.050 W)	I 400 rpm					
Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")					
Voltaio	110 - 120 V / 60 Hz					
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz					

Beneficios

- Caja de cambios de una velocidad
- Sistema de ajuste de cortador Conexión Rápida fácil de usar
- Cable de motor integrado, asa de transporte y sujeción de correa de seguridad
- Capacidad de montaje izquierdo y derecho del mango de alimentación de trinquete desmontable
- Refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Protector de seguridad extraíble y deslizable
- Botella de lubricación con accesorio magnético
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina

La máquina más baja del mercado



165 mm



Características



En esquina:







Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	5					
Fresas anular		Ø 12 - 36 mm				
Brocas helicoidal (Weldon)		Ø 1 - 14 mm				
Avellanado		Ø 10 - 40 mm				
Perforación en esquina	0°	50 mm centro a borde				
	90°	53 mm centro a borde				
	45°	60 mm centro a borde				
Longitud		310 mm				
Ancho		135 mm				
Alto		165 mm				
Carrera		40 mm				
Peso*		10,3 kg				
lmán (l x a x a)		160 x 80 x 37 mm				
Fuerza imán		1.200 kg				
Potencia del moto	or	1.050 W				
Potencia total		1.100 W				
Velocidad (sin car	rga)	I 700 rpm				
Velocidad (carga 1.050 W)		I 400 rpm				
Husillo (Weldon)		19,05 mm (3/4")				
Voltaio		110 - 120 V / 60 Hz				
Voltaje		220 - 240 V / 50 - 60 Hz				

*Cable de alimentación y asa exclusivos



- Caja de cambios de una velocidad
- Sistema de ajuste de cortador Conexión Rápida fácil de usar
- Cable de motor integrado, asa de transporte y sujeción de correa de seguridad
- Capacidad de montaje izquierdo y derecho del mango de alimentación de trinquete desmontable
- Refrigeración y lubricación de herramientas integradas
- Protector de seguridad extraíble y deslizable
- Botella de lubricación con accesorio magnético
- Imán de 2 vías mecanizado CNC de doble bobina fuerte, que hace que la máquina use menos energía, genere menos calor y, por lo tanto, dure más tiempo
- Riesgo reducido de dañar la máquina, las herramientas y la pieza de trabajo y lastimar al operador
- Adecuado para su uso en áreas y lugares de trabajo donde el suministro de energía es de menor
- Riesgo reducido de daño del inducido
- Riesgo reducido de daños en la(s) unidad (es) de control
- Notificación de servicio oportuna para evitar costos adicionales por tiempo de inactividad inesperado o reemplazo innecesario de piezas

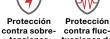
INDICADOR DE DESGASTE DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN



PROTECCIÓN CONTRA FLUCTUACIONES DE ENERGÍA

Características









Protección

Apagado automático





energía







desgaste de las escobillas de carbón

Indicador de Imán de 2 vías

(TempTec) 50 mm

165 mm



PROTECCIÓN CONTRA

SOBRETENSIONES

TEMPTE(

GYRO-TE(

EUROBOOR

EC0.36

EBM.360





Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

ı	Datos técnicos						
	Fresas anular	Ø 12 - 36 mm					
	Brocas helicoidal	Ø 1 - 13 mm					
	Avellanado	Ø 10 - 40 mm					
	Longitud	297 mm					
	Ancho	112 mm					
	Alto	420 - 610 mm					
	Carrera	230 mm					
	Peso*	11,7 kg					
lmán (I x a x a)		160 x 80 x 42 mm					
	Fuerza imán	1.700 kg					
١	Potencia del motor	1.300 W DC					
	Potencia total	1.350 W DC					
	Velocidad (sin carga)	I 506 rpm					
	Velocidad (carga 1.300 W)	I 375 rpm					
	Husillo (Weldon)	19,05 mm (3/4")					
	Fuente de energía	37 V Battery 2.6 Ah li-ion					

Beneficios

- Potente batería con cargador
- Potente motor de CC de alto par
- Protección electrónica de varios niveles para una seguridad óptima
- Tiempo de carga de la batería extremadamente corto
- Husillo desmontable y enfriamiento y lubricación de herramientas integrados
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima
- Fuerte imán mecanizado CNC de doble bobina





De 0% a 75% de carga de la batería en 17 minutos! La carga de la batería del 75% al 100% tarda 58 minutos! Totalmente cargado en 75 minutos.

AIR.55

Datos técnicos

Freeze anular



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Ø 12 - 52 mm (HSS)

Beneficios

- Sistema de motor neumático
- Motor potente, sin chispas y a prueba de explosiones
- Perilla de operación única para imán y motor con control de "hombre muerto"
- Gran carrera de 167 mm
- Sistema de enfriamiento y lubricación automático e integrado
- Construcción antiestática
- Guardia de seguridad
- También disponible con imán de tubo permanente tanto para tubería como para material plano (página 48)

Beneficios del imán

- Sistema de imán monobloque permanente no eléctrico
- Sin pérdida de agarre magnético en caso de cortes o fluctuaciones de energía eléctrica
- Potente agarre, incluso en espesores de acero más delgados

Características





Motor a ar : min 6.3 bar (90 PSI)



RAIL.40S



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Ø 12 - 36 mm					
230 mm					
180 mm					
495 - 610 mm					
155 mm					
12 kg					
1.150 W					
1.200 W					
I 600 rpm					
I 380 rpm					
19,05 mm (3/4")					
110 - 120 V / 60 Hz					
220 - 240 V / 50 - 60 Hz					

*Cable de alimentación y asas exclusivos

Beneficios

- Adecuado para procesar carriles
- Motor de alta eficiência com menor geração de calor buje de cabrestante de alta precisión
- Accionamiento directo del husillo
- Caja de cambios lubricada con aceite de una velocidad para
- Corredera integrada:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima







Incluye 6 versiones diferentes de adaptadores de carril: **S49**, **S54**, **TRC68**, **UIC50**, **UIC54** and **UIC60**.

Características



Caixa de engrenagens lubrificada a óleo

RAIL.60S



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos						
Fresas anular	Ø 12 - 36 mm					
Longitud	262 mm					
Ancho	130 mm					
Alto	597 - 747 mm					
Carrera	170 mm					
Peso*	14,4 kg					
Potencia del motor	1.600 W					
Potencia total	1.700 W					
Valacided (sin corge)	I 60 - 275 rpm					
Velocidad (sin carga)	II 100 - 500 rpm					
Velocidad (carga	I 60 - 275 rpm					
1.600 W)	II 100 - 500 rpm					
Husillo (Weldon)	CM3 19,05 mm (3/4")					
Voltaio	110 - 120 V / 60 Hz					
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz					

Beneficios

- Adecuado para procesar carriles
- Cubo de cabrestante de alta precisão
- Eje de cono Morse 3
- Caja de cambios lubricada con aceite de dos velocidades para
- Corredera integrada:
 - Alta precisión
 - Ciclo de vida ampliado
 - Vibración mínima
- Ajuste de altura de alta precisión para:
 - Bajo mantenimiento
 - Corrección de desgaste mínima





Incluye 6 versiones diferentes de adaptadores de carril: **S49**, **S54**, **TRC68**, **UIC50**, **UIC54** and **UIC60**.

Características







Velocidade ajustável

Protección Caixa de contra sobre- engrenagens calentamiento lubrificada a óleo



Accesorios

Estamos convencidos de que los accesorios son herramientas auxiliares. Su desarrollo se deriva de situaciones prácticas en las que se presentan desafíos y problemas; problemas que podrían haberse evitado estimando adecuadamente la diversidad y complejidad del trabajo.

Después de más de 40 años de experiencia práctica, nos atrevemos a decir que estamos familiarizados con la mayoría de los desafíos que puede encontrar. Los accesorios Euroboor se han desarrollado para ofrecer soluciones prácticas directas y comodidad en el trabajo. Base no magnética, perforación horizontal o falta de espacio, puede proceder sin interrupciones en todo momento.

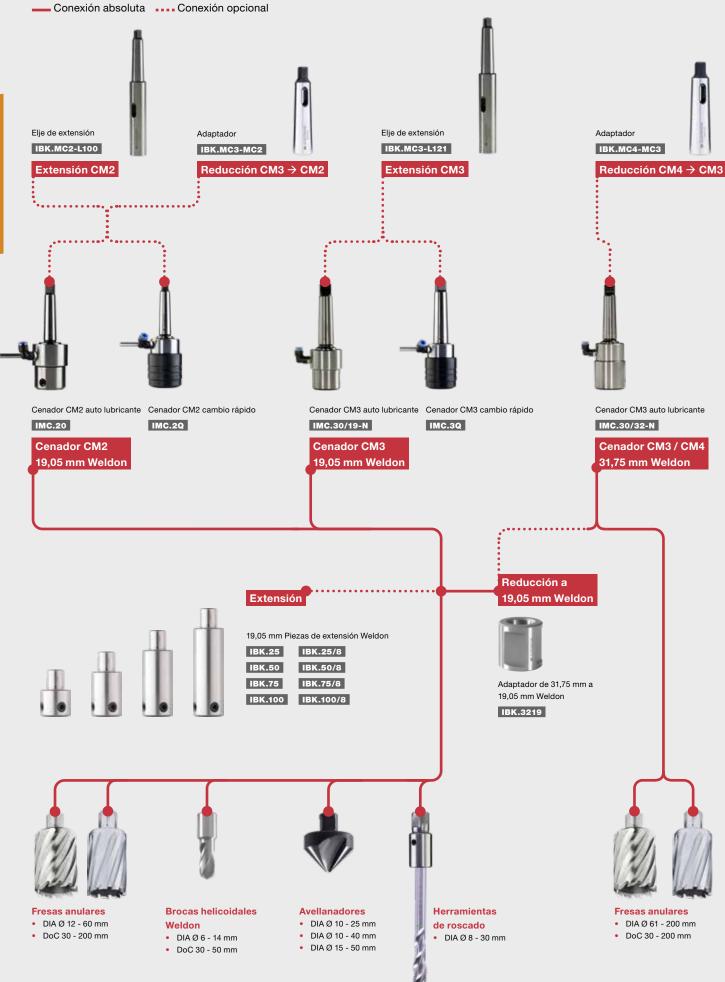
Nossos acessórios são soluções profissionais especificamente projetadas e ajustadas às suas atividades.

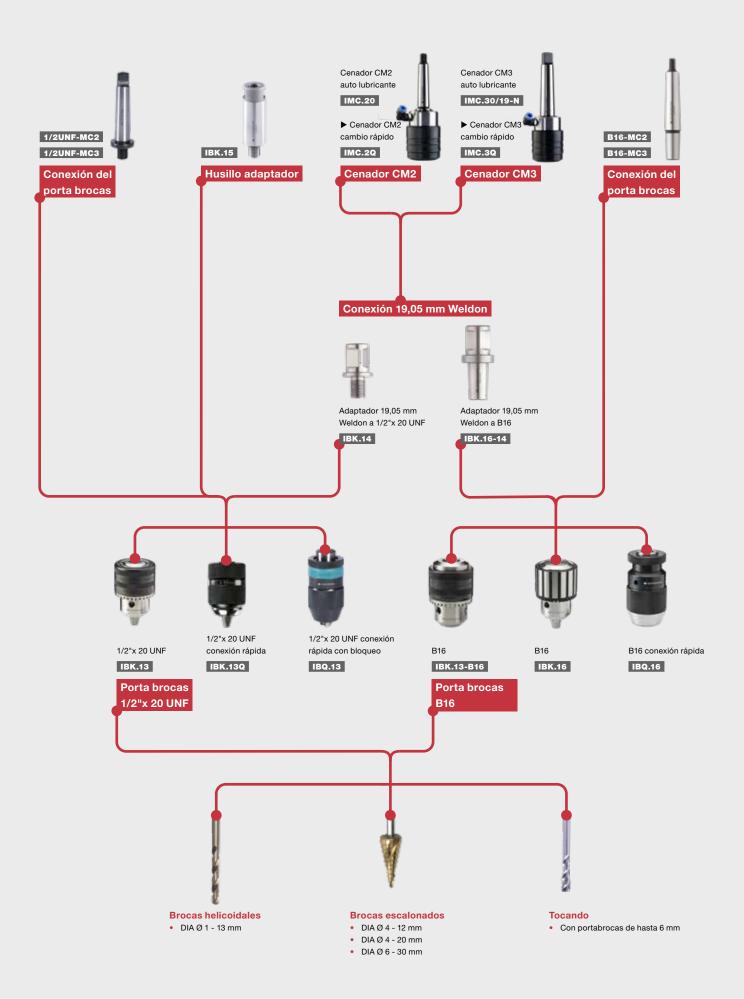
Soluciones prácticas para la comodidad en el trabajo





Descripción general de la configuración de Weldon — Conexión absoluta Conexión opcional









tt de armadura

El kit de armadura Euroboor consta de piezas originales para el mantenimiento de su taladro de núcleo magnético. Por lo tanto, le recomendamos que solo utilice este kit oficial de Euroboor para mantener la garantía de su máquina. Existe un kit de inducido adecuado para todas los taladros magnético Euroboor.



Paquete total

El uso de todas las piezas de repuesto de este paquete total asegura que la vida útil de su taladradora magnética se pueda extender por un factor de cuatro a cinco. Además, los costos de mantenimiento ocultos se mantienen al mínimo y usted mantiene la garantía de su máquina. Después del mantenimiento con el kit de inducido, la taladradora magnética vuelve a funcionar como nueva.

marcha

Contenido de nuestro kit de armadura Euroboor:

- Anillo de seguridad
- Armadura
- Cojinete(s) *
- Kit de escobillas de carbón
- Primera marcha

ARM.KIT

^{*} Dependiendo de la máquina, el número y tipo de rodamientos puede variar.

Adaptadores

Kit de adaptador de tubería

- Adecuado para diámetros de tubo desde Ø 35 mm hasta 550 mm
- Apto para todas las perforadoras magnéticas Euroboor (excepto las series ECO.200 y TUBE)
- Apto para casi todas las taladradoras del mercado (para uso universal)

Dimensiones PAK.250

Longitud: 286 mm Anchura: 268 mm Altura: 96 mm

Dimensiones placa interior

Longitud: 265 mm Anchura: 112 mm Altura: 14 mm

Peso 12,5 kg

PAK.250





Kit adaptador de vacío Ø 300 mm

incluida la bomba

• Dimensiones: Ø 300 mm

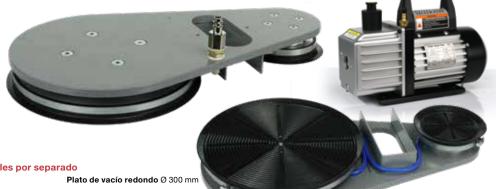
VAC.810

Kit adaptador de vacío ovalado

Sistema de abrazadera con 2 ventosas incluida la bomba

• Dimensiones: 450 x 250 mm

VAC.820



Componentes también disponibles por separado

Bomba de vacío

- Potencia: 1/2 hp
- Puerto de entrada: tarifa de 1/4 "y tarifa de 3/8"
- Vacío final: 3x10⁻¹ Pa, 25 micrones
- Caudal: 5 CFM, 142 I/min (110V)
 4,5 CFM, 128 I/min (220V)
- Voltaje: 110 120 V / 220 240 V / 50 60 Hz

VAC.001

VAC.002

Placa de vacío ovalada Ø 450 x 250 mm

VAC.003

Extensiones



Extensión Weldon 25 mm

19,05 mm (3/4") Weldon, 25 mm (1") extensión, exterior Ø 35 mm (1 3/8") Para pines piloto de 6,35 mm (1/4")

IBK.25

Para pasadores piloto de 8 mm (5/16")

IBK.25/8



Extensión Weldon 75 mm

19,05 mm (3/4") Weldon, 75 mm (2 15/16") extensión, exterior Ø 35 mm (1 3/8") Para pines piloto de 6,35 mm (1/4")

Para pasadores piloto de 8 mm (5/16")

IBK.75/8



Extensión Weldon 50 mm

19,05 mm (3/4") Weldon, 50 mm (2") extensión, exterior Ø 35 mm (1 3/8") Para pines piloto de 6,35 mm (1/4")

Para pasadores piloto de 8 mm (5/16")

IBK.50/8



Extensión Weldon 100 mm

19,05 mm (3/4") Weldon, 100 mm (3 15/16") extensión, exterior Ø 35 mm (1 3/8") Para pines piloto de 6,35 mm (1/4")

IBK.100

Para pasadores piloto de 8 mm (5/16")

IBK.100/8



CM2 - 100 mm extensión

CM2 - CM2

IBK.MC2-L100

CM3 - 250 mm extensión CM3 - CM3

IBK.MC3-L250

CM3 - 121 mm extensión CM3 - CM3

IBK.MC3-L121

CM3 - 450 mm extensión CM3 - CM3

IBK.MC3-L450

Conexiones



Adaptador Nito un toque

(externo) a 19,05 mm (3/4 ") Weldon (interno)



Adaptador Fein Quick-In

(externo) a 19,05 mm (3/4 ") Weldon (interno)

IBK.QFN



Adaptador Weldon 19,05 mm

(externo) a 1/2 "x 20 UNF

IBK.14



Adaptador Weldon de 19,05 mm

(externo) a conexión del porta brocas B16

IBK.16-14



Anillo de reducción

31,75 mm (1 1/4 ") Weldon (externo) a 19,05 mm (3/4") Weldon (interno)

IBK.3219

Reducciones del cono Morse



Reducciones del cono Morse

CM3 (máquina) a CM2 (portaherramientas)

IBK.MC3-MC2



Reducciones del cono Morse

CM4 (máquina) a CM3 (portaherramientas)

IBK.MC4-MC3







MC.2 / MC.3

Cenador CM2 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Para fresas Ø 12 - 60 mm

MC.2

Cenador CM2 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Incluido anillo de lubricación

IMC.20

Auto Cenador CM2 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Incluido anillo de lubricación

Cambio rápido, conexión Weldon

IMC.2Q

Cenador CM3 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Para fresas Ø 12 - 60 mm

MC.3

Cenador CM3 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Para fresas Ø 12 - 60 mm

With extended shaft, including lubrication ring

MC.3-75

Cenador CM3 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Incluido anillo de lubricación

IMC.30/19-N

Auto Cenador CM3 - 19,05 mm (3/4") Weldon

Incluido anillo de lubricación Cambio rápido, conexión Weldon

IMC.3Q

Cenador CM3 - 31,75 mm (1 1/4") Weldon

Para fresas Ø 61 - 100 mm

MC.3/32

Cenador CM3 - 31,75 mm (1 1/4") Weldon

Incluido anillo de lubricación

IMC.30/32-N

Cenador CM4 - 31,75 mm (1 1/4") Weldon

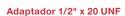
Incluido anillo de lubricación

IMC.40/32

Cenador CM4 - 31,75 mm (1 1/4") Weldon

Incluido anillo de lubricación

ECO200.MC4/32



(externo) a 1/2" x 20 UNF (interno) adaptador de extensión para porta brocas longitud de montaje 65 mm

IBK.15





Montaje de un adaptador de extensión IBK.15 más cortó para usar con porta brocas.

Ventaja: aumenta el espacio para brocas helicoidales

IBK.15 con un porta brocas IBQ.13Q con fines ilustrativos

Conexiones del porta brocas



Cono Morse 2 a B16

Conexión del husillo

B16-MC2

Cono Morse 2 a B18

Conexión del husillo

B18-MC2



Cono Morse 3 a B16

Conexión del husillo

B16-MC3

Cono Morse 3 a B18

Conexión del husillo

B18-MC3



Cono Morse 2 a 1/2" x 20 UNF

Conexión del husillo

1/2UNF-MC2



Cono Morse 3 a 1/2" x 20 UNF

a 1/2" x 20 UNF Conexión del husillo

1/2UNF-MC3

Porta brocas helicoidales



Porta brocas

DIA Ø 1,5 - 13 mm, 1/2 "x 20 conexión UNF

IBK.13



Porta brocas de conexión rápida

DIA Ø 2 - 13 mm 1/2" x 20 UNF conexión Sin llave

IBK.13Q



Porta brocas DIA Ø 1.5 - 13 mm

B16 conexión



Porta brocas

DIA Ø 1.5 - 16 mm B16 conexión

IBK.16



Porta brocas de conexión rápida

DIA Ø 1.5 - 13 mm 1/2" x 20 UNF conexión Sin llave

IBO 13



Porta brocas de conexión rápida

DIA Ø 1.5 - 16 mm B16 conexión Sin llave

IBQ.16

Los porta brocas de conexión rápida IBQ.13 e IBQ.16 son porta brocas auto entrantes de tres mordazas sin llave que mantienen las brocas en su lugar durante las tareas de perforación. Se pueden utilizar con taladradoras magnéticas junto con accesorios Euroboor como IBK.14, IBK.15 y Cono Morse de 1/2 "x 20 UNF.



Lubricantes de corte

Euroboor dedica mucho tiempo y esfuerzo a superar los límites para hacer que su proceso de perforación sea mucho más eficiente. Esta investigación y desarrollo continuos se refleja en taladros magnéticas, fresas anulares y todo tipo de herramientas y accesorios de calidad superior. Si bien esto sienta las bases para un rendimiento óptimo de perforación y corte, también existe el factor enormemente importante, a menudo subestimado, del enfriamiento y lubricación adecuados.

Por muy afilada, estable o rápida que sea una herramienta de corte, trabajar con metal es un trabajo exigente que genera fricción y calor, impactando el resultado final, el tiempo de procesamiento y la durabilidad.

Lubricación

Un lubricante adecuado reducirá enormemente la fricción. La herramienta se fijará mucho mejor y generará menos vibraciones. Una operación más suave significa que se necesita menos energía en el trabajo, el resultado final será más preciso y el tiempo de operación se puede reducir hasta en un 30%.

Enfriamiento

El procesamiento de metales puede, como es sabido, producir mucho calor. El sobrecalentamiento puede tener efectos negativos graves en el comportamiento de la pieza de trabajo y la herramienta y, por tanto, en el rendimiento general. El resultado es generalmente un mayor tiempo de procesamiento, pero no poder completar el trabajo también podría ser posible. Un enfriamiento inadecuado puede provocar problemas específicos, como una expulsión de babosas poco confiable cuando se trabaja con cortadores anulares.

Protección

Por ejemplo, piense en la decoloración de su pieza de trabajo de metal o en la precisión del tamaño de los orificios perforados después de enfriarse. Al empujar sus herramientas de corte rápido y con fuerza, quemarlas podría incluso ser posible más rápido de lo que hubiera imaginado. Con el uso de lubricación y enfriamiento adecuados, puede proteger activamente la pieza de trabajo y las herramientas usadas.

Durabilidad

Asegurarse de que una herramienta de corte pueda funcionar de manera

uniforme y constante mediante un enfriamiento y lubricación adecuados aumentará significativamente su vida útil. Tomando el corte anular como ejemplo, tanto la perforadora como la cortadora se beneficiarán de la tensión drásticamente reducida. Dependiendo de las circunstancias, un cortador anular puede durar hasta 5 veces más si se cuida adecuadamente durante el funcionamiento.

Nuestra oferta

Euroboor ofrece una amplia gama de productos de lubricación y refrigeración bien pensados para satisfacer sus necesidades. Si está procesando acero inoxidable de alta resistencia a la tracción o necesita cortar una barra de aluminio simple, crear orificios grandes o preparar una rosca fina y gruesa, ya sea que trabaje en una línea de perforación o en lugares difíciles en la ubicación, podemos ayudarlo con solo el lubricante adecuado.

El uso de lubricante de corte adecuado agrega valor a su operación comercial

- Acabado de piezas de trabajo de mayor calidad
- Desgaste y reemplazo de herramientas minimizados
- Reducción del tiempo de procesamiento y menor costo de operación

Aplicac	ión de n	naterial	Óptimo	O Bueno	O Possible										
	Material	Plásticos GRP / CRP	Latón, Cobre, Estaño	Hierro fundido gris	Acero					Acero inoxidable Aluminio		Mate- riales exóticos*	Rieles		
Aceite					< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
IBO.10	८ '	0	0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0
IBO.P91	1 🚅	0	0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0
IBO.20	٨,	0		•	0	0	0	0	0	•	•			•	•
IBO.50	∆ '	0	•	0	0	0	0	0	0	0	0	•	•	0	0
IBO.60	٨,	0	0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0
MV.4	٨,	0	0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0
IBO.30		0	0	0	•	•	•	•	•	0	0	0	0	0	0
IBP.70	40			•	•	•	•	•	•	•	•			•	•

Esta descripción general solo ofrece una indicación de uso. Más información sobre lubricación y comportamiento del material bajo pedido. Pruebe siempre primero con el lubricante de corte elegido en una pieza de prueba.



^{*} Inconnell, nimonic, hardox y hastelloy

Aceites de corte, aerosoles, pasta y aceite de caja de cambios

Uso general

IBO.10

Aceite de corte lubricante y refrigerante de acero dulce

Aceite de corte general que ofrece refrigeración y lubricación de primera calidad para la mayoría de los proyectos comunes de acero dulce. Conservación de herramientas eléctricas de alto corte y tiempos de procesamiento mejorados.

IBO.1001 (1 litre), IBO.1050 (5 liters)



MV.4

Concentrado refrigerante y lubricante para todos los metales

Concentrado refrigerante y lubricante soluble en agua y respetuoso con el medio ambiente. Especialmente indicado para sistemas de dosificación automática, ofreciendo una refrigeración eficiente en la mayoría de piezas metálicas. Sin formación de neblina dañina y de uso económico (se puede diluir hasta una proporción de 1:20).

MV.4001 (1 litre), MV.4050 (5 liters)



Uso especializado

IBO.20

Aceite de corte lubricante y refrigerante de acero inoxidable, cromo y níquel

Aceite de corte para trabajo pesado con propiedades lubricantes y refrigerantes extremadamente eficientes, únicamente para uso en materiales duros (chapados) como acero inoxidable, cromo y níquel. Perfore hasta dos veces más rápido, mientras minimiza la posibilidad de que se quemen las brocas de las herramientas y las piezas de trabajo se decoloren.

IBO.2001 (1 litre), IBO.2050 (5 liters)



IBO.50

Aceite de corte de metales no ferrosos

Aceite mineral suave a base de parafina con excelentes posibilidades de lubricación para metales más blandos, no ferrosos, como aluminio, cobre y zinc. Muy eficaz para prevenir la decoloración y deformación de la pieza de trabajo y mejorar el rendimiento de la perforación.

IBO.5001 (1 litre), IBO.5050 (5 liters)

IBO.60

Aceite de roscado

Aceite de corte universal que no mancha, específico para roscar. Ofrece una lubricación constante y mejora la precisión de su operación. Las propiedades únicas ayudan activamente a eliminar las virutas y mantienen sus herramientas afiladas.

IBO.6001 (1 litre), IBO.6050 (5 liters)







IBO-P.911

Aceite de corte lubricante y refrigerante de acero dulce en aerosol

Enfriamiento y lubricación de procesamiento de metales de primera calidad en forma de aerosol, adecuado para su uso en acero dulce.

Muy versátil en uso e ideal para la preparación de herramientas.

IBO-P.911.500 (500 ml)



IBO.30

Aerosol de aceite de corte lubricante y refrigerante para todos los metales aerosol

Versátil con propiedades de alto enfriamiento y evaporación. Ideal para el (después) enfriamiento de todas las piezas y herramientas. El contenido mínimo nocivo y el residuo graso mínimo facilitan los procedimientos posteriores con la pieza de trabajo.

IBO.30 (500 ml)

IBP.70

Pasta de corte de acero de alta aleación

Un compuesto de corte para metal, con una fuerte fuerza adhesiva en materiales y herramientas, para aplicaciones verticales y al revés donde no se pueden usar aceites líquidos para trabajar metales. Basado en aceite mineral con aditivos de extrema presión cuidadosamente seleccionados con excelentes propiedades lubricantes para un bajo desgaste de la herramienta y una excelente calidad de superficie. Adecuado para taladrar, fresar, roscar, roscar y perforar grados de acero de alta aleación.

IBP.70 (1 litre)



Aceite de caja de cambios

IBO.G1

Ofrecido como recambio oficial Euroboor, IBO.G1 es el aceite recomendado para las perforadoras magnéticas Euroboor con cajas de engranajes lubricadas con aceite. Este es el único lubricante para engranajes que puede cumplir con nuestros altos requisitos de temperatura de funcionamiento, desgaste mínimo y alta eficiencia de la máquina.

Para usar con:

ECO.30s+, ECO.40S, ECO.40s+, ECO.50S, ECO.50s+, ECO.55S/T, ECO.55s+/T,

ECO.55s+/TA, ECO.60S, ECO.60s+, ECO.80s+, ECO.100s+/TD, TUBE.30s+,

TUBE.55S/T y TUBE.55s+/T.

IBO.G101 (1 litre)



Spray de aceite multifuncional



Uso operativo:

- Eliminación de óxido
- Lubricant
- · Contacto mejorando
- Limpieza
- Protección contra la corrosión
- Repelente de humedad

IBO.40

Spray universal de resolución y prevención de problemas, adecuado para el mantenimiento de herramientas y otras partes móviles. También apto como protector de electrónica. No contiene siliconas, agua ni grafito.

IBO.40 (400 ml)



IBO.40

multifunctiona

EUROBOOR

Euroboor Fresas anulares

Fresas anulares

- Mayor vida útil
- + Dimensiones exactas
- + Geometría de dientes única
- + Eliminación óptima de virutas
- + Expulsión superior de babosas



Mangos de alta precisión, varias conexiones



Weldon 19,05 mm (3/4")



Nitto/Weldon 19,05 mm (3/4")



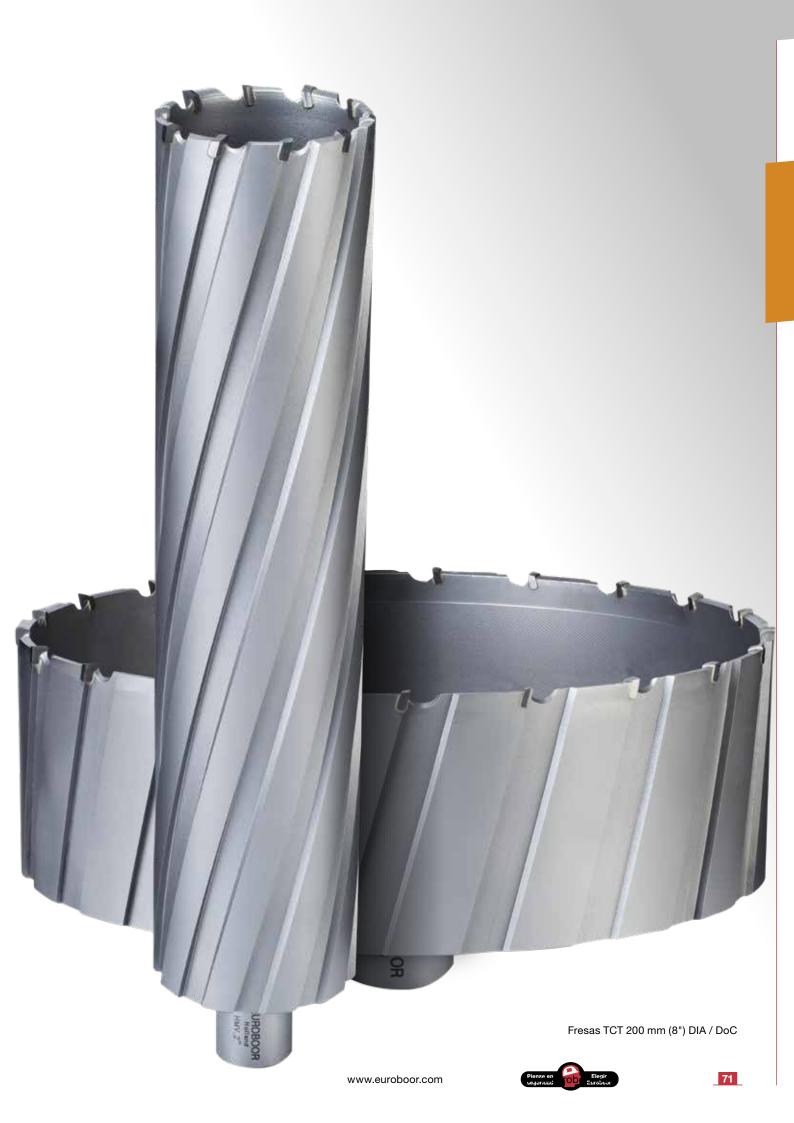
Weldon 31,75 mm (1 1/4")

Pines piloto

Los pasadores piloto son esenciales para el uso de cortadores anulares, ya que brindan los siguientes usos prácticos:

- Centrado del cortador
- Control de flujo de aceite
- Expulsión de babosas
- 1. Pin piloto
- 2. Fresa anular
- 3. Pinos piloto dentro del fresas anular
- 4. Coloque en el taladro magnética de eje y





Cartera de fresas anulares Euroboor

Geometría

Modificación de los ángulos de los dientes de corte para cortes precisos y claros

En nuestros cortadores HSS y TCT, cada diente hace su propio trabajo, trabajando juntos para cortar más limpio y más rápido. De hecho, ahorran tiempo!



Las fresas TCT tienen tres dientes diferentes



Las fresas HSS tienen dos dientes diferentes

Sabías?

- Con la lubricación adecuada, la vida útil de la herramienta mejora drásticamente;
- Perforar con cortadores es mejor con enfriamiento interno;
- Un pino piloto de ajuste perfecto evita la rotura del cortador;
- Las fresas TCT necesitan una velocidad mayor que los cortadores HSS;
- Los cortadores Euroboor HSS tienen un aterrizaje adicional en el exterior y cortan con mayor precisión con menos fricción;
- Las fresas anulares de Euroboor tienen un interior conectado a tierra que ofrece espacio de expansión para babosas;
- Tamaños específicos métricos e imperiales y variaciones de vástago se pueden suministrar a pedido.

Vástago Weldon

Vástago

Las fresas anulares Euroboor están equipadas de serie con mangos Weldon de alta precisión. Dependiendo del tamaño y la espec del cortador; 19,05 mm (3/4") o 31,75 mm (1 1/4"). Además, tambi ofrecemos cortadores con diseño de doble vástago. Estos cortadores anulares tienen una aplicación práctica cada vez mayor, ya que son adecuados para su uso en maquinaria que requiere accesorios Weldon, así como maquinaria con accesorios Nitto.



Vástago Nitto / Weldon

La opción No. 1 en HSS, HSS-Cobalt y TCT

Ofrecemos una gama bien considerada de fresas anulares, diseñados para superar sus requisitos. Muchos años de nuestra experiencia práctica se reflejan en las características únicas de nuestros cortadores. No comprometemos la calidad y, por esa razón, nuestros cortadores son apreciados en todo el mundo por su rendimiento óptimo, durabilidad y una vida útil más larga en todas las industrias. Desde la fabricación a pequeña escala hasta la industria del petróleo y el transporte marítimo, y desde la fabricación a gran escala hasta la construcción, y más allá.





Descripción general del cortador anular

Profundid	ad de co	rte (DoC)		Ø Métrica (mm) Weldon	Ø Métrica (mm) Nitto/Weldon	Ø Imperial (inch) Weldon	Ø Imperial (inch) Nitto/Weldon
25 mm		Carril TCT		17 - 36	-	-	-
30 mm	1"	HSS		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	-
30 mm	1"	HSS-Cobalto	8%	12 - 60	-	7/16" - 25/16"	-
35 mm	1"	тст		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	7/16" - 25/16"
35 mm		Carril TCT		17 - 36	-	-	-
55 mm	2"	HSS		12 - 100	12 - 60	7/16" - 4"	7/16" - 2 5/16"
55 mm	2"	Pila HSS		18 - 32	-	11/16" - 1 1/4"	-
55 mm	2"	HSS-Cobalto	8%	12 - 60	-	7/16" - 2 5/16"	-
55 mm	2"	TCT		12 - 200	12 - 60	7/16" - 8"	7/16" - 25/16"
75 mm		HSS		14 - 50	-	-	-
75 mm	3"	Pila HSS		18 - 32	-	11/16" - 1 1/4"	-
	3"	HSS-Cobalto	8%	-	-	7/16" - 25/16"	-
75 mm	3"	TCT		12 - 50	-	7/16" - 3"	-
100 mm		HSS		18 - 50	-	-	-
100 mm	4"	TCT		12 - 200	-	7/16" - 8"	-
150 mm	6"	TCT		22 - 200	-	7/8" - 8"	-
200 mm	8"	TCT		22 - 200	-	7/8" - 8"	-

Aplicació	on de	Óptimo	O Buen	o O Poss	ible										
	Material		Latón,	Hierro	Acero					Acero ino	ridable	Aluminio		Mate-	Rieles
Cortador		cos GRP / CRP	Cobre, Estaño	fundido gris	< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si	riales exóticos*	
HSS	179	•	0		•	•	0					0			
HSS-Cobal		•	•	0	•	•	•	0	0	0	0	•	0	0	
тст	MA		0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0
Carril TCT			0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Inconnell, nimonic, HARDOX y hastelloy



Fresas anular

Acero de alta

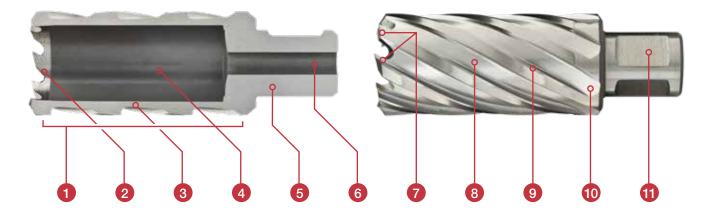


Las fresas anulares HSS, con una geometría de dientes única, proporcionan un corte claro, una velocidad de avance rápida, menos vibración, una superficie de orificio suave y una larga vida útil de la herramienta. Son mejores y más rápidos que los taladros helicoidales. Las fresas anulares HSS se pueden utilizar en todo tipo de taladradoras magnéticas. Se pueden utilizar ampliamente

en la perforación de acero, cobre, aluminio, acero inoxidable y plástico, ya sea en forma de placa o tubería. Los cortadores anulares HSS han ganado una gran popularidad en el mercado. Toda la gama está disponible en varias especificaciones que se pueden personalizar según sus requisitos.

Aplicación de material HSS			Óptimo	O Bueno	O Possible								
Plásticos GRP / CRP	Latón, Cobre, Estaño	Hierro fundido gris	Acero					Acero inc	oxidable	Aluminio		Materiales exóticos, Inconnell, nimonic, hardox y	Rieles
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
•	0		•	•	0					0			

Perfil HSS



- Endurecimiento por etapas.
 Combina la máxima dureza
 en los dientes con una
 resistencia superior en
 el cuerpo del cortador,
 reduciendo la rotura al
 mínimo.
- Dientes de corte rectificados internos. Ayuda a un "ajuste" estable del cortador, reduce la fricción durante la perforación y ayuda a la expulsión de los residuos.
- Espesor de pared adaptado al diámetro de la fresa, combinando el mejor tiempo de corte posible con resistencia.
- El ajuste interior cónico evita que el cortador se atasque. Expulsión de babosas garantizada con el uso del pasador piloto correcto.
- Montaje de vástago preciso para una máxima intercambiabilidad y una perforación de tolerancia estrecha sin excentricidad.
- Montaje preciso del pasador piloto para un centrado perfecto, retracción del pasador sin problemas y flujo de lubricante controlado.
- Modificación de la geometría de los dientes "pre cortados continuos". Genera un
- rendimiento de perforación más rápido y estable y da como resultado cortes claros de la más alta precisión y acabados lisos y sin rebabas.
- Ángulos de fute en espiral bien pensados para una eliminación óptima de la viruta
- Cuchillas especialmente diseñadas para una estabilidad y reducción de calor óptimas.
- Número de ranuras y dientes adaptados al diámetro del cortador para la mejor carga de dientes y velocidades de corte superiores.
- 11. Mangos rectificados de precisión para un ajuste óptimo del cortador en el portaherramientas y del perno piloto en el cortador anular. Aumenta la seguridad, la estabilidad y las dimensiones precisas de los orificios.

	DoC 30 mm Weldon	DoC 30 mm Nitto/Weldon	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Nitto/Weldon	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HCS.120	HCSU.120	HCL.120	HCLU.120		
Ø 13	HCS.130	HCSU.130	HCL.130	HCLU.130		
Ø 13.5	HCS.135		HCL.135			
Ø 14	HCS.140	HCSU.140	HCL.140	HCLU.140	HCY.140	
Ø 15	HCS.150	HCSU.150	HCL.150	HCLU.150	HCY.150	
Ø 15.5	HCS.155		HCL.155			
Ø 16	HCS.160	HCSU.160	HCL.160	HCLU.160	HCY.160	
Ø 17	HCS.170	HCSU.170	HCL.170	HCLU.170	HCY.170	
Ø 17.5	HCS.175		HCL.175			
Ø 18	HCS.180	HCSU.180	HCL.180	HCLU.180	HCY.180	HCX.180
Ø 19	HCS.190	HCSU.190	HCL.190	HCLU.190	HCY.190	HCX.190
		11030.190		11020.190	1101.190	1107.190
Ø 19.5	HCS.195	HCSU.200	HCL.195	HCI II 200	HCV 200	HCX 200
Ø 20	HCS.200	1111111		HCLU.200	HCY.200	HCX.200
Ø 21	HCS.210	HCSU.210	HCL.210	HCLU.210	HCY.210	HCX.210
Ø 21.5	HCS.215	LIGOU:	HCL.215	lugur	Hoves	LIOV
Ø 22	HCS.220	HCSU.220	HCL.220	HCLU.220	HCY.220	HCX.220
Ø 23	HCS.230	HCSU.230	HCL.230	HCLU.230	HCY.230	HCX.230
Ø 24	HCS.240	HCSU.240	HCL.240	HCLU.240	HCY.240	HCX.240
Ø 25	HCS.250	HCSU.250	HCL.250	HCLU.250	HCY.250	HCX.250
Ø 26	HCS.260	HCSU.260	HCL.260	HCLU.260	HCY.260	HCX.260
Ø 26.5	HCS.265		HCL.265			
Ø 27	HCS.270	HCSU.270	HCL.270	HCLU.270	HCY.270	HCX.270
Ø 28	HCS.280	HCSU.280	HCL.280	HCLU.280	HCY.280	HCX.280
Ø 29	HCS.290	HCSU.290	HCL.290	HCLU.290	HCY.290	HCX.290
Ø 30	HCS.300	HCSU.300	HCL.300	HCLU.300	HCY.300	HCX.300
Ø 31	HCS.310	HCSU.310	HCL.310	HCLU.310	HCY.310	HCX.310
Ø 32	HCS.320	HCSU.320	HCL.320	HCLU.320	HCY.320	HCX.320
Ø 33	HCS.330	HCSU.330	HCL.330	HCLU.330	HCY.330	HCX.330
Ø 34	HCS.340	HCSU.340	HCL.340	HCLU.340	HCY.340	HCX.340
Ø 35	HCS.350	HCSU.350	HCL.350	HCLU.350	HCY.350	HCX.350
Ø 36	HCS.360	HCSU.360	HCL.360	HCLU.360	HCY.360	HCX.360
Ø 37	HCS.370	HCSU.370	HCL.370	HCLU.370	HCY.370	HCX.370
Ø 38	HCS.380	HCSU.380	HCL.380	HCLU.380	HCY.380	HCX.380
Ø 39	HCS.390	HCSU.390	HCL.390	HCLU.390	HCY.390	HCX.390
Ø 40	HCS.400	HCSU.400	HCL.400	HCLU.400	HCY.400	HCX.400
Ø 41	HCS.410	HCSU.410	HCL.410	HCLU.410	HCY.410	HCX.410
Ø 42	HCS.420	HCSU.420	HCL.420	HCLU.420	HCY.420	HCX.420
Ø 43	HCS.430	HCSU.430	HCL.430	HCLU.430	HCY.430	HCX.430
Ø 44	HCS.440	HCSU.440	HCL.440	HCLU.440	HCY.440	HCX.440
Ø 45	HCS.450	HCSU.450	HCL.450	HCLU.450	HCY.450	HCX.450
Ø 46	HCS.460	HCSU.460	HCL.460	HCLU.460	HCY.460	HCX.460
Ø 47	HCS.470	HCSU.470	HCL.470	HCLU.470	HCY.470	HCX.470
Ø 48	HCS.480	HCSU.480	HCL.480	HCLU.480	HCY.480	HCX.480
Ø 49	HCS.490	HCSU.490	HCL.490	HCLU.490	HCY.490	HCX.490
Ø 50	HCS.500	HCSU.500	HCL.500	HCLU.500	HCY.500	HCX.500
Ø 51	HCS.510	HCSU.510	HCL.510	HCLU.510		
Ø 52	HCS.520	HCSU.520	HCL.520	HCLU.520		
Ø 53	HCS.530	HCSU.530	HCL.530	HCLU.530		
Ø 54	HCS.540	HCSU.540	HCL.540	HCLU.540		
Ø 55	HCS.550	HCSU.550	HCL.550	HCLU.550		
Ø 56	HCS.560	HCSU.560	HCL.560	HCLU.560		



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 100 mm: 31,75 mm (1 1/4")



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

DoC 75 mm (HCY)

DIA Ø 51 - 100 mm: Disponible bajo pedido

DoC 100 mm (HCX)

DIA Ø 51 - 100 mm: Disponible bajo pedido



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 100 mm: 31,75 mm (1 1/4")



Profun-didad de corte DoC medida dentro del cortador

	DoC 30 mm Weldon	DoC 30 mm Nitto/Weldon	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Nitto/Weldon	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
	Código	Código	Código	Código	Código	Código
Ø 57	HCS.570	HCSU.570	HCL.570	HCLU.570		
Ø 58	HCS.580	HCSU.580	HCL.580	HCLU.580		
Ø 59	HCS.590	HCSU.590	HCL.590	HCLU.590		
Ø 60	HCS.600	HCSU.600	HCL.600	HCLU.600		
Ø 61	HCS.610		HCL.610			
Ø 62	HCS.620		HCL.620			
Ø 63	HCS.630		HCL.630			
Ø 64	HCS.640		HCL.640			
Ø 65	HCS.650		HCL.650			
Ø 66	HCS.660		HCL.660			
Ø 67	HCS.670		HCL.670			
Ø 68	HCS.680		HCL.680			
Ø 69	HCS.690		HCL.690			
Ø 70	HCS.700		HCL.700			
Ø 71	HCS.710		HCL.710			
Ø 72	HCS.720		HCL.720			
Ø 73	HCS.730		HCL.730			
Ø 74	HCS.740		HCL.740			
Ø 75	HCS.750		HCL.750			
Ø 76	HCS.760		HCL.760			
Ø 77	HCS.770		HCL.770			
Ø 78	HCS.780		HCL.780			
Ø 79	HCS.790		HCL.790			
Ø 80	HCS.800		HCL.800			
Ø 81	HCS.810		HCL.810			
Ø 82	HCS.820		HCL.820			
Ø 83	HCS.830		HCL.830			
Ø 84	HCS.840		HCL.840			
Ø 85	HCS.850		HCL.850			
Ø 86	HCS.860		HCL.860			
Ø 87	HCS.870		HCL.870			
Ø 88	HCS.880		HCL.880			
Ø 89	HCS.890		HCL.890			
Ø 90	HCS.900		HCL.900			
Ø 91	HCS.910		HCL.910			
Ø 92	HCS.920		HCL.920			
Ø 93	HCS.930		HCL.930			
Ø 94	HCS.940		HCL.940			
Ø 95	HCS.950		HCL.950			
Ø 96	HCS.960		HCL.960			
Ø 97	HCS.970		HCL.970			
Ø 98	HCS.980		HCL.980			
Ø 99	HCS.990		HCL.990			
Ø 100	HCS.1000		HCL.1000			

DoC 75 mm (HCY)

DIA Ø 51 - 100 mm: Disponible bajo pedido

DoC 100 mm (HCX)

DIA Ø 51 - 100 mm: Disponible bajo pedido

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Nitto/Weldon		
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16		
	Código	Código	Código		
Ø 7/16"	HCS.7/16"	HCL.7/16"	HCLU.7/16"		
Ø 1/2"	HCS.1/2"	HCL.1/2"	HCLU.1/2"		
Ø 9/16"	HCS.9/16"	HCL.9/16"	HCLU.9/16"		
Ø 5/8"	HCS.5/8"	HCL.5/8"	HCLU.5/8"		
Ø 11/16"	HCS.11/16"	HCL.11/16"	HCLU.11/16"		
Ø 3/4"	HCS.3/4"	HCL.3/4"	HCLU.3/4"		
Ø 13/16"	HCS.13/16"	HCL.13/16"	HCLU.13/16"		
Ø 7/8"	HCS.7/8"	HCL.7/8"	HCLU.7/8"		
Ø 15/16"	HCS.15/16"	HCL.15/16"	HCLU.15/16"		
Ø 1"	HCS.1"	HCL.1"	HCLU.1"		
Ø 1 1/16"	HCS.1-1/16"	HCL.1-1/16"	HCLU.1-1/16"		
Ø 1 1/8"	HCS.1-1/8"	HCL.1-1/8"	HCLU.1-1/8"		
Ø 1 3/16"	HCS.1-3/16"	HCL.1-3/16"	HCLU.1-3/16"		
Ø 1 1/4"	HCS.1-1/4"	HCL.1-1/4"	HCLU.1-1/4"		
Ø 1 5/16"	HCS.1-5/16"	HCL.1-5/16"	HCLU.1-5/16"		
Ø 1 3/10 Ø 1 3/8"	HCS.1-3/10	HCL.1-3/8"	HCLU.1-3/8"		
Ø 1 7/16"	HCS.1-7/16"	HCL.1-7/16"	HCLU.1-7/16"		
Ø 1 1/10 Ø 1 1/2"	HCS.1-1/10	HCL.1-1/2"	HCLU.1-1/2"		
Ø 1 1/2 Ø 1 9/16"	HCS.1-1/2	HCL.1-9/16"	HCLU.1-9/16"		
Ø 1 5/8"	HCS.1-5/8"	HCL.1-5/8"	HCLU.1-5/8"		
Ø 1 11/16"	HCS.1-11/16"	HCL.1-11/16"	HCLU.1-11/16"		
Ø 1 3/4"	HCS.1-3/4"	HCL.1-3/4"	HCLU.1-3/4"		
Ø 1 13/16"	HCS.1-13/16"	HCL.1-13/16"	HCLU.1-13/16"		
Ø 1 7/8"	HCS.1-7/8"	HCL.1-7/8"	HCLU.1-7/8"		
Ø 1 15/16"	HCS.1-15/16"	HCL.1-15/16"	HCLU.1-15/16"		
Ø 2"	HCS.2"	HCL.2"	HCLU.2"		
Ø 2 1/16"	HCS.2-1/16"	HCL.2-1/16"	HCLU.2-1/16"		
Ø 2 1/8"	HCS.2-1/8"	HCL.2-1/8"	HCLU.2-1/8"		
Ø 2 3/16"	HCS.2-3/16"	HCL.2-3/16"	HCLU.2-3/16"		
Ø 2 1/4"	HCS.2-1/4"	HCL.2-1/4"	HCLU.2-1/4"		
Ø 2 5/16"	HCS.2-5/16"	HCL.2-5/16"	HCLU.2-5/16"		
Ø 2 3/8"	HCS.2-3/8"	HCL.2-3/8"			
Ø 2 7/16"	HCS.2-7/16"	HCL.2-7/16"			
Ø 2 1/2"	HCS.2-1/2"	HCL.2-1/2"			
Ø 2 9/16"	HCS.2-9/16"	HCL.2-9/16"			
Ø 2 5/8"	HCS.2-5/8"	HCL.2-5/8"			
Ø 2 11/16"	HCS.2-11/16"	HCL.2-11/16"			
Ø 2 3/4"	HCS.2-3/4"	HCL.2-3/4"			
Ø 2 13/16"	HCS.2-13/16"	HCL.2-13/16"			
Ø 2 7/8"	HCS.2-7/8"	HCL.2-7/8"			
Ø 2 15/16"	HCS.2-15/16"	HCL.2-15/16"			
Ø 3"	HCS.3"	HCL.3"			
Ø 3 1/16"	HCS.3-1/16"	HCL.3-1/16"			
Ø 3 1/8"	HCS.3-1/8"	HCL.3-1/8"			
Ø 3 3/16"	HCS.3-3/16"	HCL.3-3/16"			
Ø 3 1/4"	HCS.3-1/4"	HCL.3-1/4"			
Ø 3 5/16"	HCS.3-5/16"	HCL.3-5/16"			
Ø 3 3/8"	HCS.3-3/8"	HCL.3-3/8"			
Ø 3 7/16"	HCS.3-7/16"	HCL.3-7/16"			
Ø 3 1/2"	HCS.3-1/10	HCL.3-1/2"			
× 0 1/2	1100.0-1/2	1101.3-1/2			



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 7/16" - 2 5/16": 3/4"

DIA Ø 2 3/8" - 4": 1 1/4"



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

	DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Nitto/Weldon
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código
Ø 3 5/8"	HCS.3-5/8"	HCL.3-5/8"	
Ø 3 11/16"	HCS.3-11/16"	HCL.3-11/16"	
Ø 3 3/4"	HCS.3-3/4"	HCL.3-3/4"	
Ø 3 13/16"	HCS.3-13/16"	HCL.3-13/16"	
Ø 3 7/8"	HCS.3-7/8"	HCL.3-7/8"	
Ø 3 15/16"	HCS.3-15/16"	HCL.3-15/16"	
Ø 4"	HCS.4"	HCL.4"	



Establecer métrica HSS

DoC 30 mm

- Kit de fresas anulares de 6 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pin piloto IBC.70 incluído

HCS.KIT

Establecer HSS imperial

DoC 1"

- Kit de fresas anulares de 6 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 9/16", 11/16", 13/16" (2 de cada DoC)
- Pin piloto IBC.70 incluído

HCS.KIT/8

DoC 55 mm

- Kit de fresas anulares de 6 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pin piloto IBC.90 incluído

HCL.KIT

DoC 1" & 2 "

- Kit de fresas anulares de 6 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 9/16", 11/16", 13/16" (1 de cada DoC)
- Pin pilotos IBC.70 & IBC.90 incluído

HCS.KIT/9

Kit de fresas anulared de 10 piezas



DoC 30 mm

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- Pin piloto IBC.70 incluído

HCS.KIT/10

DoC 30 mm

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pin piloto IBC.70 incluído

HSS.KIT/10S-M2

DoC 1"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pin piloto IBC.70 incluído

HSS.KIT/10S-I1

DoC 1"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pin piloto IBC.70 incluído

HSS.KIT/10S-I2



DoC 55 mm

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
 Tamanhos do cortador Ø 12, 14, 16, 18,
- Tamanhos do cortador Ø 12, 14, 16, 18 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- 2 x Pin piloto IBC.90 incluído

HCL.KIT/10

DoC 55 mm

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x Pin piloto IBC.90 incluído

HSS.KIT/10L-M2

DoC 2"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x Pin piloto IBC.90 incluído

HSS.KIT/10L-I1

DoC 2"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- 2 x Pin piloto IBC.90 incluído

HSS.KIT/10L-I2

Fresas anular

Pila de acero de alta velocidad



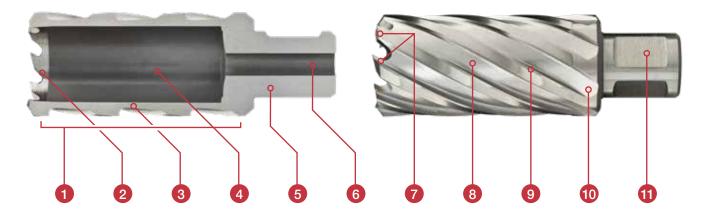
Las fresas anulares estándar HSS Euroboor presentan una geometría de dientes optimizada para su uso en piezas de trabajo de una sola capa, lo que garantiza el mejor y más rápido rendimiento de perforación. El resto del material creado con el uso de estos cortadores es nuestra firma: la babosa Euroboor. El borde de este taco es exactamente lo que evita que nuestros cortadores HSS estándar penetren en la segunda capa de material. Para perforar múltiples capas de material simultáneamente,

recomendamos el uso de nuestros cortadores anulares con geometría apilada. El exclusivo perfil de los dientes garantiza una penetración segura y estable: capa por capa.

Combinado con las características de mejora del rendimiento estándar de los cortadores anulares Euroboor, esto da como resultado transiciones suaves de capa, acabados de orificios precisos y limpios y el ahorro de tiempo que está buscando.

Aplicació	plicación de material pila HSS Optimo O Bueno O Possible												
Plásticos GRP / CRP	Latón, Cobre, Estaño	Hierro fundido gris			Acero inoxidable Aluminio		Materiales exóti- cos, Inconnell, nimonic, HAR- DOX y hastelloy	Rieles					
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
•	0		•	•	0					0			

Perfil HSS



- 1. Endurecimiento por etapas. Combina la máxima dureza en los dientes con una resistencia superior en el cuerpo del cortador, reduciendo la rotura al
- 2. Dientes de corte rectificados internos extra profundos. Ayuda a un "ajuste" estable del cortador, reduce la fricción durante la perforación v avuda a la expulsión (múltiple) de babosas.
- Espesor de pared adaptado al diámetro de la fresa, combinando el meior tiempo de corte posible con resistencia
- 4. El ajuste interior cónico evita que el cortador se atasque. Expulsión de babosas garantizada con el uso del pasador piloto correcto.
- Montaje de vástago preciso para una máxima intercambiabilidad v una perforación de tolerancia estrecha sin excentricidad.
- Montaje preciso del pasador piloto para un centrado perfecto, retracción del pasador sin problemas y flujo de lubricante controlado.
- La geometría de los dientes de la pila garantiza una penetración del material
- estable y precisa con un rendimiento de corte rápido.
- Ángulos de fute en espiral bien pensados para una eliminación óptima de la viruta.
- Cuchillas especialmente diseñadas para una estabilidad y reducción de calor óptimas.
- 10. Número de ranuras y dientes adaptados al diámetro del cortador para la mejor carga
- de dientes y velocidades de corte superiores.
- Mangos rectificados de precisión para un ajuste óptimo del cortador en el portaherramientas y del perno piloto en el cortador anular. Aumenta la seguridad, la estabilidad y las dimensiones precisas de los orificios.



Pila HSS

Vástago Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 18 - 32 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 11/16" - 1 1/4": 3/4"





Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

	DoC 55 mm Weldon	DoC 75 mm Weldon					
DIA	Ø 18	Ø 18 - 32 mm					
	Código	Código					
Ø 18	HCPL.180	HCPY.180					
Ø 19	HCPL.190	HCPY.190					
Ø 20	HCPL.200	HCPY.200					
Ø 21	HCPL.210	HCPY.210					
Ø 22	HCPL.220	HCPY.220					
Ø 23	HCPL.230	HCPY.230					
Ø 24	HCPL.240	HCPY.240					
Ø 25	HCPL.250	HCPY.250					
Ø 26	HCPL.260	HCPY.260					
Ø 27	HCPL.270	HCPY.270					
Ø 28	HCPL.280	HCPY.280					
Ø 29	HCPL.290	HCPY.290					
Ø 30	HCPL.300	HCPY.300					
Ø 31	HCPL.310	HCPY.310					
Ø 32	HCPL.320	HCPY.320					

		DoC 2"	DoC 3"
		Weldon	Weldon
	DIA	Ø 11/16	6" - 1 1/4"
		Código	Código
	Ø 11/16"	HCPL.11/16"	HCPY.11/16"
	Ø 3/4"	HCPL.3/4"	HCPY.3/4"
	Ø 13/16"	HCPL.13/16"	HCPY.13/16"
	Ø 7/8"	HCPL.7/8"	HCPY.7/8"
	Ø 15/16"	HCPL.15/16"	HCPY.15/16"
5	Ø 1"	HCPL.1"	HCPY.1"
	Ø 1 1/16"	HCPL.1-1/16"	HCPY.1-1/16"
el .	Ø 1 1/8"	HCPL.1-1/8"	HCPY.1-1/8"
	Ø 1 3/16"	HCPL.1-3/16"	HCPY.1-3/16"
	Ø 1 1/4"	HCPL 1-1/4"	HCPY 1-1/4"

Material

Estándar









Apilar taco de geometría de cortador anular

Fresas anular

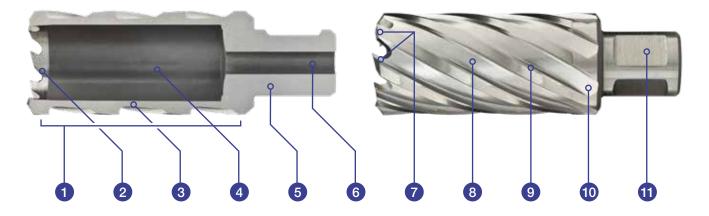
Cobalto de acero de alta velocidad

Las fresas anulares Euroboor HSS-Cobalto están hechos de acero de alta velocidad de aleación de molibdeno-cromo-vanadio-tungsteno con un 8% adicional de cobalto (M42). El cortador anular HSS-Cobalto está diseñado específicamente para permanecer frío al cortar agujeros. Todas las ranuras están completamente rectificadas, lo que da como resultado velocidades de avance súper

rápido y orificios lisos en materiales duros, lo que proporciona una mejor separación de virutas y mayores rendimientos de corte. El cortador anular M42 HSS-Cobalto se usa ampliamente en la industria metalúrgica por su dureza roja superior en comparación con los aceros de alta velocidad más convencionales. Esto



Perfil HSS-Cobalto



- Endurecimiento por etapas.
 Combina la máxima dureza
 en los dientes con una
 resistencia superior en
 el cuerpo del cortador,
 reduciendo la rotura al
 mínimo.
- Dientes de corte rectificados internos. Ayuda a un "ajuste" estable del cortador, reduce la fricción durante la perforación y ayuda a la expulsión de los residuos.
- Espesor de pared adaptado al diámetro de la fresa, combinando el mejor tiempo de corte posible con resistencia.
- El ajuste interior cónico evita que el cortador se atasque. Expulsión de babosas garantizada con el uso del pasador piloto correcto.
- Montaje de vástago preciso para una máxima intercambiabilidad y una perforación de tolerancia estrecha sin excentricidad.
- Montaje preciso del pasador piloto para un centrado perfecto, retracción del pasador sin problemas y flujo de lubricante controlado.
- Modificación de la geometría de los dientes "pre cortados continuos". Genera un
- rendimiento de perforación más rápido y estable y da como resultado cortes claros de la más alta precisión y acabados lisos y sin rebabas.
- Ángulos de fute en espiral bien pensados para una eliminación óptima de la viruta
- Cuchillas especialmente diseñadas para una estabilidad y reducción de calor óptimas.
- Número de ranuras y dientes adaptados al diámetro del cortador para la mejor carga de dientes y velocidades de corte superiores.
- 11. Mangos rectificados de precisión para un ajuste óptimo del cortador en el portaherramientas y del perno piloto en el cortador anular. Aumenta la seguridad, la estabilidad y las dimensiones precisas de los orificios.



HSS Cobalt

Vástago Weldon



Tamaños de mango DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 7/16" - 2 5/16":



Profun-didad de corte DoC medida dentro del cortador

	DoC 30 mm	DoC 55 mm
	Weldon	Weldon
DIA	Ø 12 -	60 mm
	Código	Código
Ø 12	IBS.120	IBL.120
Ø 13	IBS.130	IBL.130
Ø 14	IBS.140	IBL.140
Ø 15	IBS.150	IBL.150
Ø 16	IBS.160	IBL.160
Ø 17	IBS.170	IBL.170
Ø 18	IBS.180	IBL.180
Ø 19	IBS.190	IBL.190
Ø 20	IBS.200	IBL.200
Ø 21	IBS.210	IBL.210
Ø 22	IBS.220	IBL.220
Ø 23	IBS.230	IBL.230
Ø 24	IBS.240	IBL.240
Ø 25	IBS.250	IBL.250
Ø 26	IBS.260	IBL.260
Ø 27	IBS.270	IBL.270
Ø 28	IBS.280	IBL.280
Ø 29	IBS.290	IBL.290
Ø 30	IBS.300	IBL.300
Ø 31	IBS.310	IBL.310
Ø 32	IBS.320	IBL.320
Ø 33	IBS.330	IBL.330
Ø 34	IBS.340	IBL.340
Ø 35	IBS.350	IBL.350
Ø 36	IBS.360	IBL.360
Ø 37	IBS.370	IBL.370
Ø 38	IBS.380	IBL.380
Ø 39	IBS.390	IBL.390
Ø 40	IBS.400	IBL.400
Ø 41	IBS.410	IBL.410
Ø 42	IBS.420	IBL.420
Ø 43	IBS.430	IBL.430
Ø 44	IBS.440	IBL.440
Ø 45	IBS.450	IBL.450
Ø 46	IBS.460	IBL.460
Ø 47	IBS.470	IBL.470
Ø 48	IBS.480	IBL.480
Ø 49	IBS.490	IBL.490
Ø 50	IBS.500	IBL.500
Ø 51	IBS.510	IBL.510
Ø 52	IBS.520	IBL.520
Ø 53	IBS.530	IBL.530
Ø 54	IBS.540	IBL.540
Ø 55	IBS.550	IBL.550
Ø 56	IBS.560	IBL.560
Ø 57	IBS.570	IBL.570
Ø 58	IBS.580	IBL.580
Ø 59	IBS.590	IBL.590
Ø 60	IBS.600	IBL.600

DIA Ø 7/16" - 2 5/16" Código Código Código Ø 7/16" IBS.7/16" IBL.7/16" IBY.7/16" Ø 1/2" IBS.1/2" IBL.1/2" IBY.1/2" Ø 9/16" IBS.9/16" IBL.9/16" IBY.9/16" Ø 5/8" IBS.5/8" IBL.5/8" IBY.5/8" Ø 11/16" IBS.11/16" IBL.11/16" IBY.11/16" Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-5/16" IBL.1-3/8" IBY.1-5/16" Ø 1 1/2" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" <t< th=""><th></th><th>DoC 1" Weldon</th><th>DoC 2" Weldon</th><th>DoC 3" Weldon</th></t<>		DoC 1" Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 3" Weldon
Código Código Código Ø 7/16" IBS.7/16" IBL.7/16" IBY.7/16" Ø 1/2" IBS.1/2" IBL.1/2" IBY.1/2" Ø 9/16" IBS.9/16" IBL.9/16" IBY.9/16" Ø 5/8" IBS.5/8" IBL.5/8" IBY.5/8" Ø 11/16" IBS.11/16" IBL.11/16" IBY.11/16" Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBY.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/18" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 3/8" IBS.1-5/16" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2"	DIA	Weldon		Weidon
Ø 7/16" IBS.7/16" IBL.7/16" IBY.7/16" Ø 1/2" IBS.1/2" IBL.1/2" IBY.1/2" Ø 9/16" IBS.9/16" IBL.9/16" IBY.9/16" Ø 5/8" IBS.5/8" IBL.5/8" IBY.9/16" Ø 11/16" IBS.11/16" IBL.11/16" IBY.11/16" Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 3/16" IBS.1-5/16" IBL.1-3/8" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-5/16" IBL.1-3/8" IBY.1-5/16" <		Código	1	Código
Ø 9/16" IBS.9/16" IBL.9/16" IBY.9/16" Ø 5/8" IBS.5/8" IBL.5/8" IBY.5/8" Ø 11/16" IBS.11/16" IBL.11/16" IBY.11/16" Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.15/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-3/16" Ø 1 3/8" IBS.1-5/16" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8" <td>Ø 7/16"</td> <td></td> <td></td> <td></td>	Ø 7/16"			
Ø 5/8" IBS.5/8" IBL.5/8" IBY.5/8" Ø 11/16" IBS.11/16" IBL.11/16" IBY.11/16" Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBY.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 3/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1/2"	IBS.1/2"	IBL.1/2"	IBY.1/2"
Ø 11/16" IBS.11/16" IBL.11/16" IBY.11/16" Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-3/16" IBL.1-1/4" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 9/16"	IBS.9/16"	IBL.9/16"	IBY.9/16"
Ø 3/4" IBS.3/4" IBL.3/4" IBY.3/4" Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 5/8"	IBS.5/8"	IBL.5/8"	IBY.5/8"
Ø 13/16" IBS.13/16" IBL.13/16" IBY.13/16" Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBY.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-5/16" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 11/16"	IBS.11/16"	IBL.11/16"	IBY.11/16"
Ø 7/8" IBS.7/8" IBL.7/8" IBY.7/8" Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 3/4"	IBS.3/4"	IBL.3/4"	IBY.3/4"
Ø 15/16" IBS.15/16" IBL.15/16" IBY.15/16" Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBY.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 13/16"	IBS.13/16"	IBL.13/16"	IBY.13/16"
Ø 1" IBS.1" IBL.1" IBY.1" Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 7/8"	IBS.7/8"	IBL.7/8"	IBY.7/8"
Ø 1 1/16" IBS.1-1/16" IBL.1-1/16" IBY.1-1/16" Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 15/16"	IBS.15/16"	IBL.15/16"	IBY.15/16"
Ø 1 1/8" IBS.1-1/8" IBL.1-1/8" IBY.1-1/8" Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1"	IBS.1"	IBL.1"	IBY.1"
Ø 1 3/16" IBS.1-3/16" IBL.1-3/16" IBY.1-3/16" Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 1/16"	IBS.1-1/16"	IBL.1-1/16"	IBY.1-1/16"
Ø 1 1/4" IBS.1-1/4" IBL.1-1/4" IBY.1-1/4" Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBY.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 1/8"	IBS.1-1/8"	IBL.1-1/8"	IBY.1-1/8"
Ø 1 5/16" IBS.1-5/16" IBL.1-5/16" IBY.1-5/16" Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 3/16"	IBS.1-3/16"	IBL.1-3/16"	IBY.1-3/16"
Ø 1 3/8" IBS.1-3/8" IBL.1-3/8" IBY.1-3/8" Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 1/4"	IBS.1-1/4"	IBL.1-1/4"	IBY.1-1/4"
Ø 1 7/16" IBS.1-7/16" IBL.1-7/16" IBY.1-7/16" Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 5/16"	IBS.1-5/16"	IBL.1-5/16"	IBY.1-5/16"
Ø 1 1/2" IBS.1-1/2" IBL.1-1/2" IBY.1-1/2" Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 3/8"	IBS.1-3/8"	IBL.1-3/8"	IBY.1-3/8"
Ø 1 9/16" IBS.1-9/16" IBL.1-9/16" IBY.1-9/16" Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 7/16"	IBS.1-7/16"	IBL.1-7/16"	IBY.1-7/16"
Ø 1 5/8" IBS.1-5/8" IBL.1-5/8" IBY.1-5/8"	Ø 1 1/2"	IBS.1-1/2"	IBL.1-1/2"	IBY.1-1/2"
	Ø 1 9/16"	IBS.1-9/16"	IBL.1-9/16"	IBY.1-9/16"
Ø 1 11/16" IBS.1-11/16" IBL.1-11/16" IBY.1-11/16"	Ø 1 5/8"	IBS.1-5/8"	IBL.1-5/8"	IBY.1-5/8"
	Ø 1 11/16"	IBS.1-11/16"	IBL.1-11/16"	IBY.1-11/16"
Ø 1 3/4" IBS.1-3/4" IBL.1-3/4" IBY.1-3/4"	Ø 1 3/4"	IBS.1-3/4"	IBL.1-3/4"	IBY.1-3/4"
Ø 1 13/16" IBS.1-13/16" IBL.1-13/16" IBY.1-13/16"	Ø 1 13/16"	IBS.1-13/16"	IBL.1-13/16"	IBY.1-13/16"
Ø 1 7/8" IBS.1-7/8" IBL.1-7/8" IBY.1-7/8"	Ø 1 7/8"	IBS.1-7/8"	IBL.1-7/8"	IBY.1-7/8"
Ø 1 15/16" IBS.1-15/16" IBL.1-15/16" IBY.1-15/16"	Ø 1 15/16"	IBS.1-15/16"	IBL.1-15/16"	IBY.1-15/16"
Ø 2" IBS.2" IBL.2" IBY.2"	Ø 2"	IBS.2"	IBL.2"	IBY.2"
Ø 2 1/16" IBS.2-1/16" IBL.2-1/16" IBY.2-1/16"	Ø 2 1/16"	IBS.2-1/16"	IBL.2-1/16"	IBY.2-1/16"
Ø 2 1/8" IBS.2-1/8" IBL.2-1/8" IBY.2-1/8"	Ø 2 1/8"	IBS.2-1/8"	IBL.2-1/8"	IBY.2-1/8"
Ø 2 3/16" IBS.2-3/16" IBL.2-3/16" IBY.2-3/16"	Ø 2 3/16"	IBS.2-3/16"	IBL.2-3/16"	IBY.2-3/16"
Ø 2 1/4" IBS.2-1/4" IBL.2-1/4" IBY.2-1/4"	Ø 2 1/4"	IBS.2-1/4"	IBL.2-1/4"	IBY.2-1/4"
Ø 2 5/16" IBS.2-5/16" IBL.2-5/16" IBY.2-5/16"	Ø 2 5/16"	IBS.2-5/16"	IBL.2-5/16"	IBY.2-5/16"

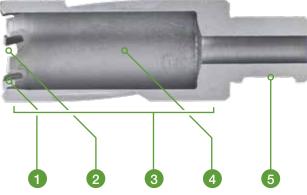
Fresas anular

Punta de carburo de tungsteno

Las fresas anulares Euroboor TCT (SANDVIK) están equipados con una ranura en espiral que crea una eliminación óptima de la viruta y hace que la incautación sea prácticamente imposible. Estos cortadores anulares se utilizan, por ejemplo, en materiales endurecidos como acero HARDOX, aceros inoxidables y aceros de alta resistencia a la tracción como vías de ferrocarril. Debido a la composición anterior, y cuando se usan de manera adecuada, estos cortadores son menos susceptibles a romperse que los cortadores de acero de alta velocidad estándar, especialmente en diámetros y longitudes más grandes.

Aplicació	ón de mat	erial TCT	Optimo	O Bueno	O Possible								
Plásticos GRP / CRP	Latón, Cobre, Estaño	Hierro fundido gris	Acero					Acero inc	oxidable	Aluminio		Materiales exóti- cos, Inconnell, ni- monic, HARDOX y hastelloy	Rieles
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1,100N	< 1,400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si	*	
	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0

Perfil TCT



- 1. Dientes de corte de carburo 3. Cuerpo de aleación especial perforación de tolerancia de tungsteno (SANDVIK) para una resistencia y estrecha sin excentricidad.
 - durabilidad óptimas. extremadamente duros v duraderos para las tareas El aiuste interior cónico evita de perforación más difíciles. que el cortador se atasque. Posicionamiento compensado Expulsión de babosas para el menor desarrollo de pasador piloto correcto. calor posible.
- 2. Ángulos de corte optimizados para tiempos de perforación más cortos y cortes más claros.
- garantizada con el uso del Montaje de vástago preciso para una máxima

intercambiabilidad y una

- Alterar la geometría de
- los dientes "pre cortados continuos". Genera un rendimiento de perforación más rápido v estable v da como resultado cortes claros de la más alta precisión y acabados suaves y sin rebabas. Punta de carbora
- 7. Ángulos de fute en espiral bien pensados para una eliminación óptima de la viruta.
- Cuchillas especialmente diseñadas para una estabilidad y reducción de calor óptimas.
- Número de ranuras y dientes adaptados al diámetro del cortador para la mejor carga
- de dientes y velocidades de corte superiores.
- 10. Mangos rectificados de precisión para un ajuste óptimo del cortador en el portaherramientas y del perno piloto en el cortador anular. Aumenta la seguridad, la estabilidad y las dimensiones precisas de los orificios.



TCT

Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm Nitto/Weldon	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Nitto/Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HMS.120	HMSU.120	HML.120	HMLU.120
Ø 13	HMS.130	HMSU.130	HML.130	HMLU.130
Ø 14	HMS.140	HMSU.140	HML.140	HMLU.140
Ø 15	HMS.150	HMSU.150	HML.150	HMLU.150
Ø 16	HMS.160	HMSU.160	HML.160	HMLU.160
Ø 17	HMS.170	HMSU.170	HML.170	HMLU.170
Ø 18	HMS.180	HMSU.180	HML.180	HMLU.180
Ø 19	HMS.190	HMSU.190	HML.190	HMLU.190
Ø 20	HMS.200	HMSU.200	HML.200	HMLU.200
Ø 21	HMS.210	HMSU.210	HML.210	HMLU.210
Ø 22	HMS.220	HMSU.220	HML.220	HMLU.220
Ø 23	HMS.230	HMSU.230	HML.230	HMLU.230
Ø 24	HMS.240	HMSU.240	HML.240	HMLU.240
Ø 25	HMS.250	HMSU.250	HML.250	HMLU.250
Ø 26	HMS.260	HMSU.260	HML.260	HMLU.260
Ø 27	HMS.270	HMSU.270	HML.270	HMLU.270
Ø 28	HMS.280	HMSU.280	HML.280	HMLU.280
Ø 29	HMS.290	HMSU.290	HML.290	HMLU.290
Ø 30	HMS.300	HMSU.300	HML.300	HMLU.300
Ø 31	HMS.310	HMSU.310	HML.310	HMLU.310
Ø 32	HMS.320	HMSU.320	HML.320	HMLU.320
Ø 33	HMS.330	HMSU.330	HML.330	HMLU.330
Ø 34	HMS.340	HMSU.340	HML.340	HMLU.340
Ø 35	HMS.350	HMSU.350	HML.350	HMLU.350
Ø 36	HMS.360	HMSU.360	HML.360	HMLU.360
Ø 37	HMS.370	HMSU.370	HML.370	HMLU.370
Ø 38	HMS.380	HMSU.380	HML.380	HMLU.380
Ø 39	HMS.390	HMSU.390	HML.390	HMLU.390
Ø 40	HMS.400	HMSU.400	HML.400	HMLU.400
Ø 41	HMS.410	HMSU.410	HML.410	HMLU.410
Ø 42	HMS.420	HMSU.420	HML.420	HMLU.420
Ø 43	HMS.430	HMSU.430	HML.430	HMLU.430
Ø 44	HMS.440	HMSU.440	HML.440	HMLU.440
Ø 45	HMS.450	HMSU.450	HML.450	HMLU.450
Ø 46	HMS.460	HMSU.460	HML.460	HMLU.460
Ø 47	HMS.470	HMSU.470	HML.470	HMLU.470
Ø 48	HMS.480	HMSU.480	HML.480	HMLU.480
Ø 49	HMS.490	HMSU.490	HML.490	HMLU.490
Ø 50	HMS.500	HMSU.500	HML.500	HMLU.500
Ø 51	HMS.510	HMSU.510	HML.510	HMLU.510
Ø 52	HMS.520	HMSU.520	HML.520	HMLU.520
Ø 53	HMS.530	HMSU.530	HML.530	HMLU.530
		HMSU.540		HMLU.540
Ø 54 Ø 55	HMS.540	HMSU.550	HML.540 HML.550	HMLU.550
Ø 56	HMS.560	HMSU.560	HML.560	HMLU.560
Ø 57	HMS.570	HMSU.570	HML.570	HMLU.570
Ø 58	HMS.580	HMSU.580	HML.580	HMLU.580
Ø 59	HMS.590	HMSU.590	HML.590	HMLU.590
Ø 60	HMS.600	HMSU.600	HML.600	HMLU.600
Ø 61	HMS.610		HML.610	
Ø 62	HMS.620		HML.620	

	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm Nitto/Weldon	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Nitto/Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 63	HMS.630		HML.630	
Ø 64	HMS.640		HML.640	
Ø 65	HMS.650		HML.650	
Ø 66	HMS.660		HML.660	
Ø 67	HMS.670		HML.670	
Ø 68	HMS.680		HML.680	
Ø 69	HMS.690		HML.690	
Ø 70	HMS.700		HML.700	
Ø 71	HMS.710		HML.710	
Ø 72	HMS.720		HML.720	
Ø 73	HMS.730		HML.730	
Ø 74	HMS.740		HML.740	
Ø 75	HMS.750		HML.750	
Ø 76	HMS.760		HML.760	
Ø 77	HMS.770		HML.770	
Ø 78	HMS.780		HML.780	
Ø 79	HMS.790		HML.790	
Ø 80	HMS.800		HML.800	
Ø 81	HMS.810		HML.810	
Ø 82	HMS.820		HML.820	
Ø 83	HMS.830		HML.830	
Ø 84	HMS.840		HML.840	
Ø 85	HMS.850		HML.850	
Ø 86	HMS.860		HML.860	
Ø 87	HMS.870		HML.870	
Ø 88	HMS.880		HML.880	
Ø 89	HMS.890		HML.890	
Ø 90	HMS.900		HML.900	
Ø 91	HMS.910		HML.910	
Ø 92	HMS.920		HML.920	
Ø 93	HMS.930		HML.930	
Ø 94	HMS.940		HML.940	
Ø 95	HMS.950		HML.950	
Ø 96	HMS.960		HML.960	
Ø 97	HMS.970		HML.970	
Ø 98	HMS.980		HML.980	
Ø 99	HMS.990		HML.990	
Ø 100	HMS.1000		HML.1000	
Ø 101			HML.1010	
Ø 102			HML.1020	
Ø 103			HML.1030	
Ø 104			HML.1040	
Ø 105			HML.1050	
Ø 106			HML.1060	
Ø 107			HML.1070	
Ø 108			HML.1080	
Ø 109			HML.1090	
Ø 110			HML.1100	
Ø 111			HML.1110	
Ø 112			HML.1120	
Ø 113			HML.1130	



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



		DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm Nitto/Weldon	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Nitto/Weldon
	DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
		Código	Código	Código	Código
	Ø 114			HML.1140	
	Ø 115			HML.1150	
	Ø 116			HML.1160	
	Ø 117			HML.1170	
	Ø 118			HML.1180	
	Ø 119			HML.1190	
	Ø 120			HML.1200	
	Ø 121			HML.1210	
	Ø 122			HML.1220	
	Ø 123			HML.1230	
	Ø 124			HML.1240	
	Ø 125			HML.1250	
	Ø 126			HML.1260	
	Ø 127			HML.1270	
	Ø 128			HML.1280	
	Ø 129			HML.1290	
	Ø 130			HML.1300	
	Ø 131			HML.1310	
	Ø 132			HML.1320	
	Ø 133			HML.1330	
	Ø 134			HML.1340	
	Ø 135			HML.1350	
	Ø 136			HML.1360	
	Ø 137			HML.1370	
	Ø 138			HML.1380	
	Ø 139			HML.1390	
	Ø 140			HML.1400	
	Ø 141			HML.1410	
	Ø 142			HML.1420	
	Ø 143			HML.1430	
	Ø 144			HML.1440	
	Ø 145			HML.1450	
	Ø 146			HML.1460	
	Ø 147			HML.1470	
C	Ø 148			HML.1480	
el .	Ø 149			HML.1490	
	Ø 150			HML.1500	
	Ø 151			HML.1510	
	Ø 152			HML.1520	
	Ø 153			HML.1530	
	Ø 154			HML.1540	
	Ø 155			HML.1550	
	Ø 156			HML.1560	
	Ø 157			HML.1570	
	Ø 158			HML.1580	
	Ø 159			HML.1590	
	Ø 160			HML.1600	
	Ø 161			HML.1610	
	Ø 162			HML.1620	
	Ø 163			HML.1630	
	Ø 164			HML.1640	

	DoC 35 mm Weldon	DoC 35 mm Nitto/Weldon	DoC 55 mm Weldon	DoC 55 mm Nitto/Weldon
DIA	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 60 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 12 - 60 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 165			HML.1650	
Ø 166			HML.1660	
Ø 167			HML.1670	
Ø 168			HML.1680	
Ø 169			HML.1690	
Ø 170			HML.1700	
Ø 171			HML.1710	
Ø 172			HML.1720	
Ø 173			HML.1730	
Ø 174			HML.1740	
Ø 175			HML.1750	
Ø 176			HML.1760	
Ø 177			HML.1770	
Ø 178			HML.1780	
Ø 179			HML.1790	
Ø 180			HML.1800	
Ø 181			HML.1810	
Ø 182			HML.1820	
Ø 183			HML.1830	
Ø 184			HML.1840	
Ø 185			HML.1850	
Ø 186			HML.1860	
Ø 187			HML.1870	
Ø 188			HML.1880	
Ø 189			HML.1890	
Ø 190			HML.1900	
Ø 191			HML.1910	
Ø 192			HML.1920	
Ø 193			HML.1930	
Ø 194			HML.1940	
Ø 195			HML.1950	
Ø 196			HML.1960	
Ø 197			HML.1970	
Ø 198			HML.1980	
Ø 199			HML.1990	
Ø 200			HML.2000	



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

тст

Vástago Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 12	HMY.120	HMX.120		
Ø 13	HMY.130	HMX.130		
Ø 14	HMY.140	HMX.140		
Ø 15	HMY.150	HMX.150		
Ø 16	HMY.160	HMX.160		
Ø 17	HMY.170	HMX.170		
Ø 18	HMY.180	HMX.180		
Ø 19	HMY.190	HMX.190		
Ø 20	HMY.200	HMX.200		
Ø 21	HMY.210	HMX.210		
Ø 22	HMY.220	HMX.220	HMW.220	HMV.220
Ø 23	HMY.230	HMX.230	HMW.230	HMV.230
Ø 24	HMY.240	HMX.240	HMW.240	HMV.240
Ø 25	HMY.250	HMX.250	HMW.250	HMV.250
Ø 26	HMY.260	HMX.260	HMW.260	HMV.260
Ø 27	HMY.270	HMX.270	HMW.270	HMV.270
Ø 28	HMY.280	HMX.280	HMW.280	HMV.280
Ø 29	HMY.290	HMX.290	HMW.290	HMV.290
Ø 30	HMY.300	HMX.300	HMW.300	HMV.300
Ø 31	HMY.310	HMX.310	HMW.310	HMV.310
Ø 32	HMY.320	HMX.320	HMW.320	HMV.320
Ø 33	HMY.330	HMX.330	HMW.330	HMV.330
Ø 34	HMY.340	HMX.340	HMW.340	HMV.340
Ø 35	HMY.350	HMX.350	HMW.350	HMV.350
Ø 36	HMY.360	HMX.360	HMW.360	HMV.360
Ø 37	HMY.370	HMX.370	HMW.370	HMV.370
Ø 38	HMY.380	HMX.380	HMW.380	HMV.380
Ø 39	HMY.390	HMX.390	HMW.390	HMV.390
Ø 40	HMY.400	HMX.400	HMW.400	HMV.400
Ø 41	HMY.410	HMX.410	HMW.410	HMV.410
Ø 42	HMY.420	HMX.420	HMW.420	HMV.420
Ø 43	HMY.430	HMX.430	HMW.430	HMV.430
Ø 44	HMY.440	HMX.440	HMW.440	HMV.440
Ø 45	HMY.450	HMX.450	HMW.450	HMV.450
Ø 46	HMY.460	HMX.460	HMW.460	HMV.460
Ø 47	HMY.470	HMX.470	HMW.470	HMV.470
Ø 48	HMY.480	HMX.480	HMW.480	HMV.480
Ø 49	HMY.490	HMX.490	HMW.490	HMV.490
Ø 50	HMY.500	HMX.500	HMW.500	HMV.500
Ø 51		HMX.510	HMW.510	HMV.510
Ø 52		HMX.520	HMW.520	HMV.520
Ø 53		HMX.530	HMW.530	HMV.530
Ø 54		HMX.540	HMW.540	HMV.540
Ø 55		HMX.550	HMW.550	HMV.550
Ø 56		HMX.560	HMW.560	HMV.560
Ø 57		HMX.570	HMW.570	HMV.570
Ø 58		HMX.580	HMW.580	HMV.580
Ø 59		HMX.590	HMW.590	HMV.590
Ø 60		HMX.600	HMW.600	HMV.600
Ø 61		HMX.610	HMW.610	HMV.610
Ø 62		HMX.620	HMW.620	HMV.620

	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 63		HMX.630	HMW.630	HMV.630
Ø 64		HMX.640	HMW.640	HMV.640
Ø 65		HMX.650	HMW.650	HMV.650
Ø 66		HMX.660	HMW.660	HMV.660
Ø 67		HMX.670	HMW.670	HMV.670
Ø 68		HMX.680	HMW.680	HMV.680
Ø 69		HMX.690	HMW.690	HMV.690
Ø 70		HMX.700	HMW.700	HMV.700
Ø 71		HMX.710	HMW.710	HMV.710
Ø 72		HMX.720	HMW.720	HMV.720
Ø 73		HMX.730	HMW.730	HMV.730
Ø 74		HMX.740	HMW.740	HMV.740
Ø 75		HMX.750	HMW.750	HMV.750
Ø 76		HMX.760	HMW.760	HMV.760
Ø 77		HMX.770	HMW.770	HMV.770
Ø 78		HMX.780	HMW.780	HMV.780
Ø 79		HMX.790	HMW.790	HMV.790
Ø 80		HMX.800	HMW.800	HMV.800
Ø 81		HMX.810	HMW.810	HMV.810
Ø 82		HMX.820	HMW.820	HMV.820
Ø 83		HMX.830	HMW.830	HMV.830
Ø 84		HMX.840	HMW.840	HMV.840
Ø 85		HMX.850	HMW.850	HMV.850
Ø 86		HMX.860	HMW.860	HMV.860
Ø 87		HMX.870	HMW.870	HMV.870
Ø 88		HMX.880	HMW.880	HMV.880
Ø 89		HMX.890	HMW.890	HMV.890
Ø 90		HMX.900	HMW.900	HMV.900
Ø 91		HMX.910	HMW.910	HMV.910
Ø 92		HMX.920	HMW.920	HMV.920
Ø 93		HMX.930	HMW.930	HMV.930
Ø 94		HMX.940	HMW.940	HMV.940
Ø 95		HMX.950	HMW.950	HMV.950
Ø 96		HMX.960	HMW.960	HMV.960
Ø 97		HMX.970	HMW.970	HMV.970
Ø 98		HMX.980	HMW.980	HMV.980
Ø 99		HMX.990	HMW.990	HMV.990
Ø 100		HMX.1000	HMW.1000	HMV.1000
Ø 101		HMX.1010	HMW.1010	HMV.1010
Ø 102		HMX.1020	HMW.1020	HMV.1020
Ø 103		HMX.1030	HMW.1030	HMV.1030
Ø 104		HMX.1040	HMW.1040	HMV.1040
Ø 105		HMX.1050	HMW.1050	HMV.1050
Ø 106		HMX.1060	HMW.1060	HMV.1060
Ø 107		HMX.1070	HMW.1070	HMV.1070
Ø 108		HMX.1080	HMW.1080	HMV.1080
Ø 109		HMX.1090	HMW.1090	HMV.1090
Ø 110		HMX.1100	HMW.1100	HMV.1100
Ø 111		HMX.1110	HMW1110	HMV.1110
Ø 112		HMX.1120	HMW1120	HMV.1120
Ø 113		HMX.1130	HMW.1130	HMV.1130



Vástago Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

тст

Vástago Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



		DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
	DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
		Código	Código	Código	Código
	Ø 114		HMX.1140	HMW.1140	HMV.1140
	Ø 115		HMX.1150	HMW.1150	HMV.1150
	Ø 116		HMX.1160	HMW.1160	HMV.1160
	Ø 117		HMX.1170	HMW.1170	HMV.1170
	Ø 118		HMX.1180	HMW.1180	HMV.1180
	Ø 119		HMX.1190	HMW.1190	HMV.1190
	Ø 120		HMX.1200	HMW.1200	HMV.1200
	Ø 121		HMX.1210	HMW.1210	HMV.1210
	Ø 122		HMX.1220	HMW.1220	HMV.1220
	Ø 123		HMX.1230	HMW.1230	HMV.1230
	Ø 124		HMX.1240	HMW.1240	HMV.1240
	Ø 125		HMX.1250	HMW.1250	HMV.1250
	Ø 126		HMX.1260	HMW.1260	HMV.1260
	Ø 127		HMX.1270	HMW.1270	HMV.1270
	Ø 128		HMX.1280	HMW.1280	HMV.1280
	Ø 129		HMX.1290	HMW.1290	HMV.1290
	Ø 130		HMX.1300	HMW.1300	HMV.1300
	Ø 131		HMX.1310	HMW.1310	HMV.1310
	Ø 132		HMX.1320	HMW.1320	HMV.1320
	Ø 133		HMX.1330	HMW.1330	HMV.1330
	Ø 134		HMX.1340	HMW.1340	HMV.1340
	Ø 135		HMX.1350	HMW.1350	HMV.1350
	Ø 136		HMX.1360	HMW.1360	HMV.1360
	Ø 137		HMX.1370	HMW.1370	HMV.1370
	Ø 138		HMX.1380	HMW.1380	HMV.1380
	Ø 139		HMX.1390	HMW.1390	HMV.1390
	Ø 140		HMX.1400	HMW.1400	HMV.1400
1	Ø 141		HMX.1410	HMW.1410	HMV.1410
	Ø 142		HMX.1420	HMW.1420	HMV.1420
	Ø 143		HMX.1430	HMW.1430	HMV.1430
	Ø 144		HMX.1440	HMW.1440	HMV.1440
	Ø 145		HMX.1450	HMW.1450	HMV.1450
	Ø 146		HMX.1460	HMW.1460	HMV.1460
	Ø 147		HMX.1470	HMW.1470	HMV.1470
	Ø 148		HMX.1480	HMW.1480	HMV.1480
	Ø 149		HMX.1490	HMW.1490	HMV.1490
	Ø 150		HMX.1500	HMW.1500	HMV.1500
	Ø 151		HMX.1510	HMW.1510	HMV.1510
	Ø 152		HMX.1520	HMW.1520	HMV.1520
	Ø 153		HMX.1530	HMW.1530	HMV.1530
	Ø 154		HMX.1540	HMW.1540	HMV.1540
	Ø 155		HMX.1550	HMW.1550	HMV.1550
	Ø 156		HMX.1560	HMW.1560	HMV.1560
	Ø 157		HMX.1570	HMW.1570	HMV.1570
	Ø 158		HMX.1580	HMW.1580	HMV.1580
	Ø 159		HMX.1590	HMW.1590	HMV.1590
	Ø 160		HMX.1600	HMW.1600	HMV.1600
	Ø 161		HMX.1610	HMW.1610	HMV.1610
	Ø 162		HMX.1620	HMW.1620	HMV.1620
	Ø 163		HMX.1630	HMW.1630	HMV.1630
	Ø 164		HMX.1640	HMW.1640	HMV.1640

	DoC 75 mm Weldon	DoC 100 mm Weldon	DoC 150 mm Weldon	DoC 200 mm Weldon
DIA	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
	Código	Código	Código	Código
Ø 165		HMX.1650	HMW.1650	HMV.1650
Ø 166		HMX.1660	HMW.1660	HMV.1660
Ø 167		HMX.1670	HMW.1670	HMV.1670
Ø 168		HMX.1680	HMW.1680	HMV.1680
Ø 169		HMX.1690	HMW.1690	HMV.1690
Ø 170		HMX.1700	HMW.1700	HMV.1700
Ø 171		HMX.1710	HMW.1710	HMV.1710
Ø 172		HMX.1720	HMW.1720	HMV.1720
Ø 173		HMX.1730	HMW.1730	HMV.1730
Ø 174		HMX.1740	HMW.1740	HMV.1740
Ø 175		HMX.1750	HMW.1750	HMV.1750
Ø 176		HMX.1760	HMW.1760	HMV.1760
Ø 177		HMX.1770	HMW.1770	HMV.1770
Ø 178		HMX.1780	HMW1780	HMV.1780
Ø 179		HMX.1790	HMW.1790	HMV.1790
Ø 180		HMX.1800	HMW.1800	HMV.1800
Ø 181		HMX.1810	HMW.1810	HMV.1810
Ø 182		HMX.1820	HMW.1820	HMV.1820
Ø 183		HMX.1830	HMW.1830	HMV.1830
Ø 184		HMX.1840	HMW.1840	HMV.1840
Ø 185		HMX.1850	HMW.1850	HMV.1850
Ø 186		HMX.1860	HMW.1860	HMV.1860
Ø 187		HMX.1870	HMW.1870	HMV.1870
Ø 188		HMX.1880	HMW.1880	HMV.1880
Ø 189		HMX.1890	HMW.1890	HMV.1890
Ø 190		HMX.1900	HMW.1900	HMV.1900
Ø 191		HMX.1910	HMW.1910	HMV.1910
Ø 192		HMX.1920	HMW.1920	HMV.1920
Ø 193		HMX.1930	HMW.1930	HMV.1930
Ø 194		HMX.1940	HMW.1940	HMV.1940
Ø 195		HMX.1950	HMW.1950	HMV.1950
Ø 196		HMX.1960	HMW.1960	HMV.1960
Ø 197		HMX.1970	HMW.1970	HMV.1970
Ø 198		HMX.1980	HMW.1980	HMV.1980
Ø 199		HMX.1990	HMW.1990	HMV.1990
Ø 200		HMX.2000	HMW.2000	HMV.2000



Vástago Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 60 mm: 19,05 mm (3/4")

DIA Ø 61 - 200 mm: 31,75 mm (1 1/4")



TCT

Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 7/16" - 2 5/16": 3/4"

DIA Ø 2 3/8" - 8": 1 1/4"



	DoC 1" Weldon	DoC 1" Nitto/Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Nitto/Weldon
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HMS.7/16"	HMSU.7/16"	HML.7/16"	HMLU.7/16"
Ø 1/2"	HMS.1/2"	HMSU.1/2"	HML.1/2"	HMLU.1/2"
Ø 9/16"	HMS.9/16"	HMSU.9/16"	HML.9/16"	HMLU.9/16"
Ø 5/8"	HMS.5/8"	HMSU.5/8"	HML.5/8"	HMLU.5/8"
Ø 11/16"	HMS.11/16"	HMSU.11/16"	HML.11/16"	HMLU.11/16"
Ø 3/4"	HMS.3/4"	HMSU.3/4"	HML.3/4"	HMLU.3/4"
Ø 13/16"	HMS.13/16"	HMSU.13/16"	HML.13/16"	HMLU.13/16"
Ø 7/8"	HMS.7/8"	HMSU.7/8"	HML.7/8"	HMLU.7/8"
Ø 15/16"	HMS.15/16"	HMSU.15/16"	HML.15/16"	HMLU.15/16"
Ø 1"	HMS.1"	HMSU.1"	HML.1"	HMLU.1"
Ø 1 1/16"	HMS.1-1/16"	HMSU.1-1/16"	HML.1-1/16"	HMLU.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HMS.1-1/8"	HMSU.1-1/8"	HML.1-1/8"	HMLU.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HMS.1-3/16"	HMSU.1-3/16"	HML.1-3/16"	HMLU.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HMS.1-1/4"	HMSU.1-1/4"	HML.1-1/4"	HMLU.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HMS.1-5/16"	HMSU.1-5/16"	HML.1-5/16"	HMLU.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HMS.1-3/8"	HMSU.1-3/8"	HML.1-3/8"	HMLU.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HMS.1-7/16"	HMSU.1-7/16"	HML.1-7/16"	HMLU.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HMS.1-1/2"	HMSU.1-1/2"	HML.1-1/2"	HMLU.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HMS.1-9/16"	HMSU.1-9/16"	HML.1-9/16"	HMLU.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HMS.1-5/8"	HMSU.1-5/8"	HML.1-5/8"	HMLU.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HMS.1-11/16"	HMSU.1-11/16"	HML.1-11/16"	HMLU.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HMS.1-3/4"			HMLU.1-3/4"
		HMSU.1-3/4"	HML.1-3/4"	
Ø 1 13/16"	HMS.1-13/16"	HMSU.1-13/16"	HML.1-13/16"	HMLU.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HMS.1-7/8"	HMSU.1-7/8"	HML.1-7/8"	HMLU.1-7/8"
Ø 1 15/16" Ø 2"	HMS.1-15/16"	HMSU.1-15/16"	HML.1-15/16"	HMLU.1-15/16"
	HMS.2"	HMSU.2"	HML.2"	HMLU.2"
Ø 2 1/16"	HMS.2-1/16"		HML.2-1/16"	HMLU.2-1/16"
Ø 2 1/8"		HMSU.2-1/8"	HML.2-1/8"	HMLU.2-1/8"
Ø 2 3/16" Ø 2 1/4"	HMS.2-3/16"	HMSU.2-3/16"	HML.2-3/16"	HMLU.2-3/16"
	HMS.2-1/4"	HMSU.2-1/4"	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	HMLU.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HMS. 2-5/16"	HMSU. 2-5/16"	HML.2-5/16"	HMLU . 2-5/16"
Ø 2 3/8"	HMS.2-3/8"		HML.2-3/8"	
Ø 2 7/16"	HMS.2-7/16"		HML.2-7/16"	
Ø 2 1/2"	HMS.2-1/2"		HML.2-1/2"	
Ø 2 9/16"	HMS.2-9/16"		HML.2-9/16"	
Ø 2 5/8"	HMS.2-5/8"		HML.2-5/8"	
Ø 2 11/16"	HMS.2-11/16"		HML.2-11/16"	
Ø 2 3/4"	HMS.2-3/4"		HML.2-3/4"	
Ø 2 13/16"	HMS.2-13/16"		HML.2-13/16"	
Ø 2 7/8"	HMS.2-7/8"		HML.2-7/8"	
Ø 2 15/16"	HMS.2-15/16"		HML.2-15/16"	
Ø 3"	HMS.3"		HML.3"	
Ø 3 1/16"	HMS.3-1/16"		HML.3-1/16"	
Ø 3 1/8"	HMS.3-1/8"		HML.3-1/8"	
Ø 3 3/16"	HMS.3-3/16"		HML.3-3/16"	
Ø 3 1/4"	HMS.3-1/4"		HML.3-1/4"	
Ø 3 5/16"	HMS.3-5/16"		HML.3-5/16"	
Ø 3 3/8"	HMS.3-3/8"		HML.3-3/8"	
Ø 3 7/16"	HMS.3-7/16"		HML.3-7/16"	
Ø 3 1/2"	HMS.3-1/2"		HML.3-1/2"	
Ø 3 9/16"	HMS.3-9/16"		HML.3-9/16"	

	DoC 1" Weldon	DoC 1" Nitto/Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Nitto/Weldon
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/16" - 2 5/16
	Código	Código	Código	Código
Ø 3 5/8"	HMS.3-5/8"		HML.3-5/8"	
Ø 3 11/16"	HMS.3-11/16"		HML.3-11/16"	
Ø 3 3/4"	HMS.3-3/4"		HML.3-3/4"	
Ø 3 13/16"	HMS.3-13/16"		HML.3-13/16"	
Ø 3 7/8"	HMS.3-7/8"		HML.3-7/8"	
Ø 3 15/16"	HMS.3-15/16"		HML.3-15/16"	
Ø 4"	HMS.4"		HML.4"	
Ø 4 1/16"			HML.4-1/16"	
Ø 4 1/8"			HML.4-1/8"	
Ø 4 3/16"			HML.4-3/16"	
Ø 4 1/4"			HML.4-1/4"	
Ø 4 5/16"			HML.4-5/16"	
Ø 4 3/8"			HML.4-3/8"	
Ø 4 7/16"			HML.4-7/16"	
Ø 4 1/2"			HML.4-1/2"	
Ø 4 9/16"			HML.4-9/16"	
Ø 4 5/8"			HML.4-5/8"	
Ø 4 11/16"			HML.4-11/16"	
Ø 4 3/4"			HML.4-3/4"	
Ø 4 13/16"			HML.4-13/16"	
Ø 4 7/8"			HML.4-7/8"	
Ø 4 15/16"			HML.4-15/16"	
Ø 5"			HML.5"	
Ø 5 1/16"			HML.5-1/16"	
Ø 5 1/8"			HML.5-1/8"	
Ø 5 3/16"			HML.5-3/16"	
Ø 5 1/4"			HML.5-1/4"	
Ø 5 5/16"			HML.5-5/16"	
Ø 5 3/8"			HML.5-3/8"	
Ø 5 7/16"			HML.5-7/16"	
Ø 5 1/2"			HML.5-1/2"	
Ø 5 9/16"			HML.5-9/16"	
Ø 5 5/8"			HML.5-5/8"	
Ø 5 11/16"			HML.5-11/16"	
Ø 5 3/4"			HML.5-3/4"	
Ø 5 13/16"			HML.5-13/16"	
Ø 5 7/8"			HML.5-7/8"	
Ø 5 15/16"			HML.5-15/16"	
Ø 6"			HML.6"	
Ø 6 1/16"			HML.6-1/16"	
Ø 6 1/8"			HML.6-1/8"	
Ø 6 3/16"			HML.6-3/16"	
Ø 6 1/4"			HML.6-1/4"	
Ø 6 5/16"			HML.6-5/16"	
Ø 6 3/8"			HML.6-3/8"	
Ø 6 7/16"			HML.6-7/16"	
Ø 6 1/2"			HML.6-1/2"	
Ø 6 9/16"			HML.6-9/16"	
Ø 6 5/8"			HML.6-5/8"	
Ø 6 11/16"			HML.6-11/16"	
Ø 6 3/4"			HML.6-3/4"	



Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 7/16" - 2 3/8": 3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8": 1 1/4"





www.euroboor.com

TCT

Vástago Weldon



Vástago Nitto/Weldon



Tamaños de mangoDIA Ø 7/16" - 2 3/8":

DIA Ø 7/16" - 2 3/8": 3/4" DIA Ø 2 7/16" - 8": 1 1/4"



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

	DoC 1" Weldon	DoC 1" Nitto/Weldon	DoC 2" Weldon	DoC 2" Nitto/Weldon
DIA	Ø 7/16" - 4"	Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/16" - 2 5/16"
	Código	Código	Código	Código
Ø 6 13/16"			HML.6-13/16"	
Ø 6 7/8"			HML.6-7/8"	
Ø 6 15/16"			HML.6-15/16"	
Ø 7"			HML.7"	
Ø 7 1/16"			HML.7-1/16"	
Ø 7 1/8"			HML.7-1/8"	
Ø 7 3/16"			HML.7-3/16"	
Ø 7 1/4"			HML.7-1/4"	
Ø 7 5/16"			HML.7-5/16"	
Ø 7 3/8"			HML.7-3/8"	
Ø 7 7/16"			HML.7-7/16"	
Ø 7 1/2"			HML.7-1/2"	
Ø 7 9/16"			HML.7-9/16"	
Ø 7 5/8"			HML.7-5/8"	
Ø 7 11/16"			HML.7-11/16"	
Ø 7 3/4"			HML.7-3/4"	
Ø 7 13/16"			HML.7-13/16"	
Ø 7 7/8"			HML.7-7/8"	
Ø 7 15/16"			HML.7-15/16"	
Ø 8"			HML.8"	

	DoC 3" Weldon	DoC 4" Weldon	DoC 6" Weldon	DoC 8" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 3"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
	Código	Código	Código	Código
Ø 7/16"	HMY.7/16"	HMX.7/16"		
Ø 1/2"	HMY.1/2"	HMX.1/2"		
Ø 9/16"	HMY.9/16"	HMX.9/16"		
Ø 5/8"	HMY.5/8"	HMX.5/8"		
Ø 11/16"	HMY.11/16"	HMX.11/16"		
Ø 3/4"	HMY.3/4"	HMX.3/4"		
Ø 13/16"	HMY.13/16"	HMX.13/16"		
Ø 7/8"	HMY.7/8"	HMX.7/8"	HMW.7/8"	HMV.7/8"
Ø 15/16"	HMY.15/16"	HMX.15/16"	HMW.15/16"	HMV.15/16"
Ø 1"	HMY.1"	HMX.1"	HMW.1"	HMV.1"
Ø 1 1/16"	HMY.1-1/16"	HMX.1-1/16"	HMW.1-1/16"	HMV.1-1/16"
Ø 1 1/8"	HMY.1-1/8"	HMX.1-1/8"	HMW.1-1/8"	HMV.1-1/8"
Ø 1 3/16"	HMY.1-3/16"	HMX.1-3/16"	HMW.1-3/16"	HMV.1-3/16"
Ø 1 1/4"	HMY.1-1/4"	HMX.1-1/4"	HMW.1-1/4"	HMV.1-1/4"
Ø 1 5/16"	HMY.1-5/16"	HMX.1-5/16"	HMW.1-5/16"	HMV.1-5/16"
Ø 1 3/8"	HMY.1-3/8"	HMX.1-3/8"	HMW.1-3/8"	HMV.1-3/8"
Ø 1 7/16"	HMY.1-7/16"	HMX.1-7/16"	HMW.1-7/16"	HMV.1-7/16"
Ø 1 1/2"	HMY.1-1/2"	HMX.1-1/2"	HMW.1-1/2"	HMV.1-1/2"
Ø 1 9/16"	HMY.1-9/16"	HMX.1-9/16"	HMW.1-9/16"	HMV.1-9/16"
Ø 1 5/8"	HMY.1-5/8"	HMX.1-5/8"	HMW.1-5/8"	HMV.1-5/8"
Ø 1 11/16"	HMY.1-11/16"	HMX.1-11/16"	HMW.1-11/16"	HMV.1-11/16"
Ø 1 3/4"	HMY.1-3/4"	HMX.1-3/4"	HMW.1-3/4"	HMV.1-3/4"
Ø 1 13/16"	HMY.1-13/16"	HMX.1-13/16"	HMW.1-13/16"	HMV.1-13/16"
Ø 1 7/8"	HMY.1-7/8"	HMX.1-7/8"	HMW.1-7/8"	HMV.1-7/8"
Ø 1 15/16"	HMY.1-15/16"	HMX.1-15/16"	HMW.1-15/16"	HMV.1-15/16"

	DoC 3" Weldon	DoC 4" Weldon	DoC 6" Weldon	DoC 8" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 3"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
	Código	Código	Código	Código
Ø 2"	HMY.2"	HMX.2"	HMW.2"	HMV.2"
Ø 2 1/16"	HMY.2-1/16"	HMX.2-1/16"	HMW.2-1/16"	HMV.2-1/16"
Ø 2 1/8"	HMY.2-1/8"	HMX.2-1/8"	HMW.2-1/8"	HMV.2-1/8"
Ø 2 3/16"	HMY.2-3/16"	HMX.2-3/16"	HMW.2-3/16"	HMV.2-3/16"
Ø 2 1/4"	HMY.2-1/4"	HMX.2-1/4"	HMW.2-1/4"	HMV.2-1/4"
Ø 2 5/16"	HMY. 2-5/16"	HMX. 2-5/16"	HMW. 2-5/16"	HMV.2-5/16"
Ø 2 3/8"	HMY.2-3/8"	HMX.2-3/8"	HMW.2-3/8"	HMV.2-3/8"
Ø 2 7/16"	HMY.2-7/16"	HMX.2-7/16"	HMW.2-7/16"	HMV.2-7/16"
Ø 2 1/2"	HMY.2-1/2"	HMX.2-1/2"	HMW.2-1/2"	HMV.2-1/2"
Ø 2 9/16"	HMY.2-9/16"	HMX.2-9/16"	HMW.2-9/16"	HMV.2-9/16"
Ø 2 5/8"	HMY.2-5/8"	HMX.2-5/8"	HMW.2-5/8"	HMV.2-5/8"
Ø 2 11/16"	HMY.2-11/16"	HMX.2-11/16"	HMW.2-11/16"	HMV.2-11/16"
Ø 2 3/4"	HMY.2-3/4"	HMX.2-3/4"	HMW.2-3/4"	HMV.2-3/4"
Ø 2 13/16"	HMY.2-13/16"	HMX.2-13/16"	HMW.2-13/16"	HMV.2-13/16"
Ø 2 7/8"	HMY.2-7/8"	HMX.2-7/8"	HMW.2-7/8"	HMV.2-7/8"
Ø 2 15/16"	HMY.2-15/16"	HMX.2-15/16"	HMW.2-15/16"	HMV.2-15/16"
Ø 3"	HMY.3"	HMX.3"	HMW.3"	HMV.3"
Ø 3 1/16"	111111111111111111111111111111111111111	HMX.3-1/16"	HMW.3-1/16"	HMV.3-1/16"
Ø 3 1/8"		HMX.3-1/8"	HMW.3-1/8"	HMV.3-1/8"
Ø 3 3/16"		HMX.3-3/16"	HMW.3-3/16"	HMV.3-3/16"
Ø 3 1/4"		HMX.3-1/4"	HMW.3-1/4"	HMV.3-1/4"
Ø 3 5/16"		HMX.3-5/16"	HMW.3-5/16"	HMV.3-5/16"
Ø 3 3/8"		HMX.3-3/8"	HMW.3-3/8"	HMV.3-3/10
Ø 3 7/16"		HMX.3-7/16"	HMW.3-7/16"	HMV.3-7/16"
Ø 3 1/2"		HMX.3-1/2"	HMW.3-1/2"	HMV.3-1/2"
Ø 3 9/16"		HMX.3-9/16"	HMW.3-9/16"	HMV.3-1/2
Ø 3 5/8"		HMX.3-5/8"	HMW.3-5/8"	HMV.3-5/8"
Ø 3 11/16"				
		HMX.3-11/16"	HMW.3-11/16"	HMV.3-11/16"
Ø 3 3/4"		HMX.3-3/4"	HMW.3-3/4"	HMV.3-3/4"
Ø 3 13/16"		HMX.3-13/16"	HMW.3-13/16"	HMV.3-13/16"
Ø 3 7/8"		HMX.3-7/8"	HMW.3-7/8"	HMV.3-7/8"
Ø 3 15/16"		HMX.3-15/16"	HMW.3-15/16"	HMV.3-15/16"
Ø 4"		HMX.4"	HMW.4"	HMV.4"
Ø 4 1/16"		HMX.4-1/16"	HMW.4-1/16"	HMV.4-1/16"
Ø 4 1/8"		HMX.4-1/8"	HMW.4-1/8"	HMV.4-1/8"
Ø 4 3/16"		HMX.4-3/16"	HMW.4-3/16"	HMV.4-3/16"
Ø 4 1/4"		HMX.4-1/4"	HMW.4-1/4"	HMV.4-1/4"
Ø 4 5/16"		HMX.4-5/16"	HMW.4-5/16"	HMV.4-5/16"
Ø 4 3/8"		HMX.4-3/8"	HMW.4-3/8"	HMV.4-3/8"
Ø 4 7/16"		HMX.4-7/16"	HMW.4-7/16"	HMV.4-7/16"
Ø 4 1/2"		HMX.4-1/2"	HMW.4-1/2"	HMV.4-1/2"
Ø 4 9/16"		HMX.4-9/16"	HMW.4-9/16"	HMV.4-9/16"
Ø 4 5/8"		HMX.4-5/8"	HMW.4-5/8"	HMV.4-5/8"
Ø 4 11/16"		HMX.4-11/16"	HMW.4-11/16"	HMV.4-11/16"
Ø 4 3/4"		HMX.4-3/4"	HMW.4-3/4"	HMV.4-3/4"
Ø 4 13/16"		HMX.4-13/16"	HMW.4-13/16"	HMV.4-13/16"
Ø 4 7/8"		HMX.4-7/8"	HMW.4-7/8"	HMV.4-7/8"
Ø 4 15/16"		HMX.4-15/16"	HMW.4-15/16"	HMV.4-15/16"
Ø 5"		HMX.5"	HMW.5"	HMV.5"
Ø 5 1/16"		HMX.5-1/16"	HMW.5-1/16"	HMV.5-1/16"
Ø 5 1/8"		HMX.5-1/8"	HMW.5-1/8"	HMV.5-1/8"



Vástago Weldon



Tamaños de mango

DIA Ø 7/16" - 2 3/8": 3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8": 1 1/4"





Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

TCT

Vástago Weldon



Tamaños de mangoDIA Ø 7/16" - 2 3/8":
3/4"

DIA Ø 2 7/16" - 8": 1 1/4"



Profundidad de corte DoC medida dentro del cortador

	DoC 3" Weldon	DoC 4" Weldon	DoC 6" Weldon	DoC 8" Weldon
DIA	Ø 7/16" - 3"	Ø 7/16" - 8"	Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"
	Código	Código	Código	Código
Ø 5 3/16"		HMX.5-3/16"	HMW.5-3/16"	HMV.5-3/16"
Ø 5 1/4"		HMX.5-1/4"	HMW.5-1/4"	HMV.5-1/4"
Ø 5 5/16"		HMX.5-5/16"	HMW.5-5/16"	HMV.5-5/16"
Ø 5 3/8"		HMX.5-3/8"	HMW.5-3/8"	HMV.5-3/8"
Ø 5 7/16"		HMX.5-7/16"	HMW.5-7/16"	HMV.5-7/16"
Ø 5 1/2"		HMX.5-1/2"	HMW.5-1/2"	HMV.5-1/2"
Ø 5 9/16"		HMX.5-9/16"	HMW.5-9/16"	HMV.5-9/16"
Ø 5 5/8"		HMX.5-5/8"	HMW.5-5/8"	HMV.5-5/8"
Ø 5 11/16"		HMX.5-11/16"	HMW.5-11/16"	HMV.5-11/16"
Ø 5 3/4"		HMX.5-3/4"	HMW.5-3/4"	HMV.5-3/4"
Ø 5 13/16"		HMX.5-13/16"	HMW.5-13/16"	HMV.5-13/16"
Ø 5 7/8"		HMX.5-7/8"	HMW.5-7/8"	HMV.5-7/8"
Ø 5 15/16"		HMX.5-15/16"	HMW.5-15/16"	HMV.5-15/16"
Ø 6"		HMX.6"	HMW.6"	HMV.6"
Ø 6 1/16"		HMX.6-1/16"	HMW.6-1/16"	HMV.6-1/16"
Ø 6 1/8"		HMX.6-1/8"	HMW.6-1/8"	HMV.6-1/8"
Ø 6 3/16"		HMX.6-3/16"	HMW.6-3/16"	HMV.6-3/16"
Ø 6 1/4"		HMX.6-1/4"	HMW.6-1/4"	HMV.6-1/4"
Ø 6 5/16"		HMX.6-5/16"	HMW.6-5/16"	HMV.6-5/16"
Ø 6 3/8"		HMX.6-3/8"	HMW.6-3/8"	HMV.6-3/8"
Ø 6 7/16"		HMX.6-7/16"	HMW.6-7/16"	HMV.6-7/16"
Ø 6 1/2"		HMX.6-1/2"	HMW.6-1/2"	HMV.6-1/2"
Ø 6 9/16"		HMX.6-9/16"	HMW.6-9/16"	HMV.6-9/16"
Ø 6 5/8"		HMX.6-5/8"	HMW.6-5/8"	HMV.6-5/8"
Ø 6 11/16"		HMX.6-11/16"	HMW.6-11/16"	HMV.6-11/16"
Ø 6 3/4"		HMX.6-3/4"	HMW.6-3/4"	HMV.6-3/4"
Ø 6 13/16"		HMX.6-13/16"	HMW.6-13/16"	HMV.6-13/16"
Ø 6 7/8"		HMX.6-7/8"	HMW.6-7/8"	HMV.6-7/8"
Ø 6 15/16"		HMX.6-15/16"	HMW.6-15/16"	HMV.6-15/16"
Ø 7"		HMX.7"	HMW.7"	HMV.7"
Ø 7 1/16"		HMX.7-1/16"	HMW.7-1/16"	HMV.7-1/16"
Ø 7 1/8"		HMX.7-1/8"	HMW.7-1/8"	HMV.7-1/8"
Ø 7 3/16"		HMX.7-3/16"	HMW.7-3/16"	HMV.7-3/16"
Ø 7 1/4"		HMX.7-1/4"	HMW.7-1/4"	HMV.7-1/4"
Ø 7 5/16"		HMX.7-5/16"	HMW.7-5/16"	HMV.7-5/16"
Ø 7 3/8"		HMX.7-3/8"	HMW.7-3/8"	HMV.7-3/8"
Ø 7 7/16"		HMX.7-7/16"	HMW.7-7/16"	HMV.7-7/16"
Ø 7 1/2"		HMX.7-1/2"	HMW.7-1/2"	HMV.7-1/2"
Ø 7 9/16"		HMX.7-9/16"	HMW.7-9/16"	HMV.7-9/16"
Ø 7 5/8"		HMX.7-5/8"	HMW.7-5/8"	HMV.7-5/8"
Ø 7 11/16"		HMX.7-11/16"	HMW.7-11/16"	HMV.7-11/16"
Ø 7 3/4"		HMX.7-3/4"	HMW.7-3/4"	HMV.7-3/4"
Ø 7 13/16"		HMX.7-13/16"	HMW.7-13/16"	HMV.7-13/16"
Ø 7 7/8"		HMX.7-7/8"	HMW.7-7/8"	HMV.7-7/8"
Ø 7 15/16"		HMX.7-15/16"	HMW.7-15/16"	HMV.7-15/16"
Ø 8"		HMX.8"	HMW.8"	HMV.8"

Kit de fresas anulares de 6 piezas



Kit TCT

métrica

DoC 35 mm

- Kit de fresas anulares de 6 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluído

TCT.KIT

Kit TCT imperial

DoC 55 mm

- Kit de fresas anulares de 6 piezas
- Tamanhos do cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluído

TCT.KIT/L

Kit de fresas anulares de 10 piezas



DoC 35 mm

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluído

TCT.KIT/10S-M1

DoC 1"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 2 x Ø 9/16",
 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8",
 Ø 15/16", Ø 1"
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluído

TCT.KIT/10S-I1

DoC 1"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluído

TCT.KIT/10S-I2



DoC 55 mm

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluído

TCT.KIT/10L-M1

DoC 2"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 2 x Ø 9/16",
 2 x Ø 11/16",2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8",
 Ø 15/16", Ø 1"
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluído

TCT.KIT/10L-I1

DoC 2"

- Kit de fresas anulares de 10 piezas
- Tamanhos do cortador 3 x Ø 9/16",
 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluído

TCT.KIT/10L-I2

Fresas anular

Riel con punta de carburo de tungsteno

Las fresas de rieles Euroboor TCT están diseñadas específicamente para perforar las pendientes de riel más difíciles con la mayor facilidad. Las puntas de carburo de tungsteno de súper micrograno (SANDVIK) contienen ángulos de corte optimizados y garantizan un rendimiento de corte vigoroso y suave. El cuerpo del cortador está especialmente diseñado para proporcionar la máxima

estabilidad y soporte para hacer frente a los pares extremadamente altos generados en el proceso de corte. El diseño de las ranuras específicas se ha basado en tener en cuenta una posición de perforación horizontal y el tipo de viruta del acero de alta resistencia a la tracción, lo que resulta en una extracción óptima de la viruta.



DoC 35 mm *



Tamaños de mango

DIA Ø 12 - 36 mm: 19,05 mm (3/4")



Weldon	Weldon
Ø 17 - 36 mm	
Código	Código
TRCS.170S	TRCS.170
TRCS.180S	TRCS.180
TRCS.190S	TRCS.190
TRCS.200S	TRCS.200
TRCS.210S	TRCS.210
TRCS.220S	TRCS.220
TRCS.230S	TRCS.230
TRCS.240S	TRCS.240
TRCS.250S	TRCS.250
TRCS.260S	TRCS.260
TRCS.270S	TRCS.270
TRCS.280S	TRCS.280
TRCS.290S	TRCS.290
TRCS.300S	TRCS.300
TRCS.310S	TRCS.310
TRCS.320S	TRCS.320
TRCS.330S	TRCS.330
TRCS.340S	TRCS.340
TRCS.350S	TRCS.350
TRCS.360S	TRCS.360
	Ø 17 - Código TRCS.170S TRCS.180S TRCS.190S TRCS.200S TRCS.220S TRCS.220S TRCS.220S TRCS.250S TRCS.250S TRCS.250S TRCS.260S TRCS.270S TRCS.280S TRCS.280S TRCS.290S TRCS.290S TRCS.300S TRCS.300S TRCS.310S TRCS.310S TRCS.320S TRCS.330S TRCS.330S TRCS.340S TRCS.350S

DoC 25 mm

*disponibilidad a petición

ERM.100/3 Máquina afiladora



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	
Dimensiones (I x a x a)	480 x 270 x 300 mm
Peso	28 kg
Potencia del motor	250 W
Emisión de ruido	< 70 dBa
Disco abrasivo	Ø 125 mm
Diámetro de la rueda	Ø 25 mm
Agujero del eje	19,05 mm Weldon
Velocidad (carga)	2,800 rpm
Valtaia	110 - 120 V / 60 Hz
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Beneficios

- Afila fresas de Ø 12 44 mm en profundidades de corte de 25 55 mm
- Fácil ajuste de ángulo; alineación simple a la geometría original
- La alineación del cortador guiada por láser asegura el posicionamiento correcto del borde de corte en la rueda
- Posicionamiento del motor
- Incluida muela de CBN para cuchillas de corte



Posición del cortador en la cuchilla de afilado del cortador

Accesorio ERM.100/3

Suministro estándar

CBN Muela abrasiva (re afilado) Para HSS

T5/T10 ERM3.0009

Placa de índice T4/T8 &

ERM3.0001

Placa de índice T6 & T7

Placa de índice T9







Guiado láser







Los pines piloto son esenciales para el uso de fresas anulares, ya que brindan los siguientes usos prácticos:

- Centrado del cortador
- Control de flujo de aceite
- Expulsión de babosas

Tan simple como puede parecer un pin piloto, todos estos usos requieren alta precisión y tolerancias extremadamente bajas, solo para asegurarse de que el centro sea exactamente el centro, que el flujo de aceite comience y se detenga cuando lo necesite, y que el tapón no se atascado dentro del cortador.

Ofrecemos una amplia gama de pasadores piloto que se adaptan a las longitudes, diámetros y características de nuestras diversas fresas anulares con la precisión exacta necesaria para mejorar su trabajo de perforación de la mejor manera posible

¹Pin piloto extendido

Especificamente para usar con fresas anulars largos y taladrar en piezas de trabajo muy gruesas. Hace posible continuar perforando sin reemplazo a mitad del proceso. Adecuado para usar con cortadores más largos a partir de 75 mm (3").

²Pin piloto de dos piezas





Coloque el pin piloto a través del vástago y conecte la extensión a través de la parte inferior del interior del cortador.

Resumen

Código	Pin de longitud	Pin de diámetro
IBC.70	77 mm (3")	6,35 mm (1/4")
IBC.70/2	77 mm (3")	6,35 mm (1/4")
IBC.75	90 mm (3 9/16")	6,35 mm (1/4")
IBC.80	103 mm (4 1/16")	8 mm (5/16")
IBC.85	90 mm (3 9/16")	8 mm (5/16")
IBC.90	102 mm (4")	6,35 mm (1/4")
IBC.100	122 mm (4 13/16")	8 mm (5/16")
IBC.110	159 mm (6 1/4")	6,35 mm (1/4")
IBC.120	120 mm (4 3/4")	6,35 mm (1/4")
IBC.130	165 mm (6 1/2")	8 mm (5/16")
IBC.140	150 mm (5 15/16")	8 mm (5/16")
IBC.150	252 mm (9 15/16")	8 mm (5/16")
IBC.160	201 mm (7 15/16")	8 mm (5/16")

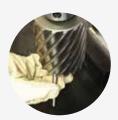
Código	Pin de longitud	Pin de diámetro
IBC.K25 ¹	127 mm (5")	6,35 mm (1/4")
IBC.K50 ¹	155 mm (6 1/8")	6,35 mm (1/4")
IBC.K75 ¹	177 mm (7")	6,35 mm (1/4")
IBC.K100 ¹	204 mm (8")	6,35 mm (1/4")
IBC.2P-130 ²	130 mm (5 1/8")	8 mm (5/16")
IBC.2P-144 ²	145 mm (5 11/16")	8 mm (5/16")
IBC.157 ²	159 mm (6 1/4")	8 mm (5/16")
IBC.2P-168 ²	170 mm (6 11/16")	8 mm (5/16")
IBC.2P-205 ²	206 mm (8 1/16")	8 mm (5/16")
IBC.2P-256 ²	258 mm (10 3/16")	8 mm (5/16")

IBC.157





Empiece a perforar. Deténgase en aprox. 50 mm de profundidad.





Quite la extensión.

Empiece a perforar hasta que salga la bala.

Para nuestros pines piloto IBC.70 e IBC.90 también ofrecemos juegos:

3 x IBC.70

3 x IBC.90

IBC.70-SET

IBC.90-SET

Características del pin piloto

Posicionamiento preciso

• Si bien tiene un ajuste perfecto, el pasador piloto Euroboor es su guía para centrar la cortadora.



Regulación del caudal de aceite

- En posición de reposo con el cortador sobre la pieza de trabajo, el perno piloto evita que el aceite fluya.
- Al bajar el cortador con el pasador piloto sobre la pieza de trabajo para comenzar a perforar, el pasador piloto se empuja hacia arriba en el eje y permite que el aceite fluya hacia el cortador para enfriamiento y lubricación directos.



Expulsión de babosas

- Cuando el cortador atraviesa el material, el perno piloto empuja el taco fuera de la pieza de trabajo por medio del fuerte resorte dentro del eje.
- En consecuencia, el flujo de aceite se corta automáticamente.



Recomendaciones de pin piloto



Métrica HSS - 30 mm

HCS (DoC 30 mm)	
Ø 12 - 60 mm	Ø 61 - 100 mm
IBC.70 (6,35 x 77 mm)	IBC.80 (8,00 x 103 mm)
HCSU (DoC 30 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.70 (6,35 x 77 mm)	

Métrica HSS - 55 mm

HCL (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	Ø 61 - 100 mm
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.100 (8,00 x 122 mm)
	IBC.2P-130 (8,00 x 130 mm)
HCLU (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	

Métrica HSS - 75 & 100 mm

HCY (DoC 75 mm)	HCX (DoC 100 mm)
Ø 14 - 50 mm	Ø 18 - 50 mm
IBC.K25 (6,35 x 127 mm)	IBC.K50 (6,35 x 155 mm)

Imperial HSS - 1"

HCS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 2 3/8" - 4"
IBC.70 (6,35 x 77 mm)	IBC.80 (8,00 x 103 mm)

Imperial HSS - 2"

HCL (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	Ø 2 3/8" - 4"
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.100 (8,00 x 122 mm)
	IBC.2P-130 (8,00 x 130 mm)
HCLU (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	

Métrica de pila HSS - 55 & 75 mm

HCPL (DoC 55 mm)	HCPY (DoC 75 mm)
Ø 18 - 32 mm	Ø 18 - 32 mm
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.K25 (6,35 x 127 mm)

Pila HSS imperial - 2" & 3"

HCPL (DoC 2")	HCPY (DoC 3")
Ø 11/16" - 1 1/4"	Ø 11/16" - 1 1/4"
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.K25 (6,35 x 127 mm)

Métrica HSS-Cobalto (M42) - 30 mm

IBS (DoC 30mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IRC 70 (6 35 v 77 mm)	

Métrica HSS-Cobalto (M42) - 55 mm

IBL (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	

HSS-Cobalto (M35) imperial - 1"

IBS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	
IBC.70 (6,35 x 77 mm)	

HSS-Cobalto (M35) imperial - 2"

IBL (DoC 2")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	
HSS-Cobalto (M35) imperial - 3"	

IBY (DoC 3") Ø 7/16" - 2 5/16" IBC.K25 (6,35 x 127 mm)



Métrica TCT - 35 mm

HMS (DoC 35 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 100 mm
IBC.75 (6,35 x 90 mm)	IBC.80 (8,00 x 103 mm)
HMSU (DoC 35 mm)	
Ø 12 - 60 mm	
IBC.80 (8,00 x 103 mm)	

Métrica TCT - 55 mm

HML (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 61 - 200 mm
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.100 (8,00 x 122 mm)
Ø 18 - 60 mm	IBC.2P-144 (8,00 x 145 mm)
IBC.80 (8,00 x 103 mm)	
HMLU (DoC 55 mm)	
Ø 12 - 17 mm	Ø 18 - 60 mm
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.80 (8,00 x 103 mm)

Métrica TCT - 75 & 100 mm

HMY (DoC 75 mm)	HMX (DoC 100 mm)
Ø 12 - 17 mm	Ø 12 - 17 mm
IBC.K25 (6,35 x 127 mm)	IBC.110 (6,35 x 159 mm)
Ø 18 - 50 mm	Ø 18 - 60 mm
IBC.140 (8,00 x 150 mm)	IBC.130 (8,00 x 165 mm)
IBC.157 (8,00 x 159 mm)	IBC.2P-168 (8,00 x 170 mm)
	Ø 61 - 200 mm
	IBC.2P-205 (8,00 x 206 mm)

Métrica TCT - 150 & 200 mm

HMW (DoC 150 mm)	HMV (DoC 200 mm)
Ø 22 - 200 mm	Ø 22 - 200 mm
IBC.160 (8,00 x 201 mm)	IBC.150 (8,00 x 252 mm)
IBC.2P-205 (8,00 x 206 mm)	IBC.2P-256 (8,00 x 258 mm)

TCT imperial - 1"

HMS (DoC 1")	
Ø 7/16" - 11/16"	3/4" - 4"
IBC.75 (6,35 x 90 mm)	IBC.80 (8,00 x 103 mm)
HMSU (DoC 1")	
Ø 7/16" - 2 5/16"	
IBC.80 (8,00 x 103 mm)	

TCT imperial - 2"

HML (DoC 2")	
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 2 3/8" - 8"
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	IBC.100 (8,00 x 122 mm)
3/4" - 2 5/16"	IBC.2P-144 (8,00 x 145 mm)
IBC.80 (8,00 x 103 mm)	
HMLU (DoC 2")	
7/16" - 11/16"	
IBC.90 (6,35 x 102 mm)	
3/4" - 2 15/16"	

TCT imperial - 3" & 4"

IBC.80 (8,00 x 103 mm)

HMY (DoC 3")	HMX (DoC 4")
Ø 7/16" - 11/16"	Ø 7/16" - 11/16"
IBC.K25 (6,35 x 127 mm)	IBC.110 (6,35 x 159 mm)
Ø 3/4"- 3"	Ø 3/4" - 2 5/16"
IBC.140 (8,00 x 150 mm)	IBC.130 (8,00 x 165 mm)
IBC.157 (8,00 x 159 mm)	IBC.2P-168 (8,00 x 170 mm)
	Ø 2 3/8" - 8"
	IBC.2P-205 (8,00 x 206 mm)

TCT imperial - 6" & 8"

HMW (DoC 6")	HMV (DoC 8")	
Ø 7/8" - 8"	Ø 7/8" - 8"	
IBC.160 (8,00 x 201 mm)	IBC.150 (8,00 x 252 mm)	
IBC.2P-205 (8,00 x 206 mm)	IBC.2P-256 (8,00 x 258 mm)	

Métrica de carril TCT - 25 & 35 mm

TRCS (DoC 25 mm)	TRCS (DoC 35 mm)
Ø 17 - 36 mm	Ø 17 - 36 mm
IBC.70 (6.35 x 77 mm)	IBC.75 (6.35 x 90 mm)





Brocas helicoidales Weldon

Vástago Weldon HSS de 19,05 mm (3/4"). Punto dividido 135°. Disponible en 30 mm, 50 mm de longitud, 1" y 2" (DoC). **Mecanizado a partir de una pieza sólida** (sin puntos débiles causados por materiales inferiores o soldaduras).

DoC 30 mm DIA Ø 6 - 14 mm DoC 1" DIA Ø 1/4" - 9/16"

ММ	Código
Ø6	SSPI.06
Ø7	SSPI.07
Ø8	SSPI.08
Ø9	SSPI.09
Ø 10	SSPI.10
Ø 11	SSPI.11
Ø 12	SSPI.12
Ø 13	SSPI 13

Ø 14





DoC 50 mm DIA Ø 6 - 14 mm

nm DoC 2" 14 mm DIA Ø 1/4" - 9/16"

ММ	Código
Ø6	SPI.06
Ø 7	SPI.07
Ø 8	SPI.08
Ø 9	SPI.09
Ø 10	SPI.10
Ø 11	SPI.11
Ø 12	SPI.12
Ø 13	SPI.13
Ø 14	SPI.14







Kit de brocas helicoidales Weldon de 6 piezas

- Vástago Weldon HSS de 19,05 mm (3/4")
- Punto de división de 135°
- 30 mm longitud (DoC)
- Tamaños Ø 6 11 mm, incrementos de 1 mm

SSPI.KIT

Kit de brocas helicoidales Weldon de 6 piezas

- Vástago Weldon HSS de 19,05 mm (3/4")
- Punto de división de 135°
- 50 mm longitud (DoC)
- Tamaños Ø 6 11 mm, incrementos de 1 mm

SPI.KIT

Avellanadores

- Vástago Weldon HSS de 19,05 mm (3/4")
- 3 filos de corte
- 90°

Avellanadores Weldon

ММ	Código
Ø 10 - 25	SCE.25
Ø 10 - 40	SCE.40
Ø 15 - 50	SCE.50



Avellanadores de vástago recto

vastage recto		
MM	Código	
Ø 6.3	CSB.63	
Ø 8.3	CSB.83	
Ø 10,4	CSB.104	
Ø 12,4	CSB.124	
Ø 16,5	CSB.165	
Ø 20,5	CSB.205	



- Tamaños Ø 6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5 mm
- Vástago recto HSS-Cobalto (calidad M35)
- Compatible con todos los porta brocas
- 3 filos de corte90°

CBS.620



Brocas helicoidales

- Vástago recto HSS-Cobalto (calidad M35)
- Punto de división de 135°
- · Compatible con todos los porta brocas

DIA Ø 1 - 13 mm



Código
TDCO.042
TDCO.045
TDCO.050
TDCO.055
TDCO.060
TDCO.065
TDCO.068
TDCO.070

ММ	Código
Ø 7,5	TDCO.075
Ø 8,0	TDCO.080
Ø 8,5	TDCO.085
Ø 9,0	TDCO.090
Ø 9,5	TDCO.095
Ø 10,0	TDCO.100
Ø 10,2	TDCO.102
Ø 10,5	TDCO.105

ММ	Código
Ø 11,0	TDCO.110
Ø 11,5	TDCO.115
Ø 12,0	TDCO.120
Ø 12,5	TDCO.125
Ø 13,0	TDCO.130

Los tamaños Ø 1,0 - 7,5 mm vienen preempaquetados en cajas de suspensión de 10 piezas. Los tamaños Ø 8,0 - 13,0 mm están preempaquetados en cajas de suspensión de 5 piezas. También disponible como juego de 19 piezas (TDS.100) y de 25 piezas (TDS.200).

Juego de brocas helicoidales de 25 piezas

- Tamaños Ø 1 13 mm, incrementos de
- Recubrimiento HSS TiN
- **DIN 338**
- 118° punto
- Compatible con todos los porta brocas



Juego de brocas helicoidales de 19 piezas

- Tamaños Ø 1 10 mm, incrementos de
- HSS-Cobalto (calidad M35)
- DIN 338
- 135° punto de división
- Compatible con todos los porta brocas
- También se venden brocas por 5 y 10 piezas



Juego de brocas helicoidales de 25 piezas

- Tamaños Ø 1 13 mm, incrementos de
- HSS-Cobalto (calidad M35)
- DIN 338
- 135° punto de división
- Compatible con todos los porta brocas
- También se venden brocas por 5 y 10 piezas



Brocas escalonados

- HSS estañado
- Canal en espiral para una eliminación eficaz de la viruta

Brocas escalonados

ММ	Código
Ø 4 - 12	ESD.412
Ø 4 - 20	ESD.420
Ø 6 - 30	ESD.630



Kit de brocas escalonadas de 3 piezas

- Tamaños:
 - Ø 4 12 mm
 - Ø 4 20 mm
- Ø 6 30 mm
- Canal en espiral para una eliminación eficaz de la viruta

ESS.430/2

Después de la ayuda de perforación

Barra magnética para limpiar virutas de metal. Ø 22 x 400 mm

Simplemente agite la varilla magnética sobre las virutas de metal para recogerlas. llévelas a su barril de desechos, tire del émbolo y las virutas se depositarán ordenadamente. La varilla mágica Euroboor es lo suficientemente fuerte como para limpiar rápidamente su mayor desorden de virutas de metal.

- Limpie fácilmente las virutas de metal afiladas, los tornillos y otras piezas metálicas
- Los artículos se expulsan de forma segura de la varilla mágica sin contacto manua
- Ideal para espacios de difícil acceso

MAGICSTICK





Mandriles de roscado

Mandriles de roscado limitadores de par con cono Morse

Diseñado específicamente para su uso en combinación con taladros magnéticas portátiles.

Beneficios

- + Instalación rápida y precisa de grifos
- + Mayor precisión de operación
- Riesgo drásticamente reducido de grifos rotos e hilos destruidos and destroyed threads
- Características
- Limitador de par del embrague deslizante
- Escala de ajuste clara del limitador de par
- Manual de instrucciones completo que incluye:
 - Guía de instalación y montaje
 - Guía de ajuste de par
 - Guía de velocidad de golpeteo
 - m.min (pies/min) a rpm cálculo
 - Recomendación de fluido de corte
 - Guía de mantenimiento
- Posibilidad de servicio completo para "todas las piezas"
- Entrega completa que incluye:
- 2 pinzas de centrado de goma diferentes
- Todas las herramientas necesarias para la instalación y el ajuste





Mandril de roscar limitador de par CM3

 Tamaños de machos de roscar M8 hasta to M20 (DIN371 y DIN376)

ETC.2

 Tamaños de machos de roscar M14 hasta to M30 (DIN376)

ETC.3



Mandril de golpeteo B16 CM2 - 3

- Cambio rápido M5 M12
- Incluidas abrazaderas de goma
- GSW.172121 (Ø 4 7 mm)
- GSW.172122 (Ø 7 10 mm)
- Retroceso automático

GSW.512R

Mandril de golpeteo B22 CM3 - 4

- Cambio rápido M8 M20
- Incluidas abrazaderas de goma
- GSW.172202 (Ø 10,38 14 mm)
- GSW.172203 (Ø 16 mm)
- Retroceso automático

GSW.820R

Resumen de funciones

	Cono Morse	Capacidad de grifo	Embrague deslizante	Automático
ETC.2	CM3	M8 - M20	•	-
ETC.3	CM3	M14 - M30	•	-
GSW.512R	B16 MT2 / 3	M5 - M12	-	•
GSW.820R	B22 MT3 / 4	M8 - M20	-	•

Portamachos (Weldon)

DIN 376

Grifo titular	Vástago	Código
M8	Ø 6 mm	TCM.08D376
M10	Ø 7 mm	TCM.10D376
M12	Ø 9 mm	TCM.12D376
M14	Ø 11 mm	TCM.14D376
M16	Ø 12 mm	TCM.16D376
M18	Ø 14 mm	TCM.18D376
M20	Ø 16 mm	TCM.20D376
M22 - 24	Ø 18 mm	TCM.22D376
M27	Ø 20 mm	TCM.27D376
M30	Ø 22 mm	TCM.30D376

ISO 529

Grifo titular	Vástago	Código	
M8	Ø 8 mm	TCM.08I529	
M10	Ø 10 mm	TCM.10I529	
M12	Ø 9 mm	TCM.12I529	
M14	Ø 11,2 mm	TCM.14I529	
M16	Ø 12,5 mm	TCM.16I529	
M18	Ø 14 mm	TCM.18I529	
M20	Ø 14 mm	TCM.20I529	
M22	Ø 16 mm	TCM.22I529	
M24	Ø 18 mm	TCM.24I529	
M27 - 30	Ø 20 mm	TCM.27D376	

ASA

Grifo titular	Vástago	Código	
1/4"	Ø 6,5 mm	TCM.1/4"ASA	
5/16"	Ø 8,07 mm	TCM.5/16"ASA	
3/8"	Ø 9,68 mm	TCM.3/8"ASA	
7/16"	Ø 8,2 mm	TCM.7/16"ASA	
1/2"	Ø 9,29 mm	TCM.1/2"ASA	
9/16"	Ø 10,9 mm	TCM.9/16"ASA	
5/8"	Ø 12,17 mm	TCM.5/8"ASA	
11/16"	Ø 13,77 mm	TCM.11/16"ASA	
3/4"	Ø 14,9 mm	TCM.3/4"ASA	
13/16"	Ø 16,5 mm	TCM.13/16"ASA	
15/16"	Ø 19,2 mm	TCM.15/16"ASA	
1"	Ø 20,2 mm	TCM.1"ASA	
1 1/16"	Ø 22,5 mm	TCM.1-1/16"ASA	
1 1/8"	Ø 22,7 mm	TCM.1-1/8"ASA	
1 3/16"	Ø 25,7 mm	TCM.1-3/16"ASA	

JIS

Grifo titular	Vástago	Código	
M12	Ø 8,5 mm	TCM.12JIS	
M14	Ø 10,5 mm	TCM.14JIS	
M16	Ø 12,5 mm	TCM.16I529	





Grifos de máquina

Los machos de roscar Euroboor son herramientas de alta precisión fabricadas según la norma DIN (DIN 371/376) de acero de alta velocidad reforzado con cobalto (calidad M35).

Anillo verde

- Acabado en blanco
- Para uso en materiales como acero de construcción, aluminio, zinc, plomo, cobre y latón

- Acabado de óxido negro para una mayor durabilidad
- For use in materials such as cast iron and stainless steel



Agujeros pasantes

Anillo verde	Tamaño	Especificación	Ø	Anillo blanco
910.030C	M3 x 0.5	DIN 371	3,5 mm	910.030V
910.040C	M4 x 0.7	DIN 371	4,5 mm	910.040V
910.050C	M5 x 0.8	DIN 371	6 mm	910.050V
910.060C	M6 x 1.0	DIN 371	6 mm	910.060V
910.080C	M8 x 1.25	DIN 371	8 mm	910.080V
910.100C	M10 x 1.5	DIN 371	10 mm	910.100V
900.100C	M10 x 1.5	DIN 376	7 mm	900.100V
900.120C	M12 x 1.75	DIN 376	9 mm	900.120V
900.140C	M14 x 2.0	DIN 376	11 mm	900.140V
900.160C	M16 x 2.0	DIN 376	12 mm	900.160V
900.180C	M18 x 2.5	DIN 376	14 mm	900.180V
900.200C	M20 x 2.5	DIN 376	16 mm	900.200V
900.220C	M22 x 2.5	DIN 376	18 mm	900.220V
900.240C	M24 x 3.0	DIN 376	18 mm	900.240V
900.270C	M27 x 3.0	DIN 376	20 mm	900.270V
900.300C	M30 x 3.5	DIN 376	22 mm	900.300V



Ofrecemos las siguientes opciones de aplicación:

Agujeros p • Flauta re	Aguj	
Anillo	Anillo	Anillo
verde	blanco	verde
20000000		The second second

ijeros ciegos





Agujeros ciegos

Anillo verde	Tamaño	Especificación	Ø	Anillo blanco
910.031C	M3 x 0.5	DIN 371	3,5 mm	910.031V
910.041C	M4 x 0.7	DIN 371	4,5 mm	910.041V
910.051C	M5 x 0.8	DIN 371	6 mm	910.051V
910.061C	M6 x 1.0	DIN 371	6 mm	910.061V
910.081C	M8 x 1.25	DIN 371	8 mm	910.081V
910.101C	M10 x 1.5	DIN 371	10 mm	910.101V
900.101C	M10 x 1.5	DIN 376	7 mm	900.101V
900.121C	M12 x 1.75	DIN 376	9 mm	900.121V
900.141C	M14 x 2.0	DIN 376	11 mm	900.141V
900.161C	M16 x 2.0	DIN 376	12 mm	900.161V
900.181C	M18 x 2.5	DIN 376	14 mm	900.181V
900.201C	M20 x 2.5	DIN 376	16 mm	900.201V
900.221C	M22 x 2.5	DIN 376	18 mm	900.221V
900.241C	M24 x 3.0	DIN 376	18 mm	900.241V
900.271C	M27 x 3.0	DIN 376	20 mm	900.271V
900.301C	M30 x 3.5	DIN 376	22 mm	900.301V





Kit de roscando y brocas helicoidales de 14 piezas

- HSS-Cobalto (calidad M35)
- DIN 371/376
- · Agujeros pasantes: flauta recta
- Anillo blanco: acabado de óxido negro para una mayor durabilidad.
 Para uso en materiales como hierro fundido y acero inoxidable
- Las brocas helicoidales (serie TDCO) también se venden por 5 y 10 piezas y los machos de roscar también están disponibles por separado

DTS.312

Brocas helicoidales	Grifos
Ø 2,5 mm	M3
Ø 3,3 mm	M4
Ø 4,2 mm	M5
Ø 5 mm	M6
Ø 6,8 mm	M8
Ø 8,5 mm	M10
Ø 10,2 mm	M12



Combinación de machos de roscar (Kit)

Características

- Taladrar y roscar con 1 herramienta
- También apto para metales duros (como acero inoxidable)
- Ahorro de costos:
 - Sin necesidad de adaptador de porta brocas
- Sin necesidad de porta brocas
- Sin necesidad de soporte para grifos
- Ahorro de tiempo:
- No es necesario encontrar la herramienta correcta
- No es necesario intercambiar herramientas
- No es necesario reposicionar la perforadora
- Especialmente adecuado para tareas en el trabajo con limitaciones en la cantidad de herramientas que puede llevar consigo.
- HSS-Cobalto (calidad M35)
- Recubrimiento de óxido negro

Aplicación

- Aceros aleados, piezas fundidas y forjados
- Adecuado y montaje directo (conexión Weldon de 19,05 mm) a las taladradoras magnéticas Euroboor: ECO.50-T,

ECO.50+/T,

ECO.55S/T,

ECO.55s+/T,

ECO.55S/TA,

ECO.55s+/TA,

ECO.100/4,

ECO.100s+/T,

ECO.100s+/TD,

TUBE.55S/T TUBE.55s+/T







Número de pieza	Tamaño de rosca	Max. Perforación. Profundidad de roscado
EDT.08	M8 x 1,25	17 mm
EDT.10	M10 x 1,5	20 mm
EDT.12	M12 x 1,75	20 mm
EDT.14	M14 x 2,0	18 mm
EDT.16	M16 x 2,0	18 mm
EDT.18	M18 x 2,5	20 mm
EDT.20	M20 x 2,5	25 mm
EDT.22	M22 x 2,5	24 mm
EDT.24	M24 x 3,0	26 mm
EDT.27	M27 x 3,0	29 mm
EDT.30	M30 x 3.5	31 mm

Kit de combinación de taladrar y roscar

erramientas de roscado

- Entregado en estuche de lujo
- Contenido: EDT.08, EDT.10 y EDT.12

EDT.SET/1

- Entregado en estuche de lujo
- Contenido: EDT.14, EDT.16 y EDT.18

EDT.SET/2

Conjuntos

Con el desarrollo de nuestras herramientas innovadoras, nos enfocamos en agregar valor y facilitar su trabajo diario. Nuestros sets son un buen ejemplo de ello. Ofrecemos una amplia gama de juegos para corte anular, taladrado con torsión, roscado y muchos más.

Juego de brocas helicoidales de 25 piezas

- Tamaños Ø 1 13 mm, incrementos de 0,5 mm
- Recubrimiento HSS TiN
- DIN 338
- 118° punto
- Compatible con todos los porta brocas

TDS.190



Juego de brocas helicoidales de 19 piezas

- Tamaños Ø 1 10 mm, incrementos de 0,5 mm
- HSS-Cobalto (calidad M35)
- DIN 338
- 135° punto de división
- Compatible con todos los porta brocas
- También se venden brocas por 5 y 10 piezas

TDS.100



Juego de brocas helicoidales de 25 piezas

- Tamaños Ø 1 13 mm, incrementos de 0,5 mm
- HSS-Cobalto (calidad M35)
- DIN 338
- 135° punto de división
- Compatible con todos los porta brocas
- También se venden brocas por 5 y 10 piezas

TDS.200



Kit de brocas helicoidales Weldon de 6 piezas

- Vástago Weldon HSS de 19,05 mm (3/4")
- Punto de división de 135°
- 30 mm longitud (DoC)
- Tamaños Ø 6 11 mm, incrementos de 1 mm

SSDI KIT



Kit de brocas helicoidales Weldon de 6 piezas

- Vástago Weldon HSS de 19,05 mm (3/4")
- Punto de división de 135°
- 50 mm longitud (DoC)
- Tamaños Ø 6 11 mm, incrementos de 1 mm

SPI.KIT



Kit de brocas escalonadas de 3 piezas

- Tamaños:
 - Ø 4 12 mm
 - Ø 4 20 mm
- Ø 6 30 mm
- Canal en espiral para una eliminación eficaz de la

ESS.430/2



Kit de avellanador de mango recto de 6 piezas

- Tamaños Ø 6,3 8,3 10,4 12,4 16,5 20,5 mm
- Vástago recto HSS-Cobalto (calidad M35)
- Compatible con todos los porta brocas
- 3 filos de corte
- 90°

CBS.620



Kit de roscando y brocas helicoidales de 14 piezas

- HSS-Cobalto (calidad M35)
- DIN 371/376
- Agujeros pasantes: flauta recta
- Anillo blanco: acabado de óxido negro para una mayor durabilidad. Para uso en materiales como hierro fundido y acero inoxidable.
- Las brocas helicoidales (serie TDCO) también se venden por 5 y 10 piezas y los machos de roscar también están disponibles por separado.

DTS.312



Combinación de machos de roscar (Kit)

- Entregado en estuche de lujo
- Contenido: EDT.08, EDT.10 y EDT.12

EDT.SET/1

- Entregado en estuche de lujo
- Contenido: EDT.14, EDT.16 y EDT.18

EDT.SET/2

Acero de alta velocidad

Kit de fresas anulares



Métrica ▼

Profundidad de corte 30 mm, 6 cutters

- Tamaños de cortador Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pin piloto IBC.70 incluido

HCS.KIT

Profundidad de corte 30 mm, 10 cutters

- Tamaños de cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 mm
- Pin piloto IBC.70 incluido

HCS.KIT/10

Profundidad de corte 55 mm. 10 cutters

- Tamaños de cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28. 30 mm
- 2 x pin piloto IBC.90 incluido

HCL.KIT/10

Profundidad de corte 55 mm. 6 cutters

- Tamaños de cortador Ø 14, 18, 22 mm (2 de cada DoC)
- Pin piloto IBC.90 incluido

HCL.KIT

Profundidad de corte 30 mm, 10 cutters

- Tamaños de cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm
- 2 x pin piloto IBC.70 incluido

HSS.KIT/10S-M2

Profundidad de corte 55 mm, 10 cutters

Tamaños de cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22, 2 x Ø 26 mm

Profundidad de corte 1" & 2 ", 6 cortadores

Tamaños de cortador Ø 9/16", 11/16", 13/16"

Profundidad de corte 1", 10 cortadores Tamaños de cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16",

Pin pilotos IBC.70 & IBC.90 incluido

2 x pin piloto IBC.90 incluido

HSS.KIT/10L-M2

(1 de cada DoC)

3 x Ø 7/8", Ø 15/16"

HSS.KIT/10S-I2

2 x pin piloto IBC.70 incluido

HCS.KIT/9

Imperial ▼

Profundidad de corte 1", 6 cortadores

- Tamaños de cortador Ø 9/16", 11/16", 13/16" (2 de cada DoC)
- Pin piloto IBC.70 incluido

HCS.KIT/8

Profundidad de corte 1", 10 cortadores

- Tamaños de cortador 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16". 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- 2 x pin piloto IBC.70 incluido

HSS.KIT/10S-I1

Profundidad de corte 2", 10 cortadores

- 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"

- 2 x pin piloto IBC.90 incluido

Tamaños de cortador 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16".

Profundidad de corte 2", 10 cortadores Tamaños de cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16". 3 x Ø 7/8". Ø 15/16"

2 x pin piloto IBC.90 incluido

HSS.KIT/10L-I2

Punta de carburo de tungsteno

Kit de fresas anulares





Métrica ▼

HSS.KIT/10L-I1

Profundidad de corte 35 mm, 6 cortadores

- Tamaños de cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluido

TCT.KIT

- Tamaños de cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22.
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluido

Profundidad de corte 55 mm, 6 cortadores

- Tamaños de cortador Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluido

TCT.KIT/L

Profundidad de corte 35 mm, 10 cortadores

TCT.KIT/10S-M1

Profundidad de corte 55 mm, 10 cortadores

- Tamaños de cortador 3 x Ø 14, 3 x Ø 18, 2 x Ø 22.
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluido

TCT.KIT/10L-M1

Imperial ▼

Profundidad de corte 1", 10 cortadores

- Tamaños de cortador 2 x Ø 9/16" 2 x Ø 11/16" 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluido

TCT.KIT/10S-I1

Profundidad de corte 2". 10 cutters

- Tamaños de cortador 2 x Ø 9/16", 2 x Ø 11/16", 2 x Ø 13/16", 2 x Ø 7/8", Ø 15/16", Ø 1"
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluido

TCT.KIT/10L-I1

Profundidad de corte 1", 10 cortadores

- Tamaños de cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8". Ø 15/16"
- Pin pilotos IBC.75 & IBC.85 incluido

TCT.KIT/10S-I2

Profundidad de corte 2". 10 cutters

- Tamaños de cortador 3 x Ø 9/16", 3 x Ø 13/16", 3 x Ø 7/8", Ø 15/16"
- Pin pilotos IBC.80 & IBC.90 incluido

TCT.KIT/10L-I2





B60 Máquina biseladora



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos					
Velocidad del husillo rpm	2.850				
Max. ancho de bisel	22 mm (45° ángulo)				
Ángulo de bisel	0° - 60°				
Diámetro de la tubería	> 150 mm				
Longitud	415 mm				
Ancho	375 mm				
Altura	268 mm				
Peso	22,3 kg				
Potencia del motor	1.100 W				
Voltaio	110 - 120 V / 60 Hz				
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz				

Beneficios

- Potente motor de alta eficiencia
- Control suave con botones de control claros, precisos y simples (protegidos)
- Adecuado para material de tubería > Ø 150 mm
- Cambio e indexación sencillos de las placas de corte
- Asas anchas y suaves

Caracteristicas





Ángulo de Ancho de bisel ajuste 0 - 60° 0 - 22 mm





Cabeza de fresado B60.0027



Placas de corte de carburo

(Vendido por 10 piezas)





Caja de nivel digital magnética

Para medir ángulos de hasta 90°

MLB.90



B60S Máquina biseladora



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos		
Velocidad del husillo rpm	1.675 - 2.850	
Max. ancho de bisel	22 mm (45° ángulo)	
Ángulo de bisel	0° - 60°	
Diámetro de la tubería	> 150 mm	
Longitud	415 mm	
Ancho	375 mm	
Altura	268 mm	
Peso	24,5 kg	
Potencia del motor	1.800 W	
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz	
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	

Beneficios

- Potente motor de alta eficiencia
- Control suave con botones de control claros, precisos y simples (protegidos)
- Adecuado para material de tubería > Ø 150
- Cambio e indexación sencillos de las placas de corte
- Asas anchas y suaves
- Motor excepcionalmente potente (1.800 W)
- Extremadamente adecuado para acero inoxidable (con el uso de placa guía de acero inoxidable)
- Protección de sobrecarga

Caracteristicas







Velocidad ajustable

ajuste 0 - 60°

Ángulo de Ancho de bisel 0 - 22 mm





inoxidable

Para usar en materiales de acero inoxidable.







(Vendido por 10 piezas)

LKS.15



Cabeza de fresado



Caja de nivel digital

Para medir ángulos de hasta 90°

MLB.90

B45S Máquina biseladora

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos		
Velocidad del husillo rpm	1.750 - 5.250 rpm	
Max. ancho de bisel	6 mm (45° ángulo)	
Min. diámetro para biseles interiores	20 mm	
Rosca del husillo	M12 x 1,75	
Longitud	458 mm	
Ancho	137 mm	
Altura	300 mm	
Peso	4,4 kg	
Potencia del motor	1.250 W	
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz	
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	

Beneficios

- Mango principal ergonómico, controles fáciles de usar, rango de ajuste de velocidad del husillo para varios materiales
- Ajuste de profundidad de bisel rápido y fácil
- Indicación clara de profundidad de bisel
- Cabezal de fresado de precisión de 45° con 3 filos de corte (incl. Placas de corte)
- Mango frontal de agarre suave adecuado para usuarios diestros y zurdos
- Estabilización de velocidad electrónica
- Control de par anti-retroceso y ruptura (arranque lento)
- Reemplazo rápido y sencillo de las escobillas de carbón









Protección A contra sobrecalen- 0 tamiento



Ancho de bisel 0 - 6 mm





Placas de corte de carburo Ángulo 30° & 45° (Vendido por 10 piezas) Placas de corte de carburo R2.5 (Vendido por 10 piezas) LKS.20-R









Cabeza de fresado

Ángulo 30° B45S.1011A Ángulo 45° **B45S.1011**

nz.5

B45S.1011B



Caja de nivel digital magnética

Para medir ángulos de hasta 90

MLB.90



EDG.600 Amoladora de matriz eléctrica



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	
Peso	1,8 kg
Potencia del motor	600 W
Velocidad (sin carga)	12.000 - 27.000 rpm
Colet	6 mm
Voltaje	110 - 120 V / 60 Hz
	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Beneficios

- Diseño ligero, pequeño y compacto para uso en espacios reducidos
- Fácil de sostener y transportar
- Ideal para el acabado de matrices, trabajos de prensado, fundición a presión y trabajos de moldeo



Caracteristicas



Velocidad ajustable

Disponible como

Caja de cartón

EDG.600

• Estuche de lujo

EDG.600 CASE

- Estuche de lujo, que incluye un KIT de fresas giratorias de 10 piezas. El kit incluye:
- Cilindro de fresas rotativas tipo B con corte final (RB.B0606 + RB.B1206)
- Fresas rotativas tipo C cilindro esférico (RB.C0606 + RB.C1206)
- Fresas rotativas tipo D bola cilíndrica (RB.D0606 + RB.D1206)
- Fresas rotativas tipo F árbol de punta esférica (RB.F0606 + RB.F1206)
- Fresas rotativas tipo G arco de cilindro árbol puntiagudo (RB.G0606 + RB.G1206)

EDG.600 SET





ADG.2(A/S) Amoladoras neumáticas

D

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	ADG.2A	ADG.2S	
Peso	0,53 kg	0,67 kg	
Velocidad libre	20.000 rpm		
Colet	6 r	nm	
Entrada de aire (PT)	1/4"		
Manguera de aire (ID)	3/8"		
Promedio consumo de aire	0,113 0,142 m³/min m³/min (4 SCFM) (5 SCFM)		
Presión de trabajo	6,3 bar (90 psi)		
Longitud	193 mm		
Altura	70 mm		

Beneficios

- Excelente para pulir, pulir, desbarbar y alisar bordes afilados
- Regulador trasero de cuatro velocidades
- Deflector de escape ajustable 360 grados
- Gatillo de palanca de seguridad





ADG.2S

Caracteristicas





Velocidad ajustable

Motor neumático: min 6,3 bar (90 PSI)

Disponible como

- Caja de cartón
- Pinza estándar de 6 mm (1/4")
- Pinza opcional de 3 mm (1/8")

ADG.2A / ADG.2S

- Estuche de lujo
- Pinza estándar de 6 mm (1/4") y 3 mm (1/8")

ADG.2A-CASE / ADG.2S-CASE

- Estuche de lujo, que incluye un KIT de fresas giratorias de 10 piezas. El kit incluye:
- Pinza estándar de 6 mm (1/4") y 3 mm (1/8")
- Cilindro de fresas rotativas tipo B con corte final (RB.B0606 + RB.B1206)
- Fresas rotativas tipo C cilindro esférico (RB.C0606 + RB.C1206)
- Fresas rotativas tipo D bola cilíndrica (RB.D0606 + RB.D1206)
- Fresas rotativas tipo F árbol de punta esférica (RB.F0606 + RB.F1206)
- Fresas rotativas tipo G arco de cilindro árbol puntiagudo (RB.G0606 + RB.G1206)

ADG.2A-SET / ADG.2S-SET



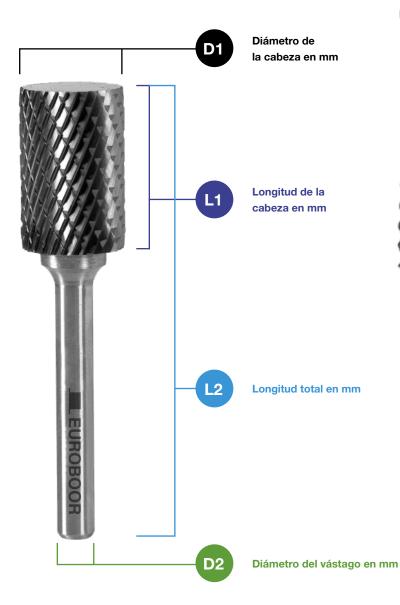


Fresas rotativas

Carburo de tungsteno

Las fresas rotativas duraderas de carburo de tungsteno con tratamiento térmico Euroboor están diseñadas para una rápida eliminación de material en materiales más duros. El paso grueso de los dientes elimina el material de manera efectiva, mientras que los cortes secundarios profundos permiten un funcionamiento

suave. Reduce el tamaño de las virutas y se puede utilizar a velocidades más lentas de lo habitual. La adición de las ranuras de la mano izquierda reduce la acción de tracción, lo que permite un mejor control del operador.



















Cilindro tipo A - \emptyset y dimensiones en mm Sin corte final



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.A0303
6	6	16	61	Doble corte	RB.A0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.A0806
10	6	20	65	Doble corte	RB.A1006
12	6	25	70	Doble corte	RB.A1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.A1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.A0806
10	6	20	65	Diamante	RBD.A1006
12	6	25	70	Diamante	RBD.A1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.A1606

Cilindro tipo B - \emptyset y dimensiones en mm Con corte final



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.B0303
6	6	16	61	Doble corte	RB.B0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.B0806
10	6	20	65	Doble corte	RB.B1006
12	6	25	70	Doble corte	RB.B1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.B1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.B0806
10	6	20	65	Diamante	RBD.B1006
12	6	25	70	Diamante	RBD.B1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.B1606

Cilindro tipo C - \emptyset y dimensiones en mm Nariz esférica



. 14.12 00.01.04					
D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.C0303
6	6	16	61	Doble corte	RB.C0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.C0806
10	6	20	65	Doble corte	RB.C1006
12	6	25	70	Doble corte	RB.C1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.C1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.C0806
10	6	20	65	Diamante	RBD.C1006
12	6	25	70	Diamante	RBD.C1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.C1606
16	6	25	70	Diamante	RBD.C1606

Cilindro tipo D - Ø y dimensiones en mm ${\color{red}\mathsf{Bola}}$



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	2.7	38.5	Doble corte	RB.D0303
6	6	5.4	61	Doble corte	RB.D0606
8	6	7.2	65	Doble corte	RB.D0806
10	6	9	65	Doble corte	RB.D1006
12	6	10.8	70	Doble corte	RB.D1206
16	6	14.4	70	Doble corte	RB.D1606
8	6	7.2	65	Diamante	RBD.D0806
10	6	9	65	Diamante	RBD.D1006
12	6	10.8	70	Diamante	RBD.D1206
16	6	14.4	70	Diamante	RBD.D1606

Cilindro tipo E - \emptyset y dimensiones en mm Ovalado



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	7	38.5	Doble corte	RB.E0303
6	6	10	55	Doble corte	RB.E0606
8	6	13	58	Doble corte	RB.E0806
10	6	16	61	Doble corte	RB.E1006
12	6	20	65	Doble corte	RB.E1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.E1606
8	6	13	58	Diamante	RBD.E0806
10	6	16	61	Diamante	RBD.E1006
12	6	20	65	Diamante	RBD.E1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.E1606

Cilindro tipo F - Ø y dimensiones en mm Árbol de nariz esférica



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.F0303
6	6	18	63	Doble corte	RB.F0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.F0806
10	6	20	65	Doble corte	RB.F1006
12	6	25	70	Doble corte	RB.F1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.F1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.F0806
10	6	20	65	Diamante	RBD.F1006
12	6	25	70	Diamante	RBD.F1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.F1606

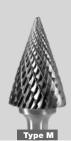












Cilindro tipo G - \varnothing y dimensiones en mm Árbol en punta de arco



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.G0303
6	6	18	63	Doble corte	RB.G0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.G0806
10	6	20	65	Doble corte	RB.G1006
12	6	25	70	Doble corte	RB.G1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.G1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.G0806
10	6	20	65	Diamante	RBD.G1006
12	6	25	70	Diamante	RBD.G1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.G1606



Cilindro tipo H - \emptyset y dimensiones en mmLlama



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.H0303
6	6	18	63	Doble corte	RB.H0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.H0806
10	6	20	70	Doble corte	RB.H1006
12	6	25	77	Doble corte	RB.H1206
16	6	25	81	Doble corte	RB.H1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.H0806
10	6	20	70	Diamante	RBD.H1006
12	6	25	77	Diamante	RBD.H1206
16	6	25	81	Diamante	RBD.H1606



Cilindro tipo J - Ø y dimensiones en mm Cono de 60 grados

D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
6	6	5.2	50	Doble corte	RB.J0606
10	6	8.7	53	Doble corte	RB.J1006
12	6	10.4	55	Doble corte	RB.J1206
16	6	13.8	58	Doble corte	RB.J1606
10	6	8.7	53	Diamante	RBD.J1006
12	6	10.4	55	Diamante	RBD.J1206
16	6	13.8	58	Diamante	RBD.J1606



Cilindro tipo K - Ø y dimensiones en mm Cono de 90 grados

Cono	ue st	grau	08		
D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
6	6	16	61	Doble corte	RB.K0606
10	6	25	70	Doble corte	RB.K1006
12	6	28	73	Doble corte	RB.K1206
16	6	33	78	Doble corte	RB.K1606
12	6	28	73	Diamante	RBD.K1206
16	6	33	78	Diamante	RBD.K1606



Cilindro tipo L - Ø y dimensiones en mm Cono de punta esférica







D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.M0303
6	6	18	63	Doble corte	RB.M0606
8	6	20	65	Doble corte	RB.M0806
10	6	20	65	Doble corte	RB.M1006
12	6	25	70	Doble corte	RB.M1206
16	6	25	70	Doble corte	RB.M1606
8	6	20	65	Diamante	RBD.M0806
10	6	20	65	Diamante	RBD.M1006
12	6	25	70	Diamante	RBD.M1206
16	6	25	70	Diamante	RBD.M1606

Cilindro tipo M - Ø y dimensiones en mm

Kit de fresas rotativas



Cilindro tipo N - \varnothing y dimensiones en mm Cono invertido



D1	D2	L1	L2	Dientes	Código
3	3	13	38.5	Doble corte	RB.N0303
6	6	17	52	Doble corte	RB.N0606
10	6	10	55	Doble corte	RB.N1006
12	6	13	58	Doble corte	RB.N1206
16	6	16	61	Doble corte	RB.N1606
10	6	10	55	Diamante	RBD.N1006
12	6	13	58	Diamante	RBD.N1206



Kit de 5 fresas rotativas eje Ø 6 mm

- Carburo de tungsteno de alta calidad (K30).
- Doble corte: diseñado para una rápida eliminación de material.
- Entregado con:
 - RB.A1006 Cilindro sin corte final
 - RB.B1006 Cilindro con corte final
 - RB.C1206 Punta de bola de cilindro
 - RB.F1006 Árbol de punta de bola cilíndrica
 - RB.L1206 Cono de punta de bola cilíndrica

RBS.105





Kit de 10 fresas rotativas eje Ø 6 mm

- Carburo de tungsteno de alta calidad (K30).
- Doble corte: diseñado para una rápida eliminación de material.
- Entregado con:
 - RB.A1006 Cilindro sin corte final
 - RB.C1006 Punta de bola de cilindro
 - RB.D1006 Bola de cilindro
 - RB.E1206 Cilindro ovalado
 - RB.F1206 Árbol de punta de bola cilíndrica
 - RB.G1206 Árbol en punta de arco cilíndrico
 - RB.J1006 Cilindro cono de 60 grados
 - RB.L1206 Cono de punta de bola cilíndrica
 - RB.M1206 Cono de cilindro
 - RB.N1006 Cilindro cono invertido

RBS.110



No olvides! Registre su máquina

Asegúrese de completar nuestro formulario de registro en nuestro sitio web tan pronto como pueda y duplique el período de garantía en su(s) máquina(s). Esto se aplica a todas las taladradoras magnéticas y biseladoras Euroboor.

Beneficios de registro:

- ✓ Período de garantía doble;
- ✓ Historial de reparaciones registrado;
- Servicio rápido y profesional;
- Información de producto actualizada;
- Obtenga información sobre ofertas especiales.

www.euroboor.com/support/register





Boletín Euroboor Mantente conectado con nosotros!

Suscríbase a nuestro boletín y manténgase informado sobre nuestras últimas innovaciones, las últimas noticias y las increíbles ofertas.

Vaya a www.euroboor.com, complete su dirección de correo electrónico y confirme su registro haciendo clic en el enlace en su correo electrónico de confirmación personal.



EBS.500 Serra-fita



Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos				
Dimensiones	650 x 310 x 450 mm			
(I x a x a)	030 X 310 X 430 HIIII			
Peso	20	kg		
Potencia del motor	1.0	10 W		
Velocidad de corte	aju	stable, 30 - 80 m		
Ángulo de corte	ajustable, 0° - 60°			
Capacidad de corte:	0	125 mm		
a 0°		130 × 125 mm		
a 45°	0	76 mm		
a 45		76 x 76 mm		
a 60°	0	50 mm		
a 60°		50 x 50 mm		
	13 x 0,65 x 1.440 mm,			
Banda de sierra	10	- 14 tpi		
	M4	2 8% Cobalto		
Voltaje	110	- 120 V / 60 Hz		
voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz			

Beneficios

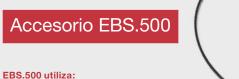
- Mordaza, ángulo de corte y velocidad de corte ajustables
- Velocidad constante debido al regulador de velocidad electrónico digital
- Amplio rango de ajuste del ángulo de corte
- Protección doble motor: amperaje y limitador de temperatura
- Función de seguridad anti-reset (anti reinicio)
- Tornillo fácil de usar con indicadores claros
- Varilla de tope de barra ajustable para cortes producidos en serie
- · Raspador de virutas



Ajuste de velocidad simple con guía rápida



Amplio rango de ajuste del ángulo de corte



banda de sierra 13 x 0,65 x 1.440 mm, 6 - 10 tpi (Kit de 5)

Art. nr.: 500.0001

Características







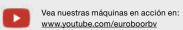
Capacidad de corte 125 mm



Ángulo de ajuste



EDC.135 Sierra de corte en seco



Datos técnicos Dimensiones (I x a 610 x 282 x 630 mm x a) Peso 23 kg Potencia del motor 2.200 W Velocidad de corte 1.300 rpm (sin carga) ajustable, 0° - 45° Ángulo de corte Tamaño de agujero Ø 25,4 mm (1") 130 mm Capacidad de corte 120 x 120 mm a 0° 95 x 185 mm 105 mm Capacidad de corte 90 x 90 mm a 45° 80 x 110 mm 355 mm Max. Ø hoja de sierra

110 - 120 V / 60 Hz

220 - 240 V / 50 - 60 Hz



Voltaje

Accesorio EDC.135

EDC.135 utiliza:

hoja de sierra 355 mm, 80 dientes, diámetro interior 25,4 mm

Art. nr.: 130.355/80



Beneficios

- Escobillas de carbón de fácil acceso
- Contratuerca de la hoja de sierra de fácil acceso (llave incluida)
- Escudo de viruta
- Fácil sustitución de la hoja
- Protector de hoja retráctil con protección desplegable



Fácil sustitución de las escobillas de carbón. Escudo de viruta.



Fácil sustitución de la hoja



Mordaza ajustable 0° - 45°

Características







ajuste

EHC.230/4 Sierra circular de corte

Beneficios

la hoja

• Placa guía ancha y estable

• Indicador láser incorporado

• Interruptor de sobrecarga

• Indicación de longitud de corte integrada

• Retracción de la protección completa de

• Cubiertas de seguridad duraderas • Colector de virutas de liberación rápida • Escobillas de carbón de fácil acceso

Vea nuestras máquinas en acción en: www.youtube.com/euroboorby

Datos técnicos	
Dimensiones (I x a x a)	420 x 210 x 370 mm
Peso	9,7 kg
Potencia del motor	1.800 W
Velocidad de corte (sin carga)	2.300 rpm
Ángulo de corte, ajustable	0 - 45°
Tamaño de agujero	Ø 25,4 mm (1")
Max. profundidad de sierra 0°	83 mm
Max. profundidad de sierra 45°	56,5 mm
Max. Ø hoja de sierra	230 mm
Max. uso continuo	45 minutes
Capacidad continua	6 mm
Capacidad de corte	3 - 10 mm, indicador láser incorporado
Voltaio	110 - 120 V / 60 Hz
Voltaje	220 - 240 V / 50 - 60 Hz

220 - 240 V / 50 - 60 Hz

Interruptor de sobrecarga





Placa de guía estable.

Ángulo de corte ajustable, hasta 45°.

Características







EHC.230/4 utiliza:

hoja de sierra 230 mm, 48 dientes, diámetro interior 25,4 mm







Imanes de elevación

Los imanes de elevación Euroboor están diseñados con la máxima prioridad en la seguridad y el uso práctico. Esta atención al detalle durante el proceso de fabricación hace posible combinar una fuerza magnética de alta uniformidad con un manejo fácil y suave del mango. El diseño compacto y el peso limitado hacen que los imanes sean fáciles de manejar, optimizan el espacio de trabajo y aprovechan al máximo la capacidad de la grúa.

Factor de seguridad 3,5

Los imanes de elevación Euroboor están diseñados para levantar al menos tres veces el peso sugerido. Todos y cada uno de los imanes se prueban individualmente y se suministran con un certificado correspondiente como prueba de seguridad.

Beneficios:

- Factor de seguridad 3,5; Levante al menos 3,5 veces el peso sugerido
- Adecuado para objetos grasos y tubulares
- Adecuado para superficies rugosas y acabadas
- · Gran capacidad de elevación
- Adecuado para temperaturas de hasta 80 °C
- Sin mantenimiento
- · Seguridad certificada
- Rendimiento fiable y constante, también en condiciones extremas
- Fácil manejo y operación

Modelo	ELM.125	ELM.250	ELM.500	ELM.1000	ELM.2000
Longitud (mm)	137	199	263	303	414
Ancho (mm)	62	90	115	150	190
Altura (mm)	111	163	185	228	297
Ancho of eye (mm)	21	38	42	50	56
Peso (kg)	4,4	10,8	21,2	42	104,8
Límite de carga de trabajo (kg) material plano	125	250	500	1000	2000
Límite de carga de trabajo (kg) material redondo	60	125	250	500	1000
Espesor mínimo de la placa (mm)	15	25	30	40	55
Redondo mínimo - máximo espesor (Ø)	40/80	50/100	100/250	150/380	180/450
Max. Temp. de trabajo (°C)	< 80	< 80	< 80	< 80	< 80







Euroboor atiende actualmente a una cantidad cada vez mayor de más de 70 países, cubriendo todos los continentes. Con múltiples oficinas en todo el mundo y muchos distribuidores comprometidos.

Estamos orgullosos de ser un equipo muy unido de empleados internacionales con valores y ambiciones compartidos, listos para hacer que su día laboral sea más fácil.



Soporte técnico

Nuestro personal calificado de especialistas puede ayudarlo con todas sus solicitudes técnicas. Ya sea que se trate de nuestras ofertas, el mantenimiento de su herramienta o el asesoramiento sobre las tareas de perforación más difíciles, casi no hay nada que no hayamos abordado antes.



Piezas premium

Nuestra gama completa de productos se basa en estándares de calidad adecuados. A lo largo del ciclo de vida de sus herramientas, nos aseguraremos de que se cumplan estos estándares y le proporcionaremos solo piezas de repuesto originales de fabricación.



Stock

Euroboor es una empresa privada con su propia planta de producción y suministro continuo a cada una de nuestras oficinas. Cualesquiera que sean sus necesidades, nos esforzamos por brindarle las mejores soluciones posibles en el menor plazo posible.



Entrega rápida

Con una excelente red de oficinas de mantenimiento de existencias, distribuidores y mayoristas, Euroboor se asegurará de que sus pedidos se entreguen con la rapidez y la atención que merecen.

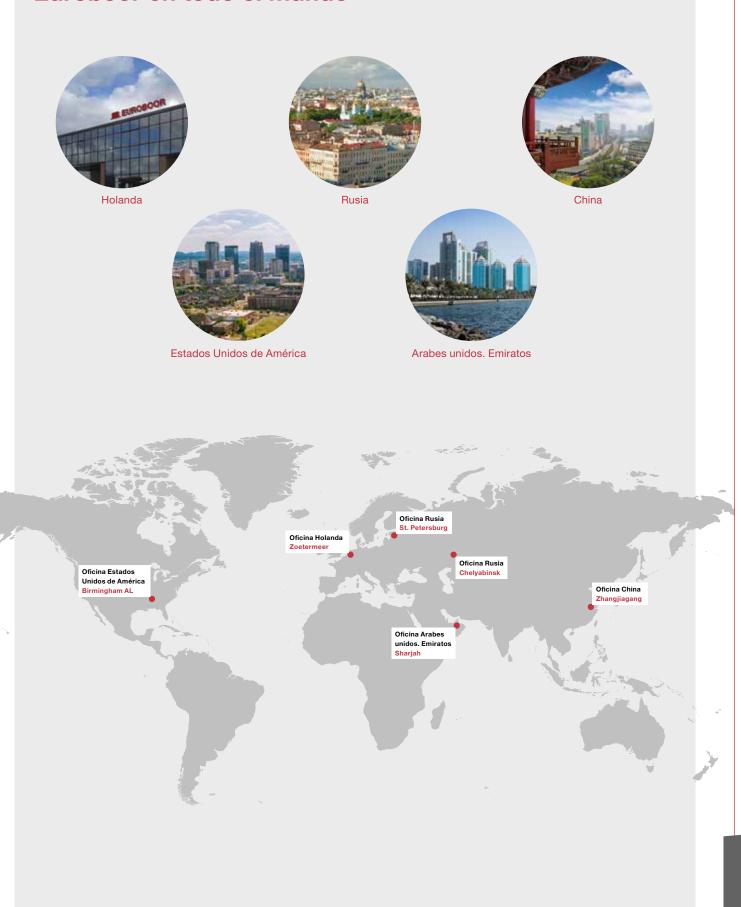
Elección de los trabajadores del metal



El logotipo de nuestra empresa representa la babosa

creada con el uso de nuestros cortadores anulares – el sólido núcleo Euroboor de su trabajo de trabajo en metal.

Euroboor en todo el mundo





Versión abreviada de los términos y condiciones generales

De (i) EUROBOOR B.V., en Zoetermeer Países Bajos, (ii) Euroboor USA Inc., Birmingham, EE. UU., (iii) Euroboor LC, San Petersburgo, Rusia, (iv) Euroboor LC, Chelyabinsk, Rusia, (v) MEEBS FZE, Sharjah, UAE, (vi) Euroboor Metal Constructions Instruments Co., Zhangjiagang, China

1. General

Todas nuestras ofertas, cotizaciones, acuerdos y su implementación están sujetos a los términos y condiciones generales, enmendados de vez en cuando, y depositados en la cámara de comercio e industria de la Haya bajo el registro 27125112. Se excluye la aplicabilidad de todos los demás términos y condiciones (generales), en particular los del cliente y / o contratista ("cliente"). Esta versión abreviada sirve simplemente como una introducción al conjunto completo de nuestros términos y condiciones generales mencionadas anteriormente. En caso de contradicción entre los términos de esta versión abreviada y los términos y condiciones generales, prevalecerán estos últimos.

2. Cotizaciones

Nuestras cotizaciones, en cualquier forma, no son vinculantes para nosotros y constituyen simplemente una invitación al cliente a realizar un pedido. Toda la información y / o datos proporcionados con las cotizaciones siguen siendo de nuestra propiedad intelectual. No somos responsables de la información incorrecta proporcionada junto con nuestras cotizaciones.

3. Acuerdos

Los acuerdos, incluidos los compromisos y / o modificaciones adicionales, solo son vinculantes después de nuestra confirmación o aceptación explícita por escrito.

4. Precios

Nuestros precios se basan en la entrega exw (incoterms vigentes) y no incluyen el impuesto al valor agregado, el envío, etc. Nos reservamos el derecho a modificar los precios.

5. Entregas y plazos de entrega

Los tiempos de entrega se indican como aproximados. El exceso de plazos de entrega no da lugar a reclamaciones

por daños y perjuicios por parte del cliente en ningún caso. La cancelación solo se permite después de repetidos excesos de los tiempos de entrega y solo después de una notificación por escrito de incumplimiento por parte del cliente.

6. Responsabilidad

Nuestra responsabilidad por todos y cada uno de los reclamos por daños que surjan de o en conexión con la venta y entrega de los bienes y el uso de los mismos no excederá bajo ninguna circunstancia la suma de los pagos del cliente por los bienes que son objeto de dicho reclamo.

7. Quejas

Las quejas sobre los bienes suministrados deben hacerse por escrito y deben llegarnos a más tardar siete (7) días a partir de la fecha de entrega, o siete (7) días a partir de la fecha en la que la base de una queja fue o debería haber sido aparente.

8. Pago y reserva de dominio

El pago se realizará en nuestra cuenta bancaria a más tardar 30 días después de la fecha de facturación. Se adeudarán intereses en caso de demora en el pago. La propiedad de los bienes no pasará al cliente, y la propiedad legal y efectiva total de los bienes permanecerá con nosotros, a menos que y hasta que hayamos recibido el pago total de los bienes. Tenemos derecho a exigir garantías de pago antes de la entrega.

9. Controversias y ley aplicable

Se aplicarán las leyes de los Países Bajos y las demandas, acciones o procedimientos que puedan ser iniciados por cualquiera de las partes serán competencia de los tribunales del distrito de Rotterdam, Países Bajos.

Notas

www.euroboor.com

Oficina de Holanda Kryptonstraat 110 2718 TD Zoetermeer 1 +31(0)79 361 49 90 e info.ni@euroboor.com Oficinas de Rusia Latyshskikh Streikov St. 29/4, litter A

Latyshskikh Strelkov St. 29/4, litter A 193231 Saint Petersburg t +7 921 995 93 45 e info.russia@euroboor.com

Kozhzavodskaya Ulitsa 54 454084 Chelyabinsk t +7 351 776 10 99 e ural@euroboor.com

Oficina de Emirados Árabes Unidos

SAIF Zone A2-084 P.O. Box No: 120085, Sharjah t +971 655 784 54 e info.uae@euroboor.com

Oficina de Estados Unidos de América

333 Fleming Road
Birmingham, AL 35217
t +1 844 266 85 27
e info.usa@euroboor.com

Oficina de China

2nd Floor, HongJi Building. No9#, Liuhi Road, LiXiang Village, Tangshi Yangshe Town, ZhangJiagang City, Jiangsu China 215600 t +8651258549182 e info@euroboorchina.com

www.euroboor.com

